

MIGA 225XL

IT
EN

- MULTIPROCESS: MIG/MAG - NO GAS - MMA - TIG
- INVERTER

Utilizzo leggero
Light duty

Manutenzione
Maintenance

Carpenteria leggera
Light carpentry

Autoriparazioni
Collision repair



MIGA 225XL è una saldatrice inverter MIG/MAG e NO GAS, MMA e TIG trasportabile. È la saldatrice ideale per l'artigiano professionista che ha bisogno di vari processi di saldatura per interventi all'aperto e al chiuso.

- **CONTROLLO MIG SINERGICO:** In modalità saldatura MIG sinergica il microprocessore che controlla la macchina provvede a regolare l'induttanza e gli altri parametri di saldatura.
- MIGA 225XL unisce semplicità e compattezza a caratteristiche uniche nel suo segmento come la possibilità di regolare l'INDUTTANZA nella saldatura MIG per ridurre gli spruzzi; l'ARC FORCE in MMA per ridurre il rischio d'incollare l'elettrodo al pezzo da saldare; la RAMPA DI DISCESA in TIG per agevolare la chiusura del cordone di saldatura.
- Il cambio di polarità per saldare con filo animato (NO GAS) rende la saldatura in esterno più semplice. Il filo animato non richiede la bombola del gas.
- MIGA 225XL è l'ideale per operare su acciaio, inox, alluminio e saldobrasatura MIG per acciaio zincato.
- È anche un'ottima saldatrice TIG DC LIFT e MMA con eccellenti proprietà d'innesco ed un arco stabile. È indicata per le operazioni di saldatura ad elettrodo di acciaio dolce e inox con elettrodi rutili, basici, inox, ecc.



MIGA 225XL is a transportable MIG/MAG and NO GAS, MMA and TIG inverter welding machine. It is the ideal choice for the professional craftsman, who needs different welding processes for operations indoors as well as outdoors.

- **MIG SYNERGIC CONTROL:** in the MIG synergic welding mode the microprocessor that controls the machine regulates the inductance and other welding parameters.
- MIGA 225XL combines simplicity and compactness with unique features in its segment such as the ability to adjust INDUCTANCE in MIG welding to reduce spatters. ARC FORCE in MMA to reduce the risk of the electrode sticking to the weld pool and SLOPE DOWN in TIG to facilitate the end of the welding bead.
- Reversed polarity for welding with innershield wire (NO GAS) is a standard feature that makes outdoor welding less complicated. This means no need for a gas cylinder.
- MIGA 225XL is ideal to operate on steel, stainless steel and aluminum and MIG braze-welding for galvanized steel.
- It is also an excellent TIG DC LIFT and MMA welding machine and with excellent ignition properties and a stable arc. It is suitable for mild and stainless steel welding operations with rutile, basic, stainless steel electrodes.



MIGA 225 XL

Traino 2 rulli
2 Rolls feeder
D.30mm



MADE IN SAN MARINO

**MIGA 225XL**

Tensione di rete - Input voltage: 50/60Hz		1 ~ 230V +/- 30%	
Potenza assorbita - Absorbed power: 60% / Max		2,8 / 4,5 kW	
Fusibile - Fuse		16A	
Generatore - Generator: Min		7 kW	
		MIG / TIG	MMA
Campo di regolazione - Welding current		10 - 200A	10 - 160A
Servizio - Duty cycle 40°C EN 60974-1		180A - 25%	150A - 25%
		100A - 60%	100A - 60%
Tensione a vuoto - Open circuit voltage		86V	
MIG	MIG/MAG - NO GAS Filo ø mm Wire ø mm	Acciaio - Steel	0,6 - 0,8 - 0,9 - 1,0
		Inox	0,8 - 1,0
		Al.Mg / Al.Si	0,8 - 1,0 - 1,2
		Cu.Si 3 / Cu.Al 8	0,8 - 1,0
		No gas - Flux cored (FCAWS)	0,8 - 0,9 - 1,0 - 1,2
		Bobina ø mm - Wire spool ø mm	200 - 300
	Trainafile - Wire feeder		2 rulli - 2 rolls (ø 30mm)
	Cambio polarità - Reversed polarity		•
	Easy Mig Full Setting		•
	Hot Start		•
MMA	Elettrodi - Electrodes: ø mm Rutile / Basico - Rutile / Basic		1,6 - 4,0
	Hot Start / Arc Force		• / Regolabile - Adjustable
	Anti-sticking		•
TIG	Elettrodi - Electrodes: ø mm		1,0 - 4,0
	Innesco arco - Arc striking		LIFT
	Anti-sticking		•
	Slope Down		Regolabile - Adjustable
Utilizzo con generatore - Suitable for generator		•	
Connessioni in uscita - Output connections		Euro / DX 25 mmq	
Peso - Weight ≈		14,6 kg	
Dimensioni - Dimensions		555 x 276 x 425 mm	
Codice - Code		242100	

Accessori in dotazione - Supplied accessories:

 DE 15E - 3m (Ugello - Tip 0,8mm) +  Fe 0,6/0,8mm +  2,7m (16 mmq) +  Gas 1,5m