



MASTROTIG 350

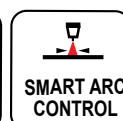
LAB

FR
ES

- TIG PULSE AC/DC - MMA PULSE
- INVERTER 3PH

Menuiserie légère
Carpintería ligera
Carroserie
Carrocería

Soudage de précision
Soldadura de precisión



Multilingue / Multilingüe



Onduleur triphasée TIG AC/DC, TIG PULSE et MMA PULSE. Générateur de soudage entièrement contrôlé par microprocesseur. Conçu pour les opérations de soudage les plus complexes, il peut être utilisé pour souder tous les métaux ferreux, le cuivre, l'aluminium et leurs alliages.

- L'affichage graphique en couleur montre les paramètres principaux et vous permet de régler facilement toutes les fonctions des procédés de soudage.
- L'allumage TIG peut être à haute fréquence ou LIFT en cas de proximité avec des appareils électroniques sensibles.
- Le mode TIG DC assure une soudure de qualité sur tous les matériaux ferreux, compris le cuivre et ses alliages et le titane.
- Le mode TIG DC pulsée offre un meilleur contrôle du bain de soudure, particulièrement utile lors de l'assemblage de stratifiés fins ou de pièces en acier inoxydable.
- Le mode TIG DC EASY PULSE facilite même les utilisateurs moins expérimentés. La plupart des paramètres sont gérés automatiquement en fonction du courant de soudage et du diamètre de l'électrode de tungstène.
- Le mode TIG AC est dédié au soudage de l'aluminium et de ses alliages (Al, AlMg, AlSi, AlMn).
- Le mode TIG AC pulsé permet un contrôle précis de la pénétration en fonction de la régulation de fréquence AC.
- Le mode TIG AC EASY ajuste la fréquence et la balance de l'onde alternée en fonction du courant réglé, simplifiant ainsi le soudage avec courant alternatif.
- Le mode TIG MIX AC/DC consiste en une alternance de courant AC et DC pour augmenter la vitesse de soudage.
- Soudage MMA en mode synergique. La qualité et la dynamique de l'arc changent en fonction du revêtement de l'électrode: rutile, basique, acide, etc.
- Connecteur multipolaire utiliser une grande variété de commandes à distance.

Soldadora inverter trifásica TIG AC/DC, TIG PULSE y MMA PULSE.

Moderna fuente de poder para soldadura, totalmente controlada por microprocesador. Diseñada para las tareas de soldadura más exigentes, puede usarse para soldar acero y acero inoxidable con el proceso DC TIG.

- La pantalla gráfica a color muestra los principales parámetros y permite seleccionar y ajustar todas las funciones útiles para el proceso de soldadura de forma fácil e intuitiva.
- La ignición TIG puede ser de alta frecuencia o LIFT en caso de proximidad a dispositivos electrónicos sensibles.
- El modo TIG DC garantiza una soldadura de calidad en todos los materiales ferrosos, incluido el cobre y sus aleaciones y el titanio.
- El modo TIG DC pulsado ofrece un mejor control del charco de soldadura, especialmente útil al unir laminados delgados o piezas de acero inoxidable.
- El modo TIG DC EASY PULSE ayuda incluso a los usuarios menos experimentados. Muchos de los parámetros se gestionan automáticamente en función de la corriente de soldadura y del diámetro del electrodo de tungsteno.
- El modo TIG AC está dedicado a la soldadura de aluminio y sus aleaciones (Al, AlMg, AlSi, AlMn).
- El modo TIG AC pulsado permite un control preciso de la penetración basado en la regulación de frecuencia AC.
- El modo TIG AC EASY ajusta la frecuencia y el balance de la onda alterna según la corriente establecida, simplificando la soldadura con corriente alterna.
- El modo TIG MIX AC/DC consiste en una alternancia de corriente AC y DC para aumentar la velocidad de soldadura.
- Soldadura MMA en modo sinérgico. La calidad y dinámica del arco cambia según el recubrimiento del electrodo: rutilo, básico, ácido, etc.
- El conector multipolar utiliza una amplia variedad de controles remotos.



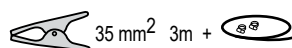


MADE IN SAN MARINO

**MASTROTIG 350 LAB**

	Tension d'alimentation - Tensión de red: 50/60Hz		3 ~ 400V +/- 15%		
	Potenza assorbita- Absorbed power: 60% / Max		5 / 8,5 kW		
	Fusible - Fusible		16A		
	Générateur - Generator: Min.		13 kW		
			TIG AC	TIG DC	MMA AC/DC
	Champ de réglage - Campo de regulación		10 - 270A	10 - 300A	10 - 250A
	Facteur de marche - Servicio (40°C EN 60974-1)		270A - 40%	300A - 35%	250A - 30%
			220A - 60%	220A - 60%	170A - 60%
	Tension à vide - Tensión en vacío		61V		
TIG	Électrodes: Ø mm - Electrodo:Ø mm		1 - 4		
	Refroidissement torche - Refrigeración antorcha		Optional		
	Gestions de gâchette - Gestiones del gatillo		2T / 4T / Multilevel / Spot		
	Amorçage de l'arc - Cebado de arco		HF / HF Smart / LIFT		
	Pré-Gaz / Premier Courant / Temps Montée - Pre-Flujo / Start current / Slope up		Réglables - Ajustables		
	Pulsé / EasyPulse - Pulsado / EasyPulse		0,1 > 10.000 Hz		
	Slope Down / Crater current / Post-gas		Réglables - Ajustables		
	DC Pulse Start		●		
	DC Smart Arc Control		●		
	AC / AC Easy - AC / AC Easy		20 > 200Hz		
	Extra Fusion (AC)		●		
	MIX (AC/DC)		●		
	Formes d'onde - Formas de onda (AC)		3 x 3		
	Mémoire de programmes - Memoria de programas		50		
	MMA	Électrodes - Electrodo:Ø mm	Rutile - Rutilo	1,6 - 5,0	
Basique - Basic			2,0 - 5,0		
Soudage synergique - Soldadura sinérgica		●			
Pulsé - Pulsado		●			
Coupe de tension d'arc / Corte de tensión de arco		●			
Polarité à l'électrode - Polaridad al electrodo		DC+ / DC- / AC			
		Télécommande - Control remoto		Optional	
	Connexion de sortie - Conexiones en salida		DX 50 mmq		
	Poids - Peso ≈		22 kg		
	Dimensions - Dimensiones		580 x 239 x 437 mm		
	Code - Código		286700		

Accessoires fournis - Accesorios suministrados

 35 mm² 3m +  Gas 1,5m
MASTROTIG 350 LAB
Water Cooled (H2O)

Not contractual