

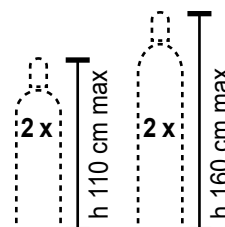
- MULTIPROCESS: MIG/MAG - MMA - TIG
- SYNERGIC PULSE
- INVERTER

Carrosserie
Carrocería



Alu Cu-Si Fe

3x



Chariot en 2 options
Carro en 2 opciones

Roues lourdes
Ruedas industriales

Multilingue / Multilingüe



Job Trio est un poste monophasé MIG/MAG PULSÉ synergique et multiprocessus de 220A, équipé de trois dévidoirs intégrés.

Les deux compartiments séparés et le chariot pour deux bouteilles de gaz permettent d'avoir la machine prête à souder aussi aluminium, acier et fils pour brasage. Il suffit d'appuyer sur la gâchette de la torche pour rappeler les réglages nécessaires à la soudure. L'écran couleur facilite le réglage avec deux modes d'utilisation : "Base", qui privilégie la simplicité et la rapidité d'utilisation et "Avancé", où tous les paramètres principaux sont réglables en fonction des besoins.

- MIG/MAG Synergique. Un ensemble de plus de 20 programmes pour différents matériaux: acier, inox, aluminium et brasage (CuSi3, CuAl8) pour aciers galvanisés et haute résistance.
- MIG pulsé et double pulsé pour des résultats exceptionnels sur l'aluminium de faible épaisseur et l'inox.
- Soudage avec électrode MMA et TIG Lift.
- Mémoire numérique pour sauvegarder les paramètres préférés.
- Mise à jour du logiciel via carte SD.

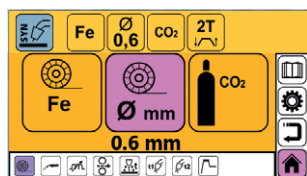
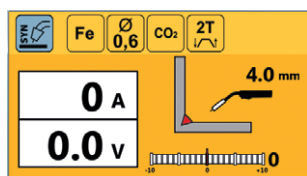


Tableau de bord de soudage MIG synergique
Tablero de soldadura MIG sinérgico



Ajustement de la synergie MIG
Ajuste de sinergia MIG

Job Trio es un equipo monofásico MIG/MAG PULSADO sinérgico y multiproceso de 220A, con 3 alimentadores de hilo integrados.

Los dos compartimentos separados y el carro para dos botellas de gas, permiten que la máquina esté lista para soldar aluminio, acero, hilos para brasado. Simplemente presione el botón en la antorcha para recordar los ajustes necesarios para la soldadura. La pantalla a color facilita el ajuste con dos modos de uso: "Base", que prioriza la simplicidad y la rapidez de uso; y "Avanzado", donde todos los parámetros principales son ajustables según las necesidades.

- MIG/MAG sinérgico. Un paquete de más de 20 programas para diferentes materiales: acero, inoxidable, aluminio y soldadura fuerte (CuSi3, CuAl8) para aceros galvanizados y de alta resistencia.
- MIG pulsado y doble pulsado para resultados excepcionales en aluminio de bajo espesor y acero inoxidable.
- Soldadura con electrodo MMA y TIG Lift.
- Memoria digital para guardar las configuraciones favoritas.
- Actualización de software mediante tarjeta SD.



Dévidoir 4 galets
Alimentador 4 rodillos
D.37mm



MADE IN SAN MARINO



JOB TRIO 220 LAB

Tension d'alimentation - Tensión de red: 50/60Hz		1 ~ 230V +/- 15%	
Puissance consommée - Consumo energía: 60% / Max		3,3 / 6,3 kW	
Fusible - Fusible		25A	
Générateur - Generador: Min.		9 kW	
Champ de réglage - Campo de regulación		MIG / TIG	MMA
		10 - 220A	10 - 160A
		220A - 20%	160A - 30%
		140A - 60%	130A - 60%
Facteur de marche - Servicio (40°C EN 60974-1)			
Tension à vide - Tensión en vacío		88V	
Fil ø mm Wires ø mm	Acier - Acero	0,6 - 0,8 - 1,0	
	Inox - Acero inoxydable	0,8 - 1,0	
	Al.Mg 5	0,8 - 1,0 - 1,2	
	Al.Si 5	1,0 - 1,2	
	Cu.Si 3 / Cu.Al 8	0,8 - 1,0 - 1,2	
	Bobines ø mm - Bobinas ø mm	3 X 200	
Dévidoir - Alimentador		3 X 4 galets - 4 rodillos (ø 37mm)	
MIG	Rappel programmes avec gâchette torche - Llamada al programa con el gatillo antorcha		•
	Ampèremètre, Voltmètre - Amperímetro, Voltímetro.		•
	Chargement du fil, Test gaz - Carga hilo, Test gas		•
	Gestions de gâchette - Gestiones del gatillo		2T / 4T / Spot / Stitch
	Soudage synergique - Soldadura sinérgica		•
	Pulsé, double pulsé - Pulsado, pulsado double		•
	Pré-Gaz, Approche du fil, Hot start - Pre flow, Acercamiento hilo, Hot start		Réglables - Ajustables
	Inductance - Inductancia		Réglable - Ajustable
	Post gas, Burn back - Post flow, Burn back		Réglables - Ajustables
	Mémoire de programmes - Memoria de programas		128
	Préparé pour torche SPOOL GUN - Dispuesta para antorcha SPOOL GUN		•
	Préparé pour torche avec potentiomètre - Dispuesta para antorcha con potenciómetro		•
MMA	Électrodes - Electrodo: ø mm	Rutile / Basique - Rutilo / Básico	1,6 - 4,0
	Hot start / Arc force		Réglables - Ajustables
	Anti-collage - Anti-adherencia		•
TIG	Amorçage de l'arc - Cebado de arco		LIFT
	Anti-collage - Anti-adherencia		•
	Slope down		Réglable - Ajustable
Utilizzo con generatore - Suitable for generator		•	
Connexion de sortie - Conexiones en salida		Euro / DX 25 mmq	
Poids - Peso ≈		57,5 kg	
Dimensions - Dimensiones		910 x 560 x 1000 mm	
Configurations - Configuraciones		Code - Código	
Générateur avec chariot pour bouteilles - Generador con carro para botellas h 110		251300	
Générateur avec chariot pour bouteilles - Generador con carro para botellas h 160		251377	

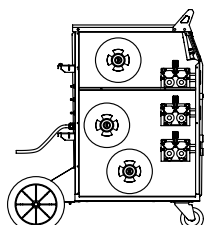
Accessoires fournis - Accesorios suministrados:

EP 25 ALU - 3m: (Tube - Boquilla 1,0mm)
 EP 15 - 3m: (Tube - Boquilla 0,8mm)
 EP 15 CuSi - 3m: (Tube - Boquilla 0,8mm)

2,7m (16 mmq) + Gas 3m



Al 1,0 / 1,2mm
 Fe 0,6 / 0,8mm
 Fe 0,6 / 0,8mm



deca@decaweld.com - www.decaweld.com