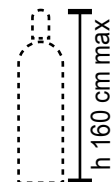


- MULTIPROCESS: MIG/MAG - MMA - TIG
- SYNERGIC
- INVERTER

Manutenzione
Maintenance
Carpenteria leggera
Light carpentry
Carpenteria pesante
Heavy carpentry



Gruppo raffreddamento
Water cooling unit

Supporto torcia
Torch holder

Ruote industriali
Heavy duty wheels

JOB 750 LAB è una saldatrice professionale ad inverter trifase per la saldatura in modalità MIG/MAG Short e Spray arc di materiali come acciaio al carbonio, acciaio inox e alluminio.

La disponibilità di ulteriori processi come MMA e TIG, rende questa saldatrice una Multifunzione.

JOB 750 offre la risposta giusta per tutte le esigenze. L'interfaccia semplice e facile da regolare unita a tutti i processi di saldatura disponibili fanno di JOB 750 uno strumento universale per ogni tipo di produzione.

- Il controllo digitale SIMPLE WELD guida l'operatore nella scelta dell'impostazione corretta della saldatura. Una volta selezionato il programma, determina i parametri di saldatura ottimali per il materiale, il diametro del filo ed il gas utilizzato
- Job 750 è completa dell'unità di raffreddamento interna al generatore.

Job 750 LAB is a professional synergic three-phase Inverter power source for MIG/MAG short and spray welding of different materials such as standard steels, stainless steel and aluminum.

The further processes such as MMA and TIG makes this welding machine multifunction.

JOB 750 offers the right answer for all welding requirements. The simple and easy to adjust interface, combined with all available welding processes make the JOB 750 a universal tool for any type of production.

- The digital control SIMPLE WELD allows the operator to easily adjust all welding parameters. Once selected the program its determines the best parameters based on the material type, wire diameter and gas being used,
- Job 750 comes fitted with integrated water cooling unit.



Job 750
Traino 4 rulli
4 Rolls feeder
D.37mm



Gruppo raffreddamento integrato
Integrated water cooling unit



MADE IN SAN MARINO

**JOB 750 LAB**

Tensione di rete - Input voltage: 50/60Hz		3 ~ 400V +/- 15%
Potenza assorbita - Absorbed power: 60% / Max		18 / 22 kW
Fusibile - Fuse		32A
Generatore - Generator: Min		33 kW
Campo di regolazione - Welding current		10 - 500A
		500A - 35%
Servizio - Duty cycle (40°C EN 60974-1)		430A - 60%
		390A - 100%
Tensione a vuoto - Open circuit voltage		62V
Filo ø mm Wires ø mm	Acciaio - Steel	0,6 - 0,8 - 1,0 - 1,2 - 1,6
	Inox - Stainless steel	0,8 - 1,0 - 1,2 - 1,6
	Al.Mg 5	1,0 - 1,2 - 1,6
	Al.Si 5	1,0 - 1,2 - 1,6
	Animato - Flux cored FCAW-S	1,2
	Riporti - Hard facing FCAW-G	1,2
	Bobina Ø mm - Wire spool Ø mm	200 - 300
MIG	Trainafile - Wire feeder	4 rulli - 4 rolls
	Amperometro Voltmetro - Ammeter Voltmeter	•
	Raffreddamento torcia - Torch cooling	•
	Caricamento filo, Test gas - Wire loading, Gas test	4 rulli - 4 rolls
	Modo pulsante torcia - Torch trigger mode	2T / 4T 3 level
	Saldatura sinergica - Synergic welding	•
	Pre-gas, Accostamento filo, Hot Start - Pre-gas, Wire approach, Hot start	Regolabili - Adjustables
	Induttanza - Inductance	Regolabile - Adjustable
	Crater filler, Post gas, Burn back	Regolabili - Adjustables
	Passata di radice - Root pass	•
	Elettrodi - Electrodes: ø mm	1,6 - 5,0
	Rutile / basico - Rutile / basic	
MMA	Hot start / Arc force	Regolabili - Adjustables
	Anti-sticking	•
	Innesco arco - Arc striking	LIFT
TIG	Anti-sticking	•
	Slope Up / Slope Down	Regolabili - Adjustables
	Tensione di spegnimento arco / Voltage arc cut-off	Regolabile - Adjustable
	Connessioni in uscita - Output connections	Euro / DX 70 mmq
Pesi: Trainafile / Generatore - Weight: Wire feeder / Power source ≈		20 kg/ 71kg
Dimensioni: Trainafile / Generatore - Dimensions: Wire feeder / Power source ≈		610 x 320 x 565 mm / 984 x 556 x 992 mm

Configurazioni - Configurations**Generatore - Power source 265000**

Accessori:
Cavo 70 mmq 3m + morsetto massa
Supplied with:
Cable 70 mmq 3m + earth clamp

**Trainafile - Wire feeder 265200**

Accessori:
Rulli trainafile Fe 0,8 / 1,0 / 1,2 / 1,6
Supplied with:
Wire rollers Fe 0,8 / 1,0 / 1,2 / 1,6



Di serie - Standard
Unità raffreddamento H2O
Water cooling Unit

**Cavo collegamento H2O - Connection cable H2O**

4m 010588
9m 010831

**EP 500 H2O 500A @ 100**

3m 010580
4m 010581



Kit sospensione traino
Wire feeder lift kit

010704

Kit JOB 750 LAB H2O READY: Generatore, Unità freddo, Trainafile, Cavo H2O 1,5m - Power Source, Cooling unit, Wire feeder, Cable H2O 1,5m**271800**

deca@decaweld.com - www.decaweld.com