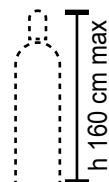
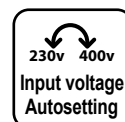


- MULTIPROCESS: MIG/MAG - MMA - TIG
- SYNERGIC
- INVERTER 3PH

Entretien
Mantenimiento
Menuiserie légère
Carpintería ligera
Menuiserie lourde
Carpintería pesada



Support toche
Porta antorcha

Roues lourdes
Ruedas industriales

Multilingue / Multilingüe



Soudeuse triphasée onduleur multiprocessus haute performance. Idéale pour les soudeurs qui ont besoin de simplicité dans le soudage de pointe.

- Soudage : MIG/MAG, MMA et TIG Lift.
- DC Synergique. Tous les principaux paramètres de soudage sont connectés et agissent de manière combinée.
- Panneau de contrôle graphique couleur avec deux modes d'utilisation : simple ou avancé.
- Pack programmes standard de plus de 20 programmes pour acier doux, inox et aluminium.
- Mémoire numérique pour enregistrer les paramètres de soudage préférés.
- Mise à jour logicielle via carte SD.

Soldadora trifásica inverter multiproceso de alto rendimiento. Ideal para soldadores que requieren simplicidad en soldadura avanzada.

- Soldadura: MIG/MAG, MMA y TIG Lift.
- DC sinérgica. Todos los parámetros principales de soldadura están conectados y actúan juntos.
- Panel de control gráfico en color con dos modos de uso: simple o avanzado.
- Paquete de programas estándar de más de 20 programas para acero dulce, acero inoxidable y aluminio.
- Memoria digital para guardar las ajustes de soldadura favoritos.
- Actualización de software mediante tarjeta SD.

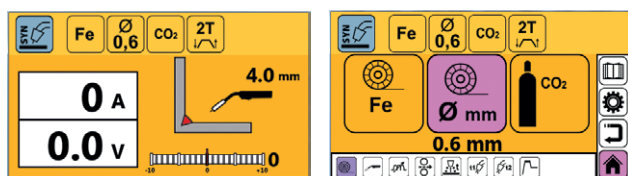
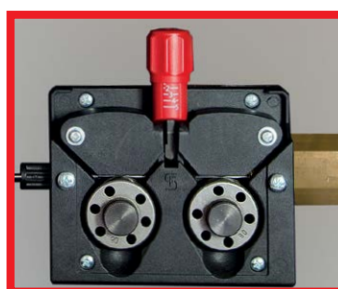


Tableau de bord de soudage MIG synergique
Tablero de soldadura MIG sinérgico

Ajustement de la synergie MIG
Ajuste de sinergia MIG



Job 635

Dévidoir 4 galets
Alimentador 4 rodillos
D.37mm



MADE IN SAN MARINO



JOB 635 LAB

Tension d'alimentation - Tensión de red: 50/60Hz		3 ~ 400V +/- 15% (autosetting)	3 ~ 230V +/- 15% (autosetting)
Puissance consommée - Consumo energía: 60% / Max		7 / 10 kW	5,5 / 7 kW
Fusible - Fusible		16A	16A
Générateur - Generador: Min.		15 kW	10 kW
Champ de réglage - Campo de regulación		10 - 330A	10 - 260A
Facteur de marche - Servicio (40°C EN 60974-1)		300A - 35% (MMA 250A)	230A - 30% (MMA 200A)
		250A - 60% (MMA 220A)	200A - 60% (MMA 170A)
Tension à vide - Tensión en vacío		61V	58V
MIG	Fil ø mm Wires ø mm	Acier - Acero	0,6 - 0,8 - 1,0 - 1,2
		Inox - Acero inoxydable	0,8 - 1,0
		Al.Mg 5	0,8 - 1,0 - 1,2
		Al.Si 5	1,0 - 1,2
		Cu.Si 3 / Cu.Al 8	0,8 - 1,0 - 1,2
		Fourré - con alma FCAW-S	1,2
		Rechargement - Aporte FCAW-G	1,2
		Bobines - Bobinas ø mm	200 - 300
	Dévidoir - Alimentador	4 galets - 4 rodillos (ø 37mm)	
	Ampèremètre, Voltmètre - Amperímetro, Voltímetro.	•	
	Caricamento filo, Test gas - Wire loading, Gas test	•	
	Gestions de gâchette - Gestiones del gatillo	2T / 4T / Spot / Stitch	
	Soudage synergique - Soldadura sinérgica	•	
	Pré-Gaz, Approche du fil, Hot start, Slope up - Pre flow, Acercamiento hilo, Hot start, Slope up	Réglables - Ajustables	
	Inductance - Inductancia	Réglable - Ajustable	
	Slope Down, Crater filler, Post gas, Burn back	Réglables - Ajustables	
	Passe de racine - Pase de raíz	•	
	Mémoire de programmes - Memoria de programas	128	
MMA	Électrodes - Electrodo: ø mm	Rutile / Basique - Rutilo / Básico	
	Hot start / Arc force	1,6 - 5,0	
	Anti-collage - Anti-adherencia	Réglables - Ajustables	
TIG	Amorçage de l'arc - Cebado de arco	•	
	Anti-collage - Anti-adherencia	LIFT	
	Slope Down	•	
Connexion de sortie - Conexiones en salida		Réglable - Ajustable	
Poids - Peso ≈		Euro / DX 50 mmq	
Dimensions - Dimensiones		49,0 kg	
Code - Código		986 x 556 x 833 mm	
		264000	

Accessoires fournis - Accesorios suministrados:

DE M25A - 3m (Tube - Boquilla
1,0mm)

■ Fe 0,6 / 0,8 / 1,0 / 1,2mm



3,0m (35mmq)



Gas 1,5m