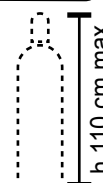


- MULTIPROCESS: MIG/MAG - NO GAS - MMA - TIG
- SYNERGIC PULSE
- INVERTER

Entretien
Mantenimiento
Menuiserie légère
Carpintería ligera

Carrosserie
Carrocería



Multilingue / Multilingüe



Générateur multifonction haut de gamme conçu pour le soudage professionnel et le brasage d'acier à haute résistance, d'acier doux, d'acier inoxydable et d'aluminium.

- Soudage : MIG/MAG, FLUX, MMA et TIG Lift
- Panneau de contrôle graphique couleur avec deux modes d'utilisation : simple ou avancé.
- DC Synergique. Tous les principaux paramètres de soudage sont connectés et agissent de manière combinée.
- MIG pulsé et double pulsé pour des résultats exceptionnels sur aluminium de faible épaisseur et inox.
- Soudage MIG pour acier galvanisé.
- Inversion de polarité : pour souder avec des fils animés.
- Pack programmes standard pour plus de 20 types de matériaux, de diamètres et de gaz.
- Mémoire numérique pour enregistrer les paramètres préférés.
- Mise à jour logicielle via carte SD.

Fuente de alimentación multifunción de alta gama diseñada para la soldadura profesional de aceros de alta resistencia, acero dulce, acero inoxidable y aluminio.

- Soldadura: MIG/MAG, FLUX, MMA y TIG Lift
- Panel de control gráfico en color con dos modos de uso: simple o avanzado.
- DC sinérgica. Todos los parámetros principales de soldadura están conectados y actúan juntos.
- MIG pulsado y doble pulsado para resultados excepcionales en aluminio de bajo espesor y acero inoxidable.
- Soldadura MIG para acero galvanizado.
- Inversión de polaridad: para soldar con alambres tubulares.
- Paquete de programa estándar para más de 20 tipos de material, diámetro y gas.
- Memoria digital para guardar las configuraciones favoritas.
- Actualización de software mediante tarjeta SD.

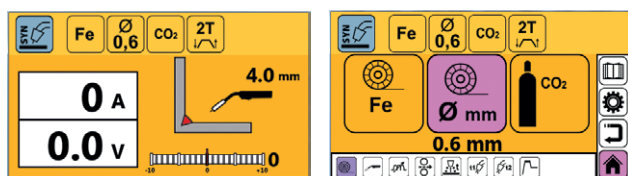


Tableau de bord de soudage MIG synergique
Tablero de soldadura MIG sinérgico

Ajustement de la synergie MIG
Ajuste de sinergia MIG



Job 522 PD

Dévidoir 4 galets
Alimentador 4 rodillos
D.37mm



MADE IN SAN MARINO



JOB 522 PD LAB

Tension d'alimentation - Tensión de red: 50/60Hz		1 ~ 230V +/- 15%	
Puissance consommée - Consumo energía: 60% / Max		3,3 / 6,3 kW	
Fusible - Fusible		25A	
Générateur - Generador: Min.		9 kW	
		MIG / TIG	MMA
Champ de réglage - Campo de regulación		10 - 220A	10 - 160A
Facteur de marche - Servicio (40°C EN 60974-1)		220A - 20%	160A - 30%
		140A - 60%	130A - 60%
Tension à vide - Tensión en vacío		88V	
MIG	Fil ø mm	Acier - Acero	0,6 - 0,8 - 1,0
	Wires ø mm	Inox - Acero inoxydable	0,8 - 1,0
		Al.Mg 5	0,8 - 1,0 - 1,2
		Al.Si 5	1,0 - 1,2
		Cu.Si 3 / Cu.Al 8	0,8 - 1,0 - 1,2
		Fourré - con alma FCAW-S	0,8 - 0,9 - 1,2
		Bobines ø mm - Bobinas ø mm	200 - 300
	Dévidoir - Alimentador	4 galets - 4 rodillos (ø 37mm)	
	Changement de polarité - Cambio de polaridad	•	
	Ampèremètre, Voltmètre - Amperímetro, Voltímetro.	•	
MMA	Chargement du fil, Test gaz - Carga hilo, Test gas	•	
	Gestions de gâchette - Gestiones del gatillo	2T / 4T / Spot / Stitch	
	Soudage synergique - Soldadura sinérgica	•	
	Pulsé, double pulsé - Pulsado, pulsado double	•	
	Pré-Gaz, Approche du fil, Hot start, - Pre flow, Acercamiento hilo, Hot start	Réglables - Ajustables	
	Inductance - Inductancia	Réglable - Ajustable	
	Post gas, Burn back - Post flow, Burn back	Réglables - Ajustables	
	Mémoire de programmes - Memoria de programas	128	
	Électrodes - Electroodos: ø mm	Rutile / Basique - Rutilo / Básico	1,6 - 4,0
	Hot start / Arc force	Réglables - Ajustables	
TIG	Anti-collage - Anti-adherencia	•	
	Amorçage de l'arc - Cebado de arco	LIFT	
	Anti-collage - Anti-adherencia	•	
	Slope Down	Réglable - Ajustable	
	Utilisation avec générateur - Uso con motogenerador	•	
	Connexion de sortie - Conexiones en salida	Euro / DX 25 mmq	
	Poids - Peso ≈	30 kg	
	Dimensions - Dimensiones	777 x 407 x 792 mm	
Code - Código		250500	

Accessoires fournis - Accesorios suministrados:



DE M15A - 3m (Tube - Boquilla 0,8mm)



■ Fe 0,6 / 0,8mm



2,7m (16mmq)



Gas 1,5m