

- MULTIPROCESS: MIG/MAG - NO GAS - MMA - TIG
- SYNERGIC PULSE
- INVERTER

Manutenzione  
Maintenance  
Carpenteria leggera  
Light carpentry



Multilingue - Multilanguage

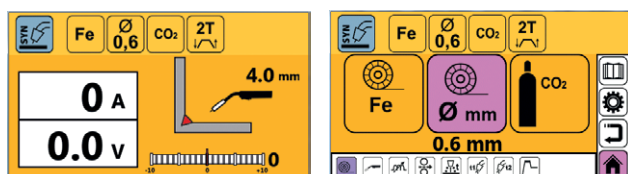


**Generatore multifunzione top di gamma per la saldatura professionale e saldobrasatura di acciaio ad alta resistenza, acciaio dolce, inossidabile ed alluminio.**

- Saldatura: MIG/MAG, FLUX, MMA e TIG Lift
- Pannello di controllo grafico a colori con due modalità di utilizzo: semplice od avanzata.
- MIG Sinergico. Tutti i principali parametri di saldatura sono collegati e agiscono in maniera combinata.
- MIG pulsato e doppio pulsato per risultati eccezionali su alluminio di basso spessore ed inox.
- Saldobrasatura MIG per acciaio galvanizzato.
- Inversione della polarità: per saldare con fili animati.
- Pacchetto programmi standard per oltre 20 tipologie di materiale, diametro e gas.
- Memoria digitale per salvare le impostazioni preferite.
- Aggiornamento software tramite SD-Card.

**Top-class multiprocess welding machine for professional welding and MIG brazing of high-tensile steel, mild steel, stainless steel and aluminum.**

- Welding processes: MIG/MAG, FLUX, MMA, TIG Lift.
- Multicolor graphic display with 2 modes: basic or advanced.
- Synergic MIG. All the primary welding parameters are linked and work together.
- Pulse MIG and double pulse MIG to achieve excellent results on welding low thickness aluminum and stainless steel.
- MIG brazing process for galvanised steel.
- Polarity reverse: for welding with flux cored wires.
- Standard package of 20+ types of material, wire diameters and gases.
- Digital memory: to save one's favourite welding settings.
- Software update via SD-Card.



Job 222 PD

Traino 4 rulli  
4 Rolls feeder  
D.37mm



MADE IN SAN MARINO



## JOB 222 PD LAB

|                                                  |                                                                            |                                  |                  |
|--------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------|----------------------------------|------------------|
| <b>Tensione di rete - Input voltage: 50/60Hz</b> |                                                                            | <b>1 ~ 230V +/- 30%</b>          |                  |
| Potenza assorbita - Absorbed power: 60% / Max    |                                                                            | 3,3 / 6,3 kW                     |                  |
| Fusibile - Fuse                                  |                                                                            | 25A                              |                  |
| Generatore - Generator: Min                      |                                                                            | 9 kW                             |                  |
|                                                  |                                                                            | <b>MIG / TIG</b>                 | <b>MMA</b>       |
| <b>Campo di regolazione - Welding current</b>    |                                                                            | <b>10 - 220A</b>                 | <b>10 - 160A</b> |
| Servizio - Duty cycle (40°C EN 60974-1)          |                                                                            | 220A - 20%                       | 160A - 30%       |
|                                                  |                                                                            | 140A - 60%                       | 130A - 60%       |
| Tensione a vuoto - Open circuit voltage          |                                                                            | 88V                              |                  |
| <b>Filo ø mm</b><br><b>Wires ø mm</b>            | Acciaio - Steel                                                            | 0,6 - 0,8 - 1,0                  |                  |
|                                                  | Inox - Stainless steel                                                     | 0,8 - 1,0                        |                  |
|                                                  | Al.Mg 5                                                                    | 0,8 - 1,0 - 1,2                  |                  |
|                                                  | Al.Si 5                                                                    | 1,0 - 1,2                        |                  |
|                                                  | Cu.Si 3 / Cu.Al 8                                                          | 0,8 - 1,0 - 1,2                  |                  |
|                                                  | Filo animato - Flux cored FCAW-S                                           | 0,8 - 0,9 - 1,2                  |                  |
|                                                  | <b>Bobina ø mm - Wire spool ø mm</b>                                       | 200 - 300                        |                  |
| <b>MIG</b>                                       | Trainafilo - Wire feeder                                                   | 4 rulli - 4 rolls (ø 37mm)       |                  |
|                                                  | Cambio polarità - Reversed polarity                                        | •                                |                  |
|                                                  | Amperometro Voltmetro - Ammeter Voltmeter                                  | •                                |                  |
|                                                  | Caricamento filo, Test gas - Wire loading, Gas test                        | •                                |                  |
|                                                  | Modo pulsante torcia - Torch trigger mode                                  | 2T / 4T / Spot / Stitch          |                  |
|                                                  | Saldatura sinergica - Synergic welding                                     | •                                |                  |
|                                                  | <b>Pulsato, doppio pulsato - Pulse, double pulse</b>                       | •                                |                  |
|                                                  | Accostamento filo, Hot start, Pre-gas - Approach speed, Hot start, Pre-gas | Regolabili - Adjustables         |                  |
|                                                  | Induttanza - Inductance                                                    | Regolabile - Adjustable          |                  |
|                                                  | Post gas / Burn back                                                       | Regolabili - Adjustables         |                  |
|                                                  | Memoria programmi utente - User job saving                                 | 128                              |                  |
| <b>MMA</b>                                       | Elettrodi - Electrodes: ø mm                                               | Rutile / basico - Rutile / basic |                  |
|                                                  |                                                                            | 1,6 - 4,0                        |                  |
|                                                  | Hot start / Arc force                                                      | Regolabili - Adjustables         |                  |
| <b>TIG</b>                                       | Anti-sticking                                                              | •                                |                  |
|                                                  | Innesco arco - Arc striking                                                | LIFT                             |                  |
|                                                  | Anti-sticking                                                              | •                                |                  |
|                                                  | Slope Down                                                                 | Regolabile - Adjustable          |                  |
|                                                  | Utilizzo con generatore - Suitable for generator                           | •                                |                  |
|                                                  | Connessioni in uscita - Output connections                                 | Euro / DX 25 mmq                 |                  |
|                                                  | Peso - Weight ≈                                                            | 14,6 kg                          |                  |
|                                                  | Dimensioni - Dimensions                                                    | 556 x 268 x 438 mm               |                  |
| <b>Codice - Code</b>                             |                                                                            | <b>250200</b>                    |                  |

Accessori in dotazione - Supplied accessories:



DE M15A - 3m (Ugello - Tip 0,8mm)



■ Fe 0,6 / 0,8mm



2,7m (16mmq)



Gas 1,5m