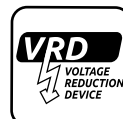


- MMA
- INVERTER

Entretien
Mantenimiento
Menuiserie légère
Carpintería ligera
Chantier de construction
Sitio de construcción



Machine triphasée haute performance pour le soudage professionnel.

L'i-ARC 525 est indiquée aussi bien pour le soudage en atelier que pour les réparations en extérieur.

- Elle offre d'excellentes propriétés d'amorçage et un arc stable. Elle est indiquée pour le soudage de l'acier doux et de l'acier inoxydable.
- Elle permet le soudage TIG avec amorçage par frottement, sur tôles d'épaisseur faible en acier ordinaire, inox, cuivre et ses alliages.
- TIG con ignición LIFT. El electrodo de tungsteno se coloca sobre la superficie a soldar y luego se levanta lentamente para generar el arco de soldadura. El paso de corriente a baja intensidad evita dañar el electrodo mientras la soldadora aumenta progresivamente el amperaje.
- Particulièrement adaptée à une utilisation avec un générateur

Máquina trifásica de alto rendimiento para soldadura profesional.

- La i-ARC 525 es adecuada tanto para soldadura en taller como para reparaciones en exteriores.
- Ofrece excelentes propiedades de ignición y un arco estable. Es adecuada para soldar acero y acero inoxidable.
- Permite la soldadura TIG, con ignición de frotis, sobre chapas de espesor bajo en acero ordinario, inox, cobre y sus aleaciones.
- TIG con ignición LIFT. El electrodo de tungsteno se coloca sobre la superficie a soldar y luego se levanta lentamente para generar el arco de soldadura. El paso de corriente a baja intensidad evita dañar el electrodo mientras la soldadora aumenta progresivamente el amperaje.
- Especialmente adecuada para su uso con un generador.





MADE IN SAN MARINO

**i-ARC525 LAB**

Tension d'alimentation - Tensión de red: 50/60Hz		3 ~ 400V +/- 30%	
Puissance consommée - Consumo energía: 60% / Max		4 / 7,5 kW	
Fusible - Fusible		10A	
Générateur - Generador: Min.		12 kW	
Champ de réglage - Campo de regulación		MMA DC	TIG DC
		10 - 250A	10 - 250A
		230A - 25%	230A - 25%
		150A - 60%	160A - 60%
Facteur de marche - Servicio (40°C EN 60974-1)		85V	85V
Tension à vide - Tensión en vacío		85V	85V
MMA	Électrodes - Electrodo: ø mm	Rutile - Rutilo	1,6 - 5,0
		Basique - Básico	2,0 - 5,0
	Hot Start / Arc Force	Réglable - Ajustable	
	Anti-collage - Anti-adherencia	•	
TIG	Électrodes - Electrodo: ø mm	1,0 - 4,0	
	Amorçage de l'arc - Cebado de arco	LIFT	
Affichage numérique - Pantalla digital		•	
VRD		•	
Utilisation avec générateur - Uso con motogenerador		•	
Connexion de sortie - Conexiones en salida		DX 50 mmq	
Poids - Peso ≈		10,7 kg	
Dimensions - Dimensiones		450 x 210 x 365	
Code - Código		286600	