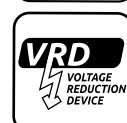


i-ARC 319C LAB Cellulosic

FR
ES

- MMA
- INVERTER

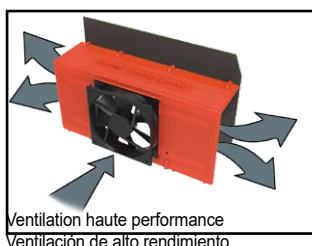
Entretien
Mantenimiento
Menuiserie légère
Carpintería ligera
Chantier de construction
Sitio de construcción
Menuiserie lourde
Carpintería pesada



Électrodes cellulósiques
Electrodos celulósicos

Soudeuse onduleur MMA et TIG LIFT idéale pour les électrodes cellulósiques.

- Maniable et robuste. La conception ergonomique la rend parfaite pour le transport. i-ARC 319C convient aussi bien pour une utilisation en atelier qu'en extérieur : c'est la machine idéale pour les entretiens.
- Idéale pour le soudage avec des électrodes à revêtement cellulósique de tubes dans toutes les positions et à faible courant.
- Elle offre d'excellentes propriétés d'amorçage et un arc stable.
- i-ARC 319C est indiquée pour les opérations de soudage d'acier doux, d'acier inoxydable et d'aluminium.
- Elle permet le soudage TIG avec amorçage par frottement, sur tôles d'épaisseur faible en acier ordinaire, inox, cuivre et ses alliages.
- TIG con ignición LIFT. El electrodo de tungsteno se coloca sobre la superficie a soldar y luego se levanta lentamente para generar el arco de soldadura. El paso de corriente a baja intensidad evita dañar el electrodo mientras la soldadora aumenta progresivamente el amperaje.
- Particulièrement adaptée à une utilisation avec un générateur



Soldadora inverter MMA y TIG LIFT ideal para electrodos celulósicos.

- Manejable y robusta. El diseño ergonómico la hace perfecta para llevar. La i-ARC 319C es adecuada tanto para uso en taller como en exteriores: es la máquina ideal para el mantenimiento.
- Ideal para soldar con electrodos recubiertos celulósicos de tuberías en todas las posiciones y a bajas corrientes.
- Ofrece excelentes propiedades de ignición y un arco estable.
- i-ARC 319C es adecuada para operaciones de soldadura de acero dulce, acero inoxidable y aluminio.
- Permite la soldadura TIG, con ignición de frotis, sobre chapas de espesor bajo en acero ordinario, inox, cobre y sus aleaciones.
- TIG con ignición LIFT. El electrodo de tungsteno se coloca sobre la superficie a soldar y luego se levanta lentamente para generar el arco de soldadura. El paso de corriente a baja intensidad evita dañar el electrodo mientras la soldadora aumenta progresivamente el amperaje.
- Especialmente adecuada para su uso con un generador.



MADE IN SAN MARINO

**i-ARC 319C LAB**

Tension d'alimentation - Tensión de red: 50/60Hz		1 ~ 230V +/- 30%		
Puissance consommée - Consumo energía: 60% / Max		3,3 / 5,6 kW		
Fusible - Fusible		20A		
Générateur - Generator: Min.		7 kW		
			MMA DC	TIG DC
	Champ de réglage - Campo de regulación		10 - 180A	10 - 200A
	Facteur de marche - Servicio (20°C DECA)		180A - 67%	-
			160A - 80%	-
	Facteur de marche - Servicio (40°C EN 60974-1)		180A - 20%	200A - 20%
			130A - 60%	140A - 60%
	Tension à vide - Tensión en vacío		105V	
MMA	Électrodes: ø mm Electrodos: ø mm	Rutile - Rutilo	1,6 - 4,0	
		Basique - Básico	2,0 - 4,0	
		Cellulosico - Cellulosic	2,5 - 3,2	
		Alluminio - Aluminum	2,5 - 3,2	
	Hot Start / Arc Force		● / Réglable - Ajustable	
	Anti-collage - Anti-adherencia		●	
TIG	Électrodes - Electrodes: ø mm		1,0 - 4,0	
	Amorçage de l'arc - Cebado de arco		LIFT	
	Ventilation - Ventilación		Convair Cooling System	
	Utilisation avec générateur - Uso con motogenerador		●	
	Connexion de sortie - Conexiones en salida		DX 25 mmq	
	Poids - Peso ≈		5,6 kg	
	Dimensions - Dimensiones		365 x 160 x 273 mm	
	Version - Versión		Code - Código	
	Solo Generateur - Generator only		286200	
	*Generatore + accessori *Power source + accessories		286280	

* Accessoires fournis:

* Accesorios suministrados:  +  + 2,3 m (25mmq) +  + 1,7 m (25mmq)