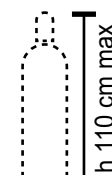


- MULTIPROCESS: MIG/MAG - NO GAS - MMA - TIG
- SYNERGIC
- INVERTER

Manutenzione
Maintenance
Carpenteria leggera
Light carpentry



Supporto torcia
Torch holder

Ruote industriali
Heavy duty wheels

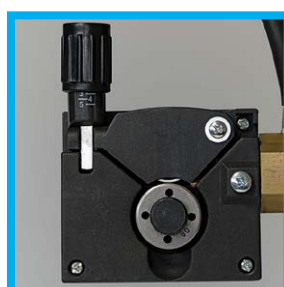
Vano porta attrezzi
Tools compartment

Questa saldatrice monofase inverter è perfetta per qualsiasi garage e officina ben attrezzata grazie alle sue proprietà di saldatura multiprocesso. E' l'ideale per l'artigiano professionista che ha bisogno di vari processi di saldatura per le piccole riparazioni e carpenteria leggera.

- Saldatura: MIG/MAG, FLUX, MMA e TIG Lift
- DC Sinergica. Tutti i parametri principali di saldatura sono collegati e agiscono in maniera combinata.
- Saldobrasatura MIG per acciaio galvanizzato.
- Inversione della polarità: da positiva a negativa e viceversa per saldare con fili animati.
- Pannello di controllo estremamente semplice per un utilizzo in modalità sinergica o manuale.
- Pacchetto programmi standard di oltre 20 programmi per acciaio dolce, inox, alluminio.
- Aggiornamento software tramite SD-Card.

This single-phase inverter welding machine is excellent for any garage and well-equipped workshop given its multi-process welding property. It is the ideal welding machine for the professional craftsman, who needs different welding processes for minor repairs indoors as well as outdoors.

- Welding processes: MIG/MAG, FLUX, MMA, TIG Lift
- Synergic DC. All the primary welding parameters are linked and work together.
- MIG brazing process for galvanised steel.
- Polarity reverse: from positive to negative and viceversa for welding with flux cored wires.
- Extremely simple control panel for synergic or manual welding.
- Standard package of 20 welding programs for mild steel, stainless steel and aluminum.
- Software update via SD-Card.



Easyjob 525E

Traino 2 rulli
2 Rolls feeder
D.30mm



MADE IN SAN MARINO

**EASYJOB 525 LAB**

Tensione di rete - Input voltage: 50/60Hz		1 ~ 230V +/- 30%	
Potenza assorbita - Absorbed power: 60% / Max		3,3 / 6,3 kW	
Fusibile - Fuse		25A	
Generatore - Generator: Min		9 kW	
		MIG / TIG	MMA
Campo di regolazione - Welding current		10 - 250A	10 - 160A
Servizio - Duty cycle (40°C EN 60974-1)		220A - 20%	180A - 25%
		120A - 60%	120A - 60%
Tensione a vuoto - Open circuit voltage		96V	
MIG	Filo ø mm	Acciaio - Steel	0,6 - 0,8 - 1,0 - 1,2
	Wires ø mm	Inox - Stainless steel	0,8 - 1,0
		Al.Mg 5	0,8 - 1,0 - 1,2
		Al.Si 5	1,0 - 1,2
		Cu.Si 3 / Cu.Al 8	0,8 - 1,0 - 1,2
		No gas - Flux cored (FCAWS)	0,8 - 0,9 - 1,0 - 1,2
		Bobina ø mm - Wire spool ø mm	200 - 300
	Trainafile - Wire feeder		2 rulli - 2 rolls (ø 30mm)
	Cambio polarità - Reversed polarity		•
	Amperometro Voltmetro - Ammeter Voltmeter		•
MMA	Saldatura sinergica - Synergic welding		•
	Hot start		Regolabile - Adjustable
	Induttanza - Inductance		Regolabile - Adjustable
TIG	Burn back		Regolabile - Adjustable
	Elettrodi - Electrodes: ø mm	Rutile / basico - Rutile / basic	1,6 - 4,0
	Hot start / Arc force		Regolabili - Adjustables
	Anti-sticking		•
	Innesco arco - Arc striking		LIFT
	Anti-sticking		•
	Slope Down		Regolabile - Adjustable
	Utilizzo con generatore - Suitable for generator		•
	Connessioni in uscita - Output connections		Euro / DX 50 mmq
	Peso - Weight ≈		11 kg
Dimensioni - Dimensions		777 x 407 x 792 mm	
Codice - Code		247100	

Accessori in dotazione - Supplied accessories:



DE M25A - 3m (Ugello - Tip 1,0mm)



■ Fe 0,6 / 0,8 / 1,0 / 1,2mm



2,7m (25mmq)



Gas 1,5m