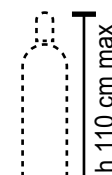


- MULTIPROCESS: MIG/MAG - NO GAS - MMA - TIG
- SYNERGIC
- INVERTER

Entretien
Mantenimiento
Menuiserie légère
Carpintería ligera



Support toche
Porta antorcha

Roues lourdes
Ruedas industriales

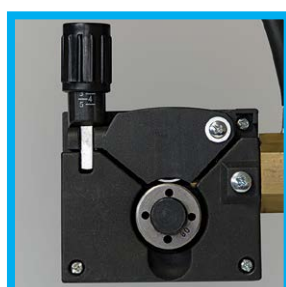
Compartiment a outils
Compartimiento de herramientas

Ce soudeuse monophasées à onduleur est parfait pour n'importe quel garage et atelier bien équipé grâce à ses propriétés de soudage multiprocessus. C'est idéal pour l'artisan professionnel qui a besoin de divers procédés de soudage pour les petites réparations et la menuiserie légère.

- Soudage : MIG/MAG, FLUX, MMA et TIG Lift
- DC Synergique. Tous les principaux paramètres de soudage sont connectés et agissent de manière combinée.
- Soudage MIG pour acier galvanisé.
- Inversion de polarité : de positive à négative et vice versa pour souder avec des fils animés.
- Panneau de commande extrêmement simple pour une utilisation en mode synergie ou manuel.
- Pack programmes standard de plus de 20 programmes pour acier doux, inox, aluminium.
- Mise à jour logicielle via carte SD.

Estas soldadora inverter monofásica es perfecta para cualquier garaje y taller bien equipado debido a su propiedades de soldadura multiproceso. Es ideal para el artesano profesional que necesita diversos procesos de soldadura para pequeñas reparaciones y carpintería ligera.

- Soldadura: MIG/MAG, FLUX, MMA y TIG Lift
- DC sinérgica. Todos los parámetros principales de soldadura están conectados y actúan juntos.
- Soldadura MIG para acero galvanizado.
- Inversión de polaridad: positiva a negativa y viceversa para soldadura con alambres tubulares.
- Panel de control extremadamente sencillo para uso en modo sinérgico o manual.
- Paquete de programas estándar de más de 20 programas para acero dulce, acero inoxidable y aluminio.
- Actualización de software mediante tarjeta SD.



Easyjob 525 E

Dévidoir 2 galets
Alimentador 2 rodillos
D.30mm



MADE IN SAN MARINO

**EASYJOB 525 LAB**

Tension d'alimentation - Tensión de red: 50/60Hz		1 ~ 230V +/- 30%	
Puissance consommée - Consumo energía: 60% / Max		3,3 / 6,3 kW	
Fusible - Fusible		25A	
Générateur - Generador: Min.		9 kW	
		MIG / TIG	MMA
Champ de réglage - Campo de regulación		10 - 250A	10 - 160A
Facteur de marche - Servicio (40°C EN 60974-1)		220A - 20%	180A - 25%
		120A - 60%	120A - 60%
Tension à vide - Tensión en vacío		96V	
MIG	Fil ø mm Wires ø mm	Acier - Acero	0,6 - 0,8 - 1,0 - 1,2
		Inox - Acero inoxidable	0,8 - 1,0
		Al.Mg 5	0,8 - 1,0 - 1,2
		Al.Si 5	1,0 - 1,2
		Cu.Si 3 / Cu.Al 8	0,8 - 1,0 - 1,2
		Fil fourré - Hilo tubular (FCAWS)	0,8 - 0,9 - 1,0 - 1,2
		Bobines ø mm - Bobinas ø mm	200 - 300
	Dévidoir - Alimentador		2 galets - 2 rodillos (ø 30mm)
	Changement de polarité - Cambio de polaridad		•
	Ampèremètre, Voltmètre - Amperímetro, Voltímetro.		•
	Soudage synergique - Soldadura sinérgica		•
	Hot start		Réglable - Ajustable
	Inductance - Inductancia		Réglable - Ajustable
	Burn back		Réglable - Ajustable
MMA	Électrodes - Electrodo: ø mm	Rutile / Basique - Rutilo / Básico	1,6 - 4,0
	Hot start / Arc force		Réglables - Ajustables
	Anti-collage - Anti-adherencia		•
TIG	Amorçage de l'arc - Cebado de arco		LIFT
	Anti-collage - Anti-adherencia		•
	Slope Down		Réglable - Ajustable
	Utilisation avec générateur - Uso con motogenerador		•
	Connexion de sortie - Conexiones en salida		Euro / DX 50 mmq
	Poids - Peso ≈		11 kg
	Dimensions - Dimensiones		777 x 407 x 792 mm
Code - Código		247100	

Accessoires fournis - Accesorios suministrados:



DE M25A - 3m (Tube - Boquilla 1,0mm)



■ Fe 0,6 / 0,8 / 1,0 / 1,2mm



2,7m (25mmq)



Gas 1,5m