

Easy One 200 LAB

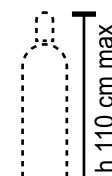
IT
EN

- MULTIPROCESS: MIG/MAG - NO GAS - MMA - TIG
- SYNERGIC
- INVERTER

Autoriparazioni
Collision repair



Alu Cu-Si Fe



Supporto torcia
Torch holder

Ruote industriali
Heavy duty wheels

Vano porta attrezzi
Tools compartment

Easy One è una saldatrice monofase MIG/MAG sinergica e multiprocesso da 200 Amp studiata appositamente per le riparazioni in carrozzeria.

Permette la saldatura di acciaio, alluminio su parti strutturali della carrozzeria e lamiere di basso spessore.

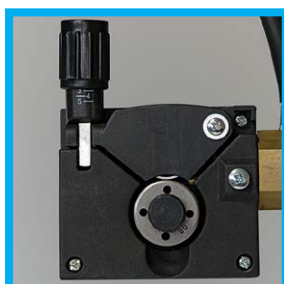
La regolazione della macchina è estremamente semplice. È sufficiente inserire il diametro del filo, la coppia materiale/gas e lo spessore da saldare, affinché la saldatrice sia già automaticamente regolata con i parametri di saldatura ottimali.

- MIG/MAG Sinergico. Pacchetto di oltre 20 programmi per differenti acciai al carbonio, inox, alluminio e saldobrasatura (CuSi3, CuAl8) di acciai galvanizzati e altoresistenziali.
- Saldatura MIG/MAG in modalità sinergica o manuale.
- Saldatura con fili animati FLUX, ad elettrodo MMA e TIG Lift.
- Aggiornamento software tramite SD-Card.

Easy One is a 200 Amp single-phase MIG/MAG synergic and multiprocess welding machine specifically designed for bodywork repairs.

It allows for welding of steel, aluminum on structural parts of the body and thin sheets. The machine's adjustment is extremely simple. You just need to input the wire diameter, the material/gas combination, the thickness to be welded and the machine will automatically set itself to the optimal welding parameters.

- MIG/MAG Synergic. Package of over 20 programs for different carbon steels, stainless steel, aluminum, and brazing (CuSi3, CuAl8) for galvanized and high-strength steels.
- MIG/MAG welding in synergic or manual mode.
- Welding with FLUX-cored wires, MMA electrode, and TIG Lift.
- Software update via SD-Card.



Traino 2 rulli
2 Rolls feeder
D.30mm



MADE IN SAN MARINO

**EASY ONE 200 LAB**

	Tensione di rete - Input voltage: 50/60Hz	1 ~ 230V +/- 15%	
	Potenza assorbita - Absorbed power: 60% / Max	2,8 / 4,5 kW	
	Fusibile - Fuse	16A	
	Generatore - Generator: Min	7 kW	
		MIG / TIG	MMA
	Campo di regolazione - Welding current	10 - 200A	10 - 160A
	Servizio - Duty cycle (40°C EN 60974-1)	180A - 25%	150A - 25%
		100A - 60%	100A - 60%
	Tensione a vuoto - Open circuit voltage	86V	
MIG	Filo ø mm Wires ø mm	Acciaio - Steel	0,6 - 0,8 - 0,9 - 1,0
		Inox - Stainless steel	0,8 - 1,0
		Al.Mg 5	0,8 - 1,0 - 1,2
		Al.Si 5	0,8 - 1,0 - 1,2
		Cu.Si 3 / Cu.Al 8	0,8 - 1,0
		Animato - Flux cored FCAW-S	0,8 - 0,9 - 1,0 - 1,2
		Bobina ø mm - Wire spool ø mm	200 - 300
	Trainafilo - Wire feeder	2 rulli - 2 rolls (ø 30mm)	
	Cambio polarità - Polarity reversal	•	
	Amperometro Voltmetro - Ammeter Voltmeter	•	
Saldatura sinergica - Synergic welding	•		
Hot start	Regolabile - Adjustable		
Induttanza - Inductance	Regolabile - Adjustable		
Burn back	Regolabile - Adjustable		
MMA	Elettrodi - Electrodes: ø mm	Rutile / basico - Rutile / basic	1,6 - 4,0
	Hot start / Arc force	Regolabili - Adjustables	
	Anti-sticking	•	
TIG	Innesco arco saldatura - Arc striking	LIFT	
	Anti-sticking	•	
	Slope down	Regolabile - Adjustable	
	Connessioni in uscita - Output connections	Torch Euro / DX 25 mmq	
	Peso - Weight ≈	30 kg	
	Dimensioni - Dimensions	777 x 407 x 792 mm	
	Codice - Code	247500	

Accessori in dotazione - Supplied accessories:

