

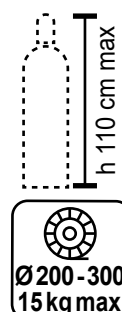
Easy One 200 LAB

FR
ES

- MULTIPROCESS: MIG/MAG - NO GAS - MMA - TIG
- SYNERGIC
- INVERTER

Carrosserie
Carrocería

Alu Cu-Si Fe



Support toche
Porta antorcha

Roues lourdes
Ruedas industriales

Compartiment a outils
Compartimiento de herramientas

Easy One est un poste à souder MIG/MAG synergique et multiprocessus de 200 Ampères monophasée, spécialement conçue pour les réparations de carrosserie.

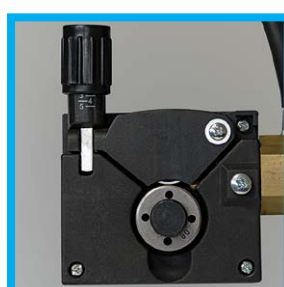
Elle permet de souder de l'acier, de l'aluminium sur des parties structurales de la carrosserie et des tôles fines. L'ajustement de la machine est extrêmement simple. Il suffit d'entrer le diamètre du fil, la combinaison matériau/gaz, l'épaisseur à souder et la machine se réglera automatiquement sur les paramètres de soudage optimaux.

- MIG/MAG synergique. Un ensemble de plus de 20 programmes pour différents matériaux: acier, acier inoxydable, aluminium et brasages (CuSi3, CuAl8) pour aciers galvanisés et à haute résistance.
- Soudage MIG/MAG en mode synergique ou manuel.
- Soudage avec fils fourrés FLUX, électrode MMA et TIG Lift.
- Mise à jour du logiciel via SD-Card.

Easy One es un equipo de soldadura MIG/MAG sinérgico y multiproceso de 200 Amperios monofásico, diseñado específicamente para reparaciones de carrocería.

Permite soldar acero, aluminio en partes estructurales de la carrocería y chapas finas. El ajuste del equipo es extremadamente simple. Solo necesitas ingresar el diámetro del alambre, la combinación de material/gas, el grosor a soldar y la máquina se ajustará automáticamente a los parámetros de soldadura óptimos.

- MIG/MAG sinérgico. Un paquete de más de 20 programas para diferentes materiales: acero, acero inoxidable, aluminio y soldadura fuerte (CuSi3, CuAl8) para aceros galvanizados y de alta resistencia.
- Soldadura MIG/MAG en modo sinérgico o manual.
- Soldadura con hilos tubular FLUX, electrodo MMA y TIG Lift.
- Actualización de software a través de tarjeta SD.



Dévidoir 2 galets
Alimentador 2 rodillos
D.30mm





MADE IN SAN MARINO



EASY ONE 200 LAB

	Tension d'alimentation - Tensión de red: 50/60Hz		1 ~ 230V +/- 15%	
	Puissance consommée - Consumo energía: 60% / Max		2,8 / 4,5 kW	
	Fusible - Fusible		16A	
	Générateur - Generador: Min.		7 kW	
			MIG / TIG	MMA
	Champ de réglage - Campo de regulación		10 - 200A	10 - 160A
	Facteur de marche - Servicio (40°C EN 60974-1)		180A - 25%	150A - 25%
			100A - 60%	100A - 60%
	Tension à vide - Tensión en vacío		86V	
MIG	Fil ø mm Wires ø mm	Acier - Acero	0,6 - 0,8 - 0,9 - 1,0	
		Inox - Acero inoxydable	0,8 - 1,0	
		Al.Mg 5	0,8 - 1,0 - 1,2	
		Al.Si 5	0,8 - 1,0 - 1,2	
		Cu.Si 3 / Cu.Al 8	0,8 - 1,0	
		Fil fourré - Hilo tubular (FCAWS)	0,8 - 0,9 - 1,0 - 1,2	
		Bobines ø mm - Bobinas ø mm	200 - 300	
	Dévidoir - Alimentador		2 galets - 2 rodillos (ø 30mm)	
	Changement de polarité - Cambio de polaridad		•	
	Ampèremètre, Voltmètre - Amperímetro, Voltímetro.		•	
	Soudage synergique - Soldadura sinérgica		•	
	Hot start		Réglable - Ajustable	
	Inductance - Inductancia		Réglable - Ajustable	
	Burn back		Réglable - Ajustable	
MMA	Électrodes - Electrodo: ø mm	Rutile / Basique - Rutilo / Básico	1,6 - 4,0	
	Hot start / Arc force		Réglables - Ajustables	
	Anti-collage - Anti-adherencia		•	
TIG	Amorçage de l'arc - Cebado de arco		LIFT	
	Anti-collage - Anti-adherencia		•	
	Slope down		Réglable - Ajustable	
	Connexion de sortie - Conexiones en salida		Euro / DX 25 mmq	
	Poids - Peso ≈		30 kg	
	Dimensions - Dimensiones		777 x 407 x 792 mm	
	Code - Código		247500	

Accessoires fournis - Accesorios suministrados:



DE M15A - 3m: (Tube - Boquilla 0,8mm) +



■ Fe 0,6 / 0,8mm +



2,7m (16mmq) +



Gas 1,5m