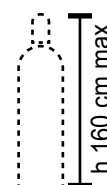


- MIG/MAG
- TRADITIONAL 3PH

Carpenteria pesante
Heavy carpentry
Tubazioni
Pipeline



Supporto torcia
Torch holder

La proposta DECA per la carpenteria pesante. Solidi generatori tradizionali progettati per sostenere cicli intensivi di lavoro.

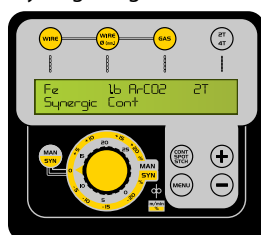
- Il controllo MIG Synergic facilita il lavoro del saldatore gestendo in sinergia con le altre impostazioni della saldatrice, la velocità del filo, la rampa iniziale ed il **Burn back**. Il saldatore deve soltanto attivare uno dei programmi preimpostati
- Robuste ed affidabili.

The DECA proposal for heavy carpentry. Solid traditional generators designed to support intensive work cycles.

- The Synergic MIG control facilitates the welding machine operator's work as it manages wire speed, soft start and **Burn back** in a synergic way with the rest of the machine settings. The welding machine operator must simply activate one of the pre-set programs.
- Sturdy and durable.

Simple Weld

Synergic Digital Control



Gruppo raffreddamento (optional)
Water cooling unit (on request)



D-mig 7

Traino 4 rulli ingranati
4 geared rolls feeder
D.30mm



 MADE IN SAN MARINO	D-mig 735 TD LAB	D-mig 750 TD LAB	D-mig 760 TD LAB
Tensione di rete - Input voltage: 50/60Hz	3 ~ 230 / 400V		
Potenza assorbita - Absorbed power: 60% / Max	5,5 / 8,5 kW	10 / 16 kW	13 / 20 kW
Fusibile - Fuse	25/16A	50/32A	63/40A
Rendimento - Efficiency	< 80%	< 80%	< 80%
Campo di regolazione - Welding current	25 - 350A	30 - 500A	40 - 600A
Posizioni di saldatura - Welding positions	10	21	30
Servizio - Duty cycle (40°C EN 60974-1)	270A - 32%	410A - 33%	470A - 35%
	200A - 60%	310A - 60%	360A - 60%
Tensione a vuoto - Open circuit voltage	17 - 41V	17 - 49V	18 - 51V
Peso generatore - Power source weight ≈	84 kg	110 kg	125 kg
Dimensioni generatore Power sources dimensions	920 x 540 x 940 mm		

Trainafile - Wire Feeder		WF 4D LAB	WF4 LAB
Filo Ø mm Wires Ø mm	Acciaio - Steel	0,8 - 1,0 - 1,2 - 1,6	0,8 - 1,0 - 1,2 - 1,6
	Inox - Stainless steel	0,8 - 1,0 - 1,2 - 1,6	0,8 - 1,0 - 1,2 - 1,6
	Al.Mg 5 - Al.Si 5	1,0 - 1,2 - 1,6	1,0 - 1,2 - 1,6
	Animato - Flux cored FCAW-G	1,2 - 1,6 (manual)	1,2 - 1,6
	Bobina Ø mm - Wire spool Ø mm	200 - 300	
Trainafile - Wire feeder		4 ingranati- 4 geared rolls (30 Ø mm)	
Amperometro Voltmetro - Ammeter Voltmeter		•	—
Caricamento filo - Wire load		•	—
Modo pulsante torcia - Torch trigger mode		2T / 4T / Spot / Stitch	2T / 4T / Spot
Saldatura sinergica - Synergic welding		•	—
Accostamento filo - Approach speed		Regolabile - Adjustable	
Regolazione fine velocità filo - Fine speed regulation		•	
Burn Back		Regolabile - Adjustable	
Conessioni in uscita - Output connections		Euro / DX 70 mmq	
Peso trainafile - Wire feeder weight ≈		21,5 kg	13 kg
Dimensioni trainafile - Wire feeders dimensions		640 x 300 x 520 mm	550 x 260 x 480 mm

	D-MIG 735 Generatore - Power source	266600		WF4D Trainafile - Wire feeder	269200
	Accessori: Cavo 3m 35mmq + morsetto massa Supplied with: Cable 3m 35mmq + earth clamp			Accessori: Rulli trainafile Fe 0,8 / 1,0 / 1,2 / 1,6 Supplied with: Wire rollers Fe 0,8 / 1,0 / 1,2 / 1,6	
	D-MIG 750 Generatore - Power source	267800			
	Accessori: Cavo 50 mmq 3m + morsetto massa Supplied with: Cable 50 mmq 3m + earth clamp			WF4 Trainafile - Wire feeder	269000
	D-MIG 760 Generatore - Power source	268400		Accessori: Rulli trainafile Fe 0,8 / 1,0 / 1,2 / 1,6 Supplied with: Wire rollers Fe 0,8 / 1,0 / 1,2 / 1,6	
	Accessori: Cavo 50 mmq 3m + morsetto massa Supplied with: Cable 50 mmq 3m + earth clamp				