



yellow energy

2025

Soudage et coupage plasma
Soldadura y corte por plasma



Histoire de qualité et d'innovation

Historia de calidad e innovación

Depuis plus de 50 ans, Deca poursuit avec ténacité sa passion: concevoir et construire des produits fiables, performants et avant-gardistes. Être fabricant des systèmes que nous proposons nous permet d'avoir une maîtrise totale de tous les processus: conception, design, industrialisation, production et contrôle qualité.

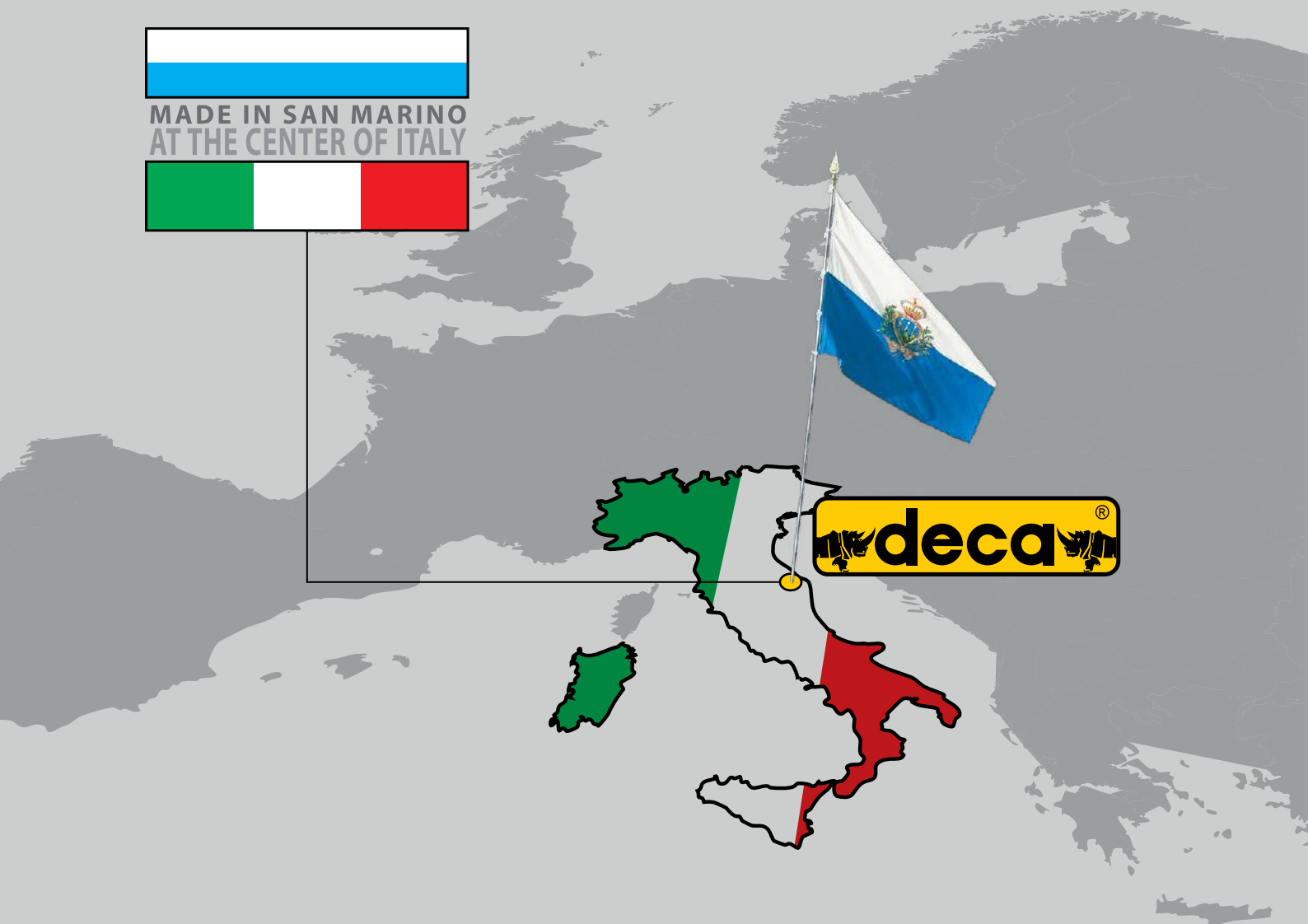
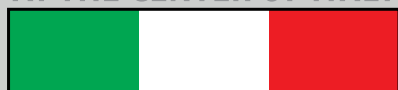
Le point central de notre travail est d'offrir des outils capables de satisfaire pleinement les besoins des utilisateurs en fonctionnant dans le respect des strictes réglementations européennes sur les produits et des lois nationales pour la protection de nos travailleurs et de ceux qui utiliseront nos produits.

Durante más de 50 años, Deca ha perseguido tenazmente su pasión: diseñar y fabricar productos confiables, de alto rendimiento y de vanguardia. Ser fabricante de los sistemas que ofrecemos nos permite tener un control total de todos los procesos: concepción, diseño, industrialización, producción y control de calidad.

El punto focal de nuestro trabajo es ofrecer herramientas capaces de satisfacer plenamente las necesidades de los usuarios operando de acuerdo con las estrictas regulaciones europeas de productos y las leyes nacionales para la protección de nuestros trabajadores y de quienes utilizarán nuestros productos.



**MADE IN SAN MARINO
AT THE CENTER OF ITALY**



Nous sommes constamment tournés vers l'amélioration de la qualité et de son utilisation.
L'adoption d'interfaces intuitives du panneau de commande facilite la compréhension du fonctionnement.
Des logiciels sophistiqués, développés en collaboration avec des experts du secteur, optimisent les fonctions.

*Nuestro objetivo es mejorar constantemente la calidad y su uso.
La adopción de interfaces intuitivas del panel de control facilita la comprensión del funcionamiento.
Unos software sofisticados, desarrollados en colaboración con expertos de la industria, optimizan las funciones.*

Une large gamme de programmes prédéfinis soutient activement l'utilisateur moins expérimenté et facilite le travail des professionnels. Parallèlement, la grande possibilité d'adaptation des paramètres permet un réglage personnalisé pour optimiser chaque installation pour une utilisation spécifique.

Una amplia gama de programas preestablecidos apoya activamente al usuario menos experto y facilita el trabajo de los profesionales. Al mismo tiempo, la amplia posibilidad de adaptar los parámetros permite una configuración personalizada para optimizar cada sistema para el uso específico.

L'utilisation d'hardware développé en interne permet la réalisation de produits solides et fiables dans le temps. Toujours sous notre contrôle direct pour être rapidement améliorés et mis en œuvre avec les dernières avancées technologiques.
La maîtrise à 360° des compétences et des connaissances nous permet d'être un soutien précieux à nos distributeurs et à leurs clients, grâce à des activités d'assistance technique et de formation à la fois dans notre centre de formation et hors site.

*El uso de hardware desarrollado internamente permite la creación de productos sólidos y fiables en el tiempo. Siempre bajo nuestro control directo para ser prontamente mejorados e implementados con los últimos avances tecnológicos.
El dominio de 360° de habilidades y conocimientos nos permite ser un soporte válido para nuestros distribuidores y sus clientes, a través de asistencia técnica y actividades de capacitación tanto en nuestro centro de capacitación como fuera de nuestras instalaciones.*





Gamme Grand Public: pour les passionnés de soudure, revendeurs, grossistes

Gama Consumidor: para aficionados a la soldadura, revendedores, mayoristas

INVERTER

pag.

TRADITIONAL

pag.



MMA

8

60



TIG

14

-



MIG/MAG

16

61



PAC

24

-

Gamme Professionnelle : pour soudeurs professionnels, revendeurs spécialisé

Gama Profesional: para soldadores profesionales, revendedores especializado



MMA

28

62



TIG

36

-



MIG/MAG

40

64



PAC

54

70



Gamme Grand Public: pour les passionnés de soudure, revendeurs, grossistes

Gama Consumidor: para aficionados a la soldadura, revendedores, mayoristas





 **deca**  [®]

- MMA
- INVERTER

Travail léger
Trabajo liviano
Entretien
Mantenimiento



SIL est la gamme de machines de soudage à onduleur MMA et TIG conçue pour une utilisation légère, comme les réparations et les petites opérations de soudage, tant en atelier qu'en extérieur.

- La conception compacte et le faible poids les rendent parfaites pour le transport.
- Facile à utiliser avec un seul bouton de commande.
- Elles offrent d'excellentes propriétés d'amorçage et un arc stable.
- Elles sont indiquées pour le soudage sur acier et inox avec électrodes rutiles, basiques, inox, etc.
- Elles permettent le soudage TIG avec amorçage par frottement, sur tôles d'épaisseur faible en acier ordinaire, inox, cuivre et ses alliages (SIL 415, SIL 417).

SIL es la gama de soldadoras inverter MMA y TIG diseñadas para usos ligeros, como reparaciones y pequeñas operaciones de soldadura, tanto en talleres como en exteriores.

- El diseño compacto y el peso reducido las hacen ideales para el transporte.
- Fáciles de usar con un único mando de control.
- Ofrecen excelentes propiedades de ignición y mantienen un arco estable.
- Son aptas para soldar acero y acero inoxidable con electrodos de rutilo, básicos y de acero inoxidable, entre otros.
- Permiten la soldadura TIG con ignición de frotis sobre chapas de bajo espesor en acero, acero inoxidable, cobre y sus aleaciones (SIL 415, SIL 417).

SIL 313 - 415 - 417 Promotion Pack ²





MADE IN SAN MARINO



SIL 208

SIL 313

SIL 415

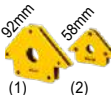
SIL 417

MMA INVERTER

Tension d'alimentation - Tensión de red: 50/60Hz		1 ~ 230V +/- 15%				
Puissance consommée - Consumo energía: 60% / Max		0,9 / 2,2 kW	1,0 / 3,4 kW	1,1 / 4,0 kW	1,5 / 4,9 kW	
Fusible - Fusible		16A				
Générateur - Generator: Min.		3 kW	5 kW	6 kW	7 kW	
	MMA DC		MMA DC	MMA DC	MMA DC	
	Champ de réglage - Campo de regulación		10 - 80A	10 - 130A	10 - 150A	10 - 170A
	Facteur de marche - Servicio (20°C DECA)		80A - 50%	125A - 60%	150A - 60%	170A - 48%
	Facteur de marche - Servicio (40°C EN 60974-1)		80A - 7%	125A - 7%	140A - 7%	160A - 8%
	Tension à vide - Tensión en vacío		85V		102V	
	MMA	Électrodes - Electrodo: ø mm	Rutile - Rutilo	1,6 - 2,5	1,6 - 3,2	1,6 - 4,0
Basique - Básico			-	2,0 - 2,5	2,0 - 3,2	2,0 - 4,0
Hot Start / Arc Force		● / ●				
Anti-collage - Anti-adherencia		●				
TIG		Électrodes - Electrodo: ø mm		-		1,6
	Amorçage de l'arc - Cebado de arco		-		Frottement - Frotis	
Connexion de sortie - Conexiones en salida		Directs - Directos		DX 25 mmq		
Poids - Peso ≈		2,9 kg	2,6 kg	3,2 kg	3,3 kg	
Dimensions - Dimensiones		290 x 131 x 207 mm			337 x 132 x 207 mm	
Version - Versión		Code - Código				
Generateur + accessoires + mallette ¹ GENERADOR + accesorios + maletín ¹		279280	279380	279780	279880	
Generateur + accessoires Ganerator + accesorios		279219	-	-	-	
Pack promotionnel ² Paquete promocional ²		-	279391	279791	279891	

¹ Accessoires fournis: - ¹ Accesorios suministrados:

Optionnel et Consumable - Opcional y consumible

	Électrodes - Electrodo Rutile - Rutilo 1,6mm 40pc 011169 2,0mm 40pc 010221 2,5mm 30pc 010222 3,2mm 16pc 010223 Basique - Básico 2,5mm 30pc 010127 3,2mm 30pc 011181 Acier inoxydable / Inox 2,0mm 40pc 010128 2,5mm 30pc 010129	 Torche TIG - Antorcha TIG TG9 110A - 3m (1,6 WR2) 010614	 Détendeurs Reductor de presión 010515	 Gants (T10) Guantes (S10) 010963
		 Baguettes TIG - Varillas TIG L. 1000mm Kg 1,0 Inox 308L 1,6mm 011255 Inox 316L 1,6mm 011256 Inox 309L 1,6mm 011257	 Kit bouteille non rechargeable Kit Bombona no recargable 010810	
	Marteau / Martillo 010341 Brosse / Cepillo 010343	 92mm 58mm (1) (2) Positionneur Posicionador (1) MPH 92 010346 (2) MPH 62 010345	 Bouteille non rechargeable Bombona no recargable Argon 1L 010503	 WM24 Filtre automatique Filtro auto-oscurecimiento DIN 11 90x34mm 010402

- MMA
- INVERTER

Travail léger
Trabajo liviano
Entretien
Mantenimiento



SIL 417 GEN et SILTIG 415 sont des machines de soudage à onduleur MMA et TIG, maniables et pratiques, destinées aux petites opérations d'entretien ainsi qu'aux interventions d'urgence professionnelles.

- Elles offrent d'excellentes propriétés d'amorçage et un arc stable.
- Elles sont indiquées pour le soudage sur acier et inox avec électrodes rutiles, basiques, inox, etc.

Deux modèles avec des caractéristiques particulières.

SIL 417 GEN : particulièrement adaptée aux interventions en l'absence de réseau électrique et donc alimentée par un moto-générateur.

- Elle permet le soudage TIG avec amorçage par frottement, sur tôles d'épaisseur faible en acier ordinaire, inox, cuivre et ses alliages.

SILTIG 415 : pour le soudeur le plus exigeant.

- **Affichage** pour le réglage des paramètres de soudage.
- **Hot Start** et **Arc force** réglables.
- **TIG avec amorçage LIFT**. L'électrode en tungstène est posée sur la surface à souder, puis soulevée lentement pour déclencher l'arc de soudure. Le passage de courant à faible intensité évite d'endommager l'électrode pendant que la soudeuse augmente progressivement l'ampérage.



SILTIG 415

SIL 417 GEN y SILTIG 415 son soldadoras inverter MMA y TIG, manejables y prácticas, destinadas a pequeños mantenimientos así como a intervenciones profesionales de emergencia.

- Ofrecen excelentes propiedades de ignición y mantienen un arco estable.
- Son aptas para soldar acero y acero inoxidable con electrodos de rutilo, básicos y de acero inoxidable, entre otros.

Dos modelos con características especiales.

SIL 417 GEN: especialmente indicada para intervenciones en ausencia de red eléctrica y, por lo tanto, alimentada por un motogenerador.

- Permite la soldadura TIG con ignición de frotis sobre chapas de bajo espesor en acero, acero inoxidable, cobre y sus aleaciones.

SILTIG 415: para el soldador más exigente.

- **Display** para ajustar los parámetros de soldadura.
- **Hot Start** y **Arc Force** ajustables.
- **TIG con ignición LIFT**. El electrodo de tungsteno se coloca sobre la superficie a soldar y luego se levanta lentamente para generar el arco de soldadura. El paso de corriente a baja intensidad evita dañar el electrodo mientras la soldadora aumenta progresivamente el amperaje.



MADE IN SAN MARINO

**SIL 417 GEN**

SILTIG 415

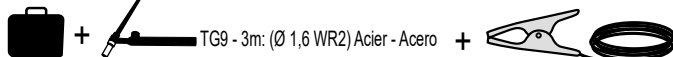
	Tension d'alimentation - Tensión de red: 50/60Hz		1 ~ 230V +/- 30%		1 ~ 230V +/- 15%	
	Puissance consommée - Consumo energía: 60% / Max		1,4 / 4,9 kW		1,1 / 4,0 kW	
	Fusible - Fusible		16A			
	Générateur - Generator: Min.		7 kW		6 kW	
			MMA DC		MMA DC	TIG DC
	Champ de réglage - Campo de regulación		10 - 170A		10 - 150A	10 - 150A
	Facteur de marche - Servicio (20°C DECA)		170A - 48%		150A - 60%	-
	Facteur de marche - Servicio (40°C EN 60974-1)		160A - 8%		140A - 7%	140A - 10%
	Tension à vide - Tensión en vacío		102V			
MMA	Électrodes - Electroodos: ø mm	Rutile - Rutilo	1,6 - 4,0			
		Basique - Básico	2,0 - 4,0		2,0 - 3,2	
	Hot Start / Arc Force		● / ●		Réglables - Ajustables	
	Anti-collage - Anti-adherencia		●			
TIG	Électrodes - Electroodos: ø mm		1,6			
	Amorçage de l'arc - Cebado de arco		Frottement - Frotis		LIFT	
	Affichage numérique - Pantalla digital		-		●	
	Utilisation avec générateur - Uso con motogenerador		●		-	
	Connexion de sortie - Conexiones en salida		DX 25 mmq			
	Poids - Peso ≈		3,3 kg			
	Dimensions - Dimensiones		337 x 131 x 207 mm			
	Code - Código		278980		279180	

Accessoires fournis - Accesorios suministrados:

SIL 417 GEN:



SILTIG 415:



Optionnel et Consumable - Opcional y consumible

	Électrodes - Electrodo Rutile - Rutilo 1,6mm 40pc 011169 2,0mm 40pc 010221 2,5mm 30pc 010222 3,2mm 16pc 010223 Basique - Básico 2,5mm 30pc 010127 3,2mm 30pc 011181 Acier inoxydable / Inox 2,0mm 40pc 010128 2,5mm 30pc 010129
	Marteau / Martillo 010341 Brosse / Cepillo 010343
	Torche TIG - Antorcha TIG TG9 110A - 3m (1,6 WR2) 010614
	Baguettes TIG - Varillas TIG L. 1000mm Kg 1,0 Inox 308L 1,6mm 011255 Inox 316L 1,6mm 011256 Inox 309L 1,6mm 011257
	Positionneur Posicionador (1) MPH 92 010346 (2) MPH 62 010345
	Détendeurs Reductor de presión 010515
	Kit bouteille non rechargeable Kit Bombona no recargable 010810
	Bouteille non rechargeable Bombona no recargable Argon 1L 010503
	Porte-électrode Portaelectrodos 160A + 1,7m + DX 25 010600
	Gants (T10) Guantes (S10) 010963
	WM24 Filtre automatique Filtro auto- oscurecimiento DIN 11 90x34mm 010402

WEST Heavy Duty

- MMA
- INVERTER

Entretien
Mantenimiento
Menuiserie légère
Carpintería ligera
Chantier de construction
Sitio de construcción



La gamme WEST est idéale pour les interventions de maintenance dans les secteurs civil, agricole et de menuiserie légère.

- Il peut être utilisé pour les opérations de soudage de l'acier et de l'acier inoxydable avec des électrodes en rutile, basique et en acier inoxydable.
- Sa taille compacte le rend adapté tous les espaces et son faible poids le rend facile à transporter.
- Le réglage avec un seul bouton le rend plus facile pour le soudeur moins expérimenté. Il suffit de tourner le bouton en fonction du diamètre de l'électrode et le soudeur est prêt à travailler.
- Tous les modèles disposent d'un contrôle précis et professionnel garantissant d'excellentes propriétés d'amorçage et des performances d'arc stables dans toutes les positions de soudage.
- Tous les modèles (sauf le WEST 130) permettent un soudage TIG LIFT simple et précis. La fonction Slope Down à paramètre fixe est intégrée au procédé TIG.

WEST 200D est équipé d'un afficheur pour le réglage des paramètres de soudage.
Le Hot Start réglable rend l'amorçage de l'arc extrêmement simple, même avec les électrodes les plus difficiles à utiliser.
L'Arc Force réglable aide à augmenter la pénétration et empêche l'électrode de coller à la pièce à usiner. La qualité et les performances du soudage sont au sommet dans son segment.



WEST 200D

La gama WEST es ideal para intervenciones de mantenimiento en los sectores civil, agrícola y de carpintería ligera.

- Puede utilizarse para operaciones de soldadura de acero y de acero inoxidable con electrodos de rutilo, básicos y de acero inoxidable.
- Su tamaño compacto lo hace adecuado para cualquier espacio y su bajo peso facilita su transporte.
- El ajuste con una sola perilla lo hace más fácil para el soldador menos experimentado. Simplemente gira el dial según el diámetro del electrodo y el soldador estará listo para trabajar.
- Todos los modelos cuentan con un control preciso y profesional que garantiza una excelente propiedades de ignición y un rendimiento estable del arco en cada posición de soldadura.
- Todos los modelos (excepto WEST 130) permiten una soldadura TIG LIFT sencilla y precisa. La función Slope down con parámetro fijo está integrada en el proceso TIG.

WEST 200D está equipada con una pantalla para configurar los parámetros de soldadura.
El Hot Start ajustable hace que el encendido del arco sea extremadamente sencillo, incluso con los electrodos más difíciles.
El Arc Force ajustable ayuda a aumentar la penetración y evita que el electrodo se pegue a la pieza de trabajo. La calidad y el rendimiento de la soldadura están a la altura de su segmento.



MADE IN SAN MARINO



WEST 130

WEST 140

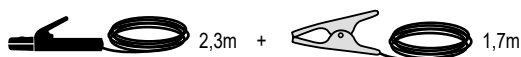
WEST 160

WEST 200D

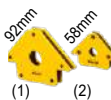
MMA INVERTER

Tension d'alimentation: 50/60Hz Tensión de red: 50/60Hz		1 ~ 230V +/- 15%							
Puissance consommée 60% / Max Consumo energía: 60% / Max		1,9 / 3,4 kW		1,9 / 3,6 kW		2,8 / 4,8 kW		2,8 / 6,5 kW	
Fusible - Fusible		16A						20A	
Générateur - Generator: Min.		5 kW		6 kW		7 kW		8 kW	
		MMA DC	MMA DC	TIG DC	MMA DC	TIG DC	MMA DC	TIG DC	
	Champ de réglage Campo de regulación	10 - 130A	10 - 140A	10 - 140A	10 - 160A	10 - 160A	10 - 200A	10 - 200A	
	Facteur de marche - Servicio (20°C DECA)	130A - 80%	140A - 100%	-	160A - 100%	-	200A - 47%	-	
	Facteur de marche - Servicio (40°C EN 60974-1)	120A - 20%	140A - 20%	140A - 25%	160A - 25%	160A - 25%	200A - 20%	200A - 20%	
		70A - 60%	90A - 60%	120A - 60%	100A - 60%	120A - 60%	110A - 60%	120A - 60%	
	Tension à vide - Tensión en vacío	102V	100V						
MMA	Électrodes Electrodos: Ø mm	Rutile - Rutilo	1,6 - 3,2			1,6 - 4,0		1,6 - 5,0	
		Basique - Básico	2,0 - 2,5	2,0 - 3,2		2,0 - 4,0			
	Hot Start / Arc Force	•						Réglables - Ajustables	
	Anti-collage - Anti-adherencia	•							
	Électrodes - Electrodos: Ø mm	1,0-2,4					1,0 - 3,2		
TIG	Amorçage de l'arc - Cebado de arco	Frottement - Frotis	LIFT						
	Slope Down	-	•						
	Affichage numérique - Pantalla digital	-					•		
	Connexion de sortie Conexiones en salida	DX 25 mmq							
	Poids - Peso ≈	3,3 kg	3,5 kg	3,7 kg		3,9 kg			
	Dimensions - Dimensiones	337 x 134 x 207 mm							
	Version - Versión	Code - Código							
	Seulement generateur Solo generador	286500	278300		278200		278400		
	Generateur + accessoires * Ganerator + accesorios *	286580	278380		278280		278480		

* Accessoires fournis: - * Accesorios suministrados:



Optionnel et Consumable - Opcional y consumible

	Électrodes - Electrodes				Torche TIG - Antorcha TIG				Détendeurs Reductor de presión				Gants (T10) Guantes (S10)		
	Rutile - Rutilo				TG9 110A - 3m (1,6 WR2)				010515						
	1,6mm	40pc	011169		010614										
	2,0mm	40pc	010221												
	2,5mm	30pc	010222												
	3,2mm 16pc 010223			TG17 140A - 4m (1,6 WR2)			010068								
Basique - Básico															
	2,5mm 30pc 010127														
	3,2mm 30pc 011181														
	Acier inoxydable / Inox2,0mm 40pc 010128														
	2,5mm 30pc 010129														
	Marteau / Martillo 010341				Baguettes TIG - Varillas TIG				Kit bouteille non rechargeable Kit Bombona no recargable				WM27 True Colour Filtre automatique à couleurs réelle Filtro auto- oscurecimiento, color realista DIN 11 93x43mm		
					L. 1000mm Kg 1,0				010810						
					Inox 308L 1,6mm 011255										
					Inox 316L 1,6mm 011256										
					Inox 309L 1,6mm 011257										
									Bouteille non rechargeable Bombona no recargable						
						Argon 1L 010503									
			Positionneur Posicionador												
			(1) MPH 92 010346												
			(2) MPH 62 010345												
												010404			

- TIG DC & DC PULSE - MMA
- INVERTER

Entretien
Mantenimiento
Menuiserie légère
Carpintería ligera
Soudage de précision
Soldadura de precisión
Carrosserie
Carrocería



Les postes i-TIG sont des onduleurs de soudage TIG DC, TIG pulsé (i-TIG 320) et MMA, spécialement conçus pour réaliser des opérations de soudage complexes. Ils sont adaptés au soudage de acier, acier inoxydable, cuivre, fonte et titane.

Ce sont d'excellents postes à souder, idéaux pour les installateurs et pour une utilisation en atelier.

- Le panneau de contrôle intuitif présente des touches avec des icônes et un écran numérique qui affiche l'ampérage ou les valeurs des fonctions secondaires. Il permet de sélectionner et d'ajuster facilement les paramètres souhaités.
- L'ignition de l'arc se fait par Haute Fréquence ou LIFT pour souder à proximité de dispositifs électroniques sensibles..
- La fonction **TIG pulsé** offre un meilleur contrôle du bain de soudure, notamment pour la soudure en position ou sur des tôles métalliques fines.
- La fonction **EASY PULSE** ajuste automatiquement le courant de base et la fréquence de pulsation en fonction du courant maximum configuré, ce qui simplifie considérablement le processus de soudage TIG en courant alternatif et améliore la qualité du cordon de soudure.

Los postes i-TIG son inversores de soldadura TIG DC, TIG pulsado (i-TIG 320) y MMA, especialmente diseñados para realizar operaciones de soldadura complejas. Son adecuados para la soldadura de acero, acero inoxidable, cobre, fundición y titanio.

Son excelentes postes de soldadura, ideales para instaladores y para uso en taller.

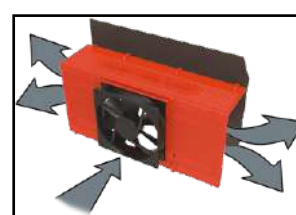
- El panel de control intuitivo presenta botones con íconos y una pantalla digital que muestra el amperaje o los valores de las funciones secundarias. Permite seleccionar y ajustar fácilmente los parámetros deseados.
- La ignición del arco se realiza con Alta Frecuencia o LIFT mediante un gatillo para soldar cerca de dispositivos electrónicos sensibles..
- La función **TIG pulsado** ofrece un mejor control del charco de soldadura, especialmente para la soldadura en posición o en chapas metálicas delgadas.
- La función **EASY PULSE** ajusta automáticamente la corriente base y la frecuencia de pulso según la corriente máxima configurada, lo que simplifica considerablemente el proceso de soldadura TIG en corriente alterna y mejora la calidad del cordón de soldadura.



i-TIG 318



i-TIG 320



Ventilation haute performance
Ventilación de alto rendimiento



MADE IN SAN MARINO



i-TIG 318 DC

i-TIG 320 DC

	Tension d'alimentation - Tensión de red: 50/60Hz		1 ~ 230V +/- 30%			
	Puissance consommée - Consumo energía: 60% / Max		3,3 / 4,9 kW	3,3 / 5,8 kW		
	Fusible - Fusible		20A			
	Générateur - Generator: Min.		7 kW			
			TIG DC	MMA	TIG DC	MMA
	Champ de réglage - Campo de regulación		10 - 180A	10 - 160A	10 - 200A	10 - 180A
	Facteur de marche - Servicio (40°C EN 60974-1)		180A - 30%	160A - 30%	200A - 20%	180A - 20%
			140A - 60%	130A - 60%	140A - 60%	130A - 60%
	Tension à vide - Tensión en vacío		90V			
TIG	Électrodes - Electrodo: ø mm		1,0 - 4,0			
	Gestions de gâchette - Gestiones del gatillo		2T / 4T		2T / 4T / SPOT	
	Amorçage de l'arc - Cebado de arco		HF / LIFT			
	Pre-gas / Slope up		Réglables - Ajustables			
	Pulsé - Pulsado		-		0,2 - 250 Hz	
	Easy pulse - Easy pulse		-		●	
	Slope Down / Post-gas		Réglables - Ajustables			
MMA	Électrodes - Electrodo: ø mm	Rutile / Basique - Rutilo / Básico	1,6 - 4,0			
	Hot Start / Arc Force		Réglables - Ajustables			
	Anti-collage - Anti-adherencia		●			
	Télécommande - Control remoto		Optional			
	Utilisation avec générateur - Uso con motogenerador		●			
	Connexion de sortie - Conexiones en salida		DX 25 mmq			
	Poids - Peso ≈		6,7 kg			
	Dimensions - Dimensiones		428 x 160 x 273 mm			
	Code - Código		286100		286300	

Accessoires fournis - Accesorios suministrados:



TG17V - 4m: (Ø 1,6 WR2 Acier - Acero) +



16 mmq 2,7m +



Gas 1,5m

Optionnel et Consumable - Opcional y consumible

 Commande au pied Control de pedal 9mt. 010378	 Détendeurs Reductor de presión (CO2 <> Ar) 010832	 Porte-électrode Portaelectrodos 200A + 2,7m 16mmq + DX 25 010069	 Gants (T10) Guantes (S10) 010963
 CR28 Chariot / Carro 010890	 Baguettes TIG - Varillas TIG L. 1000mm Kg 1,0 Inox 308L 1,6mm 011255 Inox 316L 1,6mm 011256 Inox 309L 1,6mm 011257	 Électrodes - Electrodo Rutile - Rutilo 2,0mm 40pc 010221 2,5mm 30pc 010222 Inox / Stainless steel 2,0mm 40pc 010128 2,5mm 30pc 010129	 WM31 TC True Colour Grinding Filtre automatique à couleurs réelle Filtro auto-oscurecimiento, color realista DIN 9-13 93x43mm 010408
 Starter Kit acier Starter kit acero 2,4mm WR2 010072	 Positionneur Posicionador (1) MPH 92 010346 (2) MPH 62 010345	 Marteau / Martillo 010341	
		 Brosse / Cepillo 010343	

MIGA 200

- MULTIPROCESS: MIG/MAG - NO GAS - MMA
- INVERTER

Travail léger
Trabajo liviano

Entretien
Mantenimiento

Menuiserie légère
Carpintería ligera



EASY MIG
FULL SETTING



La MIGA 200 est un poste à souder onduleur monophasé portable, idéal pour les soudures MIG/MAG, SANS GAZ et MMA. Extrêmement compacte et puissante, elle est spécialement conçue pour les travaux d'entretien et de réparation.

- Le panneau de commande est simple à utiliser : il suffit de sélectionner la vitesse du fil, la tension de l'arc et on est prêt à souder.
- **CONTRÔLE SYNERGIQUE** : le microprocesseur qui contrôle la machine règle l'inductance et les autres paramètres de soudage.
- Le changement de polarité pour le soudage avec fil animé (NO GAZ) facilite le soudage en extérieur. Le fil fourré contient à l'intérieur une substance qui crée la protection gazeuse et ne nécessite donc pas la bouteille de gaz.
- **MIGA 200** est idéale pour le soudage au fil de l'acier, de l'acier inoxydable et de l'aluminium.
- **MIGA 200** est également une excellente soudeuse à électrode avec d'excellentes propriétés d'amorçage et un arc stable. Elle est indiquée pour les opérations de soudage d'acier et inox avec électrodes rutiles, basiques, inox, etc.

La MIGA 200 es un equipo de soldadura inverter monofásico portátil, ideal para soldaduras MIG/MAG, SIN GAS y MMA. Extremadamente compacta y potente, está especialmente diseñada para trabajos de mantenimiento y reparación..

- El panel de control es fácil de usar: simplemente seleccione la velocidad del alambre, el voltaje del arco y estará listo para soldar.
- **CONTROL SINERGICO**: El microprocesador que controla la máquina regula la inductancia y el resto de parámetros de soldadura.
- El cambio de polaridad para soldar con hilo tubular (SIN GAS) facilita la soldadura en exteriores. El hilo tubular contiene una sustancia que crea una protección gaseosa y por lo tanto no requiere un cilindro de gas.
- **MIGA 200** es ideal para la soldadura con hilo sobre acero, acero inoxidable y aluminio.
- **MIGA 200** es también una excelente soldadora con electrodo revestido con excelentes propiedades de ignición y un arco estable. Es apta para soldar acero y acero inoxidable con electrodos de rutilo, básicos, acero inoxidable, etc.



MIGA 200

Dévidoir 2 galets
Alimentador 2 rodillos
D.25mm



MADE IN SAN MARINO

**MIGA 200**

Tension d'alimentation - Tensión de red: 50/60Hz		1 ~ 230V +/- 30%
Puissance consommée - Consumo energía: 60% / Max		1,6 / 2,5 kW
Fusible - Fusible		16A
Générateur - Generator: Min.		4 kW
Champ de réglage - Campo de regulación		MIG - NO GAS MMA
		10 - 150A 10 - 130A
Facteur de marche - Servicio (40°C EN 60974-1)		110A - 25% 100A - 25%
		70A - 60% 60A - 60%
Tension à vide - Tensión en vacío		100V
MIG	MIG - NO GAS	
	Fil ø mm	
	Hilo ø mm	
	Acier - Acero	0,6 - 0,8 - 0,9
	Inox - Acero inoxydable	0,8
	Al.Mg / Al.Si	0,8 - 1,0
	Cu.Si 3 / Cu.Al 8	0,8
	Fil fourré - Hilo tubular (FCAWS)	0,8 - 0,9 - 1,0
	Bobines - Bobinas ø mm	100
Dévidoir - Alimentador		2 galets - 2 rodillos (ø 25mm)
Changement de polarité - Cambio de polaridad		•
Easy Mig Full Setting		•
Hot Start		•
Inductance - Inductancia		Automatique / Automática
Burn back		•
MMA	Électrodes - Electrodes: ø mm	Rutile / Basique - Rutilo / Básico
		1,6 - 3,2
	Hot Start / Arc Force	•
	Anti-collage - Anti-adherencia	•
	Utilisation avec générateur - Uso con motogenerador	•
Connexion de sortie - Conexiones en salida		Torche fixe - Antorcha directa + DX 25 mmq
Poids - Peso ≈		8 kg
Dimensions - Dimensiones		367 x 166 x 337 mm
Code - Código		230000

Accessoires fournis: Accesorios suministrados:

 DE140 - 2m (Tube - Boquilla 1,0mm) +  Flux 0,9  Fe 0,6mm +  1,7m
Optionnel et Consumable - Opcional y consumible

	■ Fourré - Flux 0,9 0,7kg 010818 ■ (Fe) Acier - Steel 0,6 0,7kg 010871 0,8 0,8kg 010872 ■ (AlMg) Aluminium 0,8 0,4kg 010881 1,0 0,4kg 010876 ■ (AlSi) Aluminium 1,0 0,5Kg 010844	Kit bouteille non rechargeable Kit Bombona no recargable 010810 	Porte-électrode Portaelectrodos 160A + 1,7m 16mmq + DX 25 010060 	Gants (T10) Guantes (S10) 010963 
Roleaux - Rodillos ■Fe 0,8/1,0 011251 ■Al 0,8/1,0/1,2 011252 	Détendeurs Reductor de presión 010515 	Électrodes - Electrodos Rutile - Rutilo 2,0mm 40pc 010221 2,5mm 30pc 010222 Inox /Stainless steel 2,0mm 40pc 010128 2,5mm 30pc 010129 	Tablier en croûte Mandil de soldador (Tg - Size L) 010847 	
Tube - Boquilla ■Fe 0,6 3pc 010253 ■Fe 0,8 3pc 010254 ■Fe 1,0 3pc 010255 ■Al 0,8 3pc 010256 ■Al 1,0 3pc 010257 	Bouteilles non rechargeables Bombonas no recargables ■Argon/CO2 1L 010502 ■Argon 1L 010503 	Positionneur Posicionador (1) MPH 92 010346 (2) MPH 62 010345 92mm 59mm (1) (2) 	WM24 Filtre automatique Filtro auto-oscurecimiento DIN 11 90x34mm 010402 	

MIGA Compact

- MULTIPROCESS: MIG/MAG - NO GAS - MMA - TIG
- INVERTER

Travail léger
Trabajo liviano

Entretien
Mantenimiento

Menuiserie légère
Carpintería ligera

Carrosserie
Carrocería



Les modèles MIGA sont des postes à souder inverter MIG/MAG, NO GAZ, MMA et TIG. Elles sont conçues pour de petits travaux et des réparations mineures.

- COMMANDE MIG SYNERGIQUE : Elle facilite le travail du soudeur. Une fois le matériau/gaz, le fil et l'épaisseur de la pièce définis, le microprocesseur de la machine ajuste les autres paramètres de soudage.
- La série MIGA allie simplicité et caractéristiques uniques dans son segment : en mode MIG Manuel, l'inductance est réglable pour réduire les projections. En mode MMA, l'Arc Force réglable minimise le risque de coller l'électrode à la pièce. En mode TIG Lift, le réglage de la rampe de descente facilite la fermeture du cordon de soudure.
- Le renversement de polarité permet l'utilisation de fils fourrés (SANS GAZ) qui ne nécessitent pas de bouteille de gaz de protection, rendant la soudure plus facile, surtout en extérieur.
- Les modèles MIGA sont idéaux pour le soudage à fil sur acier, acier inoxydable, aluminium et pour la soudobrasage MIG sur acier galvanisé. Ils sont parfaits pour le processus TIG DC Lift sur des tôles d'acier de faible épaisseur, acier inoxydable, cuivre et ses alliages. Dans le processus MMA, les excellentes propriétés d'amorçage et un arc stable facilitent le soudage avec des électrodes rutiles, basiques, inoxydables, etc.

Los modelos MIGA son soldadoras inverter MIG/MAG, SIN GAS, MMA y TIG. Están diseñadas para trabajos pequeños y reparaciones menores.

- CONTROL MIG SINÉRGICO: Facilita el trabajo del soldador. Una vez que se establecen el material/gas, el alambre y el grosor de la pieza, el microprocesador de la máquina ajusta los otros parámetros de soldadura.
- La serie MIGA combina simplicidad con características únicas en su segmento: en modo MIG Manual, la inductancia es ajustable para reducir las salpicaduras. En modo MMA, la Fuerza de Arco ajustable minimiza el riesgo de pegar el electrodo a la pieza. En modo TIG Lift, el ajuste de la rampa de descenso facilita el cierre del cordón de soldadura.
- El cambio de polaridad permite el uso de hilos con núcleo fundente (SIN GAS) que no requieren un cilindro de gas de protección, lo que hace que la soldadura sea más fácil, especialmente al aire libre.
- Los modelos MIGA son ideales para soldadura con hilo en acero, acero inoxidable, aluminio y para soldadura fuerte en acero galvanizado. También son perfectos en el proceso TIG DC Lift en chapas de acero de bajo espesor, acero inoxidable, cobre y sus aleaciones. En el proceso MMA, las excelentes propiedades de ignición y un arco estable facilitan la soldadura con electrodos rutilos, básicos, inoxidables, entre otros.



MIGA

Dévidoir 2 galets
Alimentador 2 rodillos
D.25mm



MADE IN SAN MARINO



		MADE IN SAN MARINO				MIGA 215		MIGA 218		MIGA 220							
Tension d'alimentation - Tensión de red: 50/60Hz						1 ~ 230V +/- 30%											
Puissance consommée - Consumo energía: 60% / Max						1,6 / 2,5 kW		2,2 / 3,5 kW		2,8 / 5 kW							
Fusible - Fusible						16A											
Générateur - Generator: Min.						4 kW		5 kW		7 kW							
						MIG / TIG		MMA		MIG / TIG		MMA					
Champ de réglage - Campo de regulación						10 - 150A		10 - 130A		10 - 180A		10 - 150A		10 - 200A		10 - 160A	
Facteur de marche - Servicio (40°C EN 60974-1)						110A - 25%		100A - 25%		140A - 25%		120A - 25%		180A - 25%		150A - 25%	
						70A - 60%		60A - 60%		90A - 60%		85A - 60%		100A - 60%		100A - 60%	
Tension à vide - Tensión en vacío						100V		86V									
MIG	MIG/MAG NO GAS Fil ø mm Hilo ø mm		Acier - Acero		0,6 - 0,8 - 0,9		0,6 - 0,8 - 0,9		0,6 - 0,8 - 0,9 - 1,0								
			Inox - Acero inoxidable		0,8		0,8		0,8 - 1,0								
			Al.Mg / Al.Si		0,8 - 1,0		0,8 - 1,0		0,8 - 1,0 - 1,2								
			Cu.Si 3 / Cu.Al 8		0,8		0,8		0,8 - 1,0								
			Fil fourré - Hilo tubular (FCAWS)		0,8 - 0,9 - 1,0		0,8 - 0,9 - 1,0 - 1,2		0,8 - 0,9 - 1,0 - 1,2								
			Bobines - Bobinas ø mm		100 - 200												
	Dévidoir - Alimentador		2 galets - 2 rodillos (ø 25mm)														
	Changement de polarité - Cambio de polaridad		•														
	Easy Mig Full Setting		•														
	Hot Start		•														
	Inductance - Inductancia		Réglable - Ajustable														
	Burn back		•														
MMA	Électrodes: ø mm		Rutile - Rutilo		1,6 - 3,2				1,6 - 4,0								
	Electrodos: ø mm		Basique / Básico														
	Hot Start / Arc Force		• / Réglable - Ajustable														
Anti-collage - Anti-adherencia		•															
TIG	Electrodos: ø mm		1,0 - 2,4		1,0 - 4,0												
	Amorçage de l'arc - Cebado de arco		LIFT														
	Anti-collage - Anti-adherencia		•														
	Slope Down		Réglable - Ajustable														
Utilisation avec générateur - Uso con motogenerador		•															
Connexion de sortie - Conexiones en salida		Fixe - Directa / DX 25 mmq		Euro / DX 25 mmq													
Poids - Peso ≈		9,7 kg		9,5 kg				10,0 kg									
Dimensions - Dimensiones		452 x 220 x 345 mm															
Code - Código		241800		241900				242000									

Accessoires fournis - Accesorios suministrados:

MIGA 215  DE140: 2m (Tube - Boquilla 1,0mm)  Flux 0,9 /  Fe 0,6mm  2,0m  Gas 1,5m
MIGA 218 - 220  DE15E: 3m (Tube - Boquilla 0,8mm)  Fe 0,8 / 1,0 mm  2,0m (16 mmq)  Gas 1,5m

Optionnel et Consumable - Opcional y consumible

	Fourré - Flux 0,9 0,7kg 010818 (Fe) Acier - Steel 0,6 5,0kg 010801 0,8 5,0kg 010805 1,0 5,0kg 010846 (AlMg) Aluminium 1,0 2,0kg 010876 (AlSi) Aluminium 1,0 2,0Kg 010860 (CuSi3) Brazing 0,8 2,0kg 010845	Gaines - Fundas MIGA 218, MIGA 220  ■Al 0,6/0,9 010746 ■Al 1,0/1,2 010747	Torche TIG - Antorcha TIG TG17 140A - 4m (1,6 WR2) 010068 	CRMI Chariot / Carro 010823 
	Kit bouteille non recharg. Kit Bombona no recarg. 010810 	Roleaux - Rodillos ■Fe 0,8/1,0 011251 ■Flux 0,9 - Fe 0,6 011250 ■Al 0,8/1,0/1,2 011252 	Porte-électrode Portaelectrodos 200A + 2,7m 16mmq + DX 25 010069 	Bouteilles non rechargeables Bombonas no recargables ■Argon/CO2 1L 010502 ■Argon 1L 010503 
			Détendeurs Reductor de presión 010515 	

MIGA 225XL

- MULTIPROCESS: MIG/MAG - NO GAS - MMA - TIG
- INVERTER

Travail léger
Trabajo liviano

Entretien
Mantenimiento

Menuiserie légère
Carpintería ligera

Carrosserie
Carrocería



MIGA 225 XL est le poste à souder inverter MIG/MAG, NO GAZ, MMA et TIG. C'est la solution idéale pour l'artisan professionnel qui a besoin de différents processus de soudage pour les interventions à l'extérieur et à l'intérieur.

- **COMMANDE MIG SYNERGIQUE** : Elle facilite le travail du soudeur. Une fois le matériau/gaz, le fil et l'épaisseur de la pièce définis, le microprocesseur de la machine ajuste les autres paramètres de soudage.
- MIGA 225 XL allie simplicité et caractéristiques uniques dans son segment : en mode MIG Manuel, l'inductance est réglable pour réduire les projections. En mode MMA, l'Arc Force réglable minimise le risque de coller l'électrode à la pièce. En mode TIG Lift, le réglage de la rampe de descente facilite la fermeture du cordon de soudure.
- Le renversement de polarité permet l'utilisation de fils fourrés (SANS GAZ) qui ne nécessitent pas de bouteille de gaz de protection, rendant la soudure plus facile, surtout en extérieur.
- MIGA 225 XL est idéal pour le soudage à fil sur acier, inox, aluminium et pour la soudobrasage MIG sur acier galvanisé. Il est parfait pour le processus TIG DC Lift sur des tôles d'acier de faible épaisseur, inox, cuivre et ses alliages. Dans le processus MMA, les excellentes propriétés d'amorçage et un arc stable facilitent le soudage avec des électrodes rutiles, basiques, inoxydables, etc.

MIGA 225 XL es una soldadora inverter MIG/MAG, SIN GAS, MMA y TIG. Es la solución ideal para el artesano profesional que necesita diversos procesos de soldadura para trabajos en interiores y exteriores.

- **CONTROL MIG SINÉRGICO**: Facilita el trabajo del soldador. Una vez que se establecen el material/gas, el alambre y el grosor de la pieza, el microprocesador de la máquina ajusta los otros parámetros de soldadura.
- MIGA 225 XL combina simplicidad con características únicas en su segmento: en modo MIG Manual, la inductancia es ajustable para reducir las salpicaduras. En modo MMA, la Fuerza de Arco ajustable minimiza el riesgo de pegar el electrodo a la pieza. En modo TIG Lift, el ajuste de la rampa de descenso facilita el cierre del cordón de soldadura.
- El cambio de polaridad permite el uso de hilos con núcleo fundente (SIN GAS) que no requieren un cilindro de gas de protección, lo que hace que la soldadura sea más fácil, especialmente al aire libre.
- MIGA 225 XL es ideal para soldadura con hilo en acero, inox, aluminio y para soldadura fuerte en acero galvanizado. También es perfecta en el proceso TIG DC Lift en chapas de acero de bajo espesor, inox, cobre y sus aleaciones. En el proceso MMA, las excelentes propiedades de ignición y un arco estable facilitan la soldadura con electrodos rutilos, básicos, inoxidable, entre otros.



MIGA 225 XL

Dévidoir 2 galets
Alimentador 2 rodillos
D.30mm



MADE IN SAN MARINO

**MIGA 225XL**

MIG / MAG INVERTER

Tension d'alimentation - Tensión de red: 50/60Hz		1 ~ 230V +/- 30%	
Puissance consommée - Consumo energía: 60% / Max		2,8 / 4,5 kW	
Fusible - Fusible		16A	
Générateur - Generator: Min.		7 kW	
Champ de réglage - Campo de regulación		MIG / TIG	MMA
		10 - 200A	10 - 160A
		180A - 25%	150A - 25%
		100A - 60%	100A - 60%
Facteur de marche - Servicio (40°C EN 60974-1)			
Tension à vide - Tensión en vacío		86V	
MIG	MIG/MAG - NO GAS Fil ø mm Hilo ø mm	Acier - Acero	0,6 - 0,8 - 0,9 - 1,0
		Inox	0,8 - 1,0
		Al.Mg / Al.Si	0,8 - 1,0 - 1,2
		Cu.Si 3 / Cu.Al 8	0,8 - 1,0
		Fil fourré - Hilo tubular (FCAWS)	0,8 - 0,9 - 1,0 - 1,2
		Bobines ø mm - Bobinas ø mm	200 - 300
	Dévidoir - Alimentador		2 galets - 2 rodillos (ø 30mm)
	Changement de polarité - Cambio de polaridad		•
	Easy Mig Full Setting		•
	Hot Start		•
MMA	Inductance - Inductancia		Réglable - Ajustable
	Burn back		•
	Électrodes - Electrodo: ø mm Rutile / Basique - Rutilo / Básico		1,6 - 4,0
TIG	Hot Start / Arc Force		• / Réglable - Ajustable
	Anti-collage - Anti-adherencia		•
	Électrodes - Electrodo: ø mm		1,0 - 4,0
TIG	Innesco arco - arc striking		LIFT
	Anti-collage - Anti-adherencia		•
	Slope Down		Réglable - Ajustable
	Utilisation avec générateur - Uso con motogenerador		•
	Connexion de sortie - Conexiones en salida		Euro / DX 25 mmq
	Poids - Peso ≈		14,6 kg
	Dimensions - Dimensiones		555 x 276 x 425 mm
Code - Código		242100	

Accessoires fournis - Accesorios suministrados:

DE 15E - 3m (Tube - Boquilla 0,8mm) + Fe 0,6/0,8mm + 2,7m (16 mmq) + Gas 1,5m

Optionnel et Consumable - Opcional y consumible

	■ Fourré - Flux		
	0,9 2,0kg	010816	
	■ (Fe) Acier - Steel		
	0,6 5,0kg	010801	
	0,8 5,0kg	010805	
	1,0 5,0kg	010846	
	■ (AlMg) Aluminium		
	1,0 2,0kg	010876	
	■ (AlSi) Aluminium		
	1,0 2,0Kg	010860	
	■ (CuSi3) Brazing		
	0,8 2,0kg	010845	

	Gaines - Fundas		
	■ Fe 0,6/0,9	010743	
	■ Fe 1,0/1,2	010744	
	■ Al 0,6/0,9	010746	
	■ Al, CuSi3 1,0/1,2	010747	

	Roleaux - Rodillos		
	■ Flux 0,9/1,0	011218	
	■ Flux 1,0/1,2	011219	
	■ Fe 1,0/1,2	011215	
	■ Al 0,8/1,0	011216	
	■ Al 1,0/1,2	011217	

	Torche TIG - Antorcha TIG			
	TG17 140A - 4m (1,6 WR2)	010068		

	CRMI			
	Chariot / Carro	010823		

	Porte-électrode			
	Portaelectrodos			
	200A + 2,7m 16mmq + DX 25	010069		

MIGA Moving

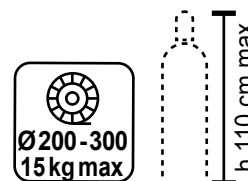
- MULTIPROCESS: MIG/MAG - NO GAS - MMA - TIG
- INVERTER

Travail léger
Trabajo liviano

Entretien
Mantenimiento

Menuiserie légère
Carpintería ligera

Carrosserie
Carrocería



Les modèles MIGA sont des postes à souder inverter MIG/MAG, NO GAZ, MMA et TIG. Ils sont idéaux pour l'artisan et le professionnel qui a besoin de divers processus de soudage.

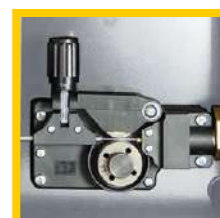
- COMMANDE MIG SYNERGIQUE : Elle facilite le travail du soudeur. Une fois le matériau/gaz, le fil et l'épaisseur de la pièce définis, le microprocesseur de la machine ajuste les autres paramètres de soudage.
- La série MIGA allie simplicité et caractéristiques uniques dans son segment : en mode MIG Manuel, l'inductance est réglable pour réduire les projections. En mode MMA, l'Arc Force réglable minimise le risque de coller l'électrode à la pièce. En mode TIG Lift, le réglage de la rampe de descente facilite la fermeture du cordon de soudure.
- Le renversement de polarité permet l'utilisation de fils fourrés (SANS GAZ) qui ne nécessitent pas de bouteille de gaz de protection, rendant la soudure plus facile, surtout en extérieur.
- Les modèles MIGA sont idéaux pour le soudage à fil sur acier, acier inoxydable, aluminium et pour la soudobrasage MIG sur acier galvanisé. Ils sont parfaits pour le processus TIG DC Lift sur des tôles d'acier de faible épaisseur, acier inoxydable, cuivre et ses alliages. Dans le processus MMA, les excellentes propriétés d'amorçage et un arc stable facilitent le soudage avec des électrodes rutiles, basiques, inoxydables, etc.

Los modelos MIGA son soldadoras inverter MIG/MAG, SIN GAS, MMA y TIG. Son ideales para el artesano y el profesional que necesita diversos procesos de soldadura.

- CONTROL MIG SINÉRGICO: Facilita el trabajo del soldador. Una vez que se establecen el material/gas, el alambre y el grosor de la pieza, el microprocesador de la máquina ajusta los otros parámetros de soldadura.
- La serie MIGA combina simplicidad con características únicas en su segmento: en modo MIG Manual, la inductancia es ajustable para reducir las salpicaduras. En modo MMA, la Fuerza de Arco ajustable minimiza el riesgo de pegar el electrodo a la pieza. En modo TIG Lift, el ajuste de la rampa de descenso facilita el cierre del cordón de soldadura.
- El cambio de polaridad permite el uso de hilos con núcleo fundente (SIN GAS) que no requieren un cilindro de gas de protección, lo que hace que la soldadura sea más fácil, especialmente al aire libre.
- Los modelos MIGA son ideales para soldadura con hilo en acero, acero inoxidable, aluminio y para soldadura fuerte en acero galvanizado. También son perfectos en el proceso TIG DC Lift en chapas de acero de bajo espesor, acero inoxidable, cobre y sus aleaciones. En el proceso MMA, las excelentes propiedades de ignición y un arco estable facilitan la soldadura con electrodos rutiles, básicos, inoxidable, entre otros.



MIGA 320
Dévidoir
2 galets
Alimentador
2 rodillos
D.25mm



MIGA 380
Dévidoir
2 galets
Alimentador
2 rodillos
D.30mm



CE

MIGA 380

MIG / MAG INVERTER

MIGA 320:		DE 15E - 3m (Tube - Boquilla, 0,8mm)		■Fe 0,8 / 1,0mm		2,7m (16 mmq)		Gas 1,5m
MIGA 380:		DE 15E - 3m (Tube - Boquilla, 0,8mm)		■Fe 0,6 / 0,8mm		2,7m (16 mmq)		Gas 1,5m

■ Fourré - Flux 0,9 2,0kg 010816 ■ (Fe) Acier - Steel 0,6 5,0kg 010801 0,8 5,0kg 010805 1,0 5,0kg 010846 ■ (AlMg) Aluminium 1,0 2,0kg 010876 ■ (AlSi) Aluminium 1,0 2,0Kg 010860 ■ (CuSi3) Brazing 0,8 2,0kg 010845	Rouleaux - Rodillos MIGA 320 ■ Flux 0,9 - Fe 0,6 011250 ■ Al 0,8/1,0/1,2 011252 MIGA 380 ■ Flux 0,9/1,0 011218 ■ Flux 1,0/1,2 011219 ■ Fe 1,0/1,2 011215 ■ Al 0,8/1,0 011216 ■ Al 1,0/1,2 011217 Gaines - Fundas ■ Fe 0,6/0,9 010743 ■ Fe 1,0/1,2 010744 ■ Al 0,6/0,9 010746 ■ Al, CuSi3 1,0/1,2 010747	Torche TIG - Antorcha TIG TG17 140A - 4m (1,6 WR2) 010068 Détendeurs Reductor de presión (CO2 <> Ar) 010832	Porte-électrode Portaelectrodos 200A + 2,7m 16mmq + DX 25 010069 Positionneur Posicionador (1) MPH 92 010346 (2) MPH 62 010345
--	---	--	--

i-PAC 340-335K

- PAC
- INVERTER

Entretien
Mantenimiento
Menuiserie légère
Carpintería ligera

Carrosserie
Carrocería



8 mm Coupe - Corte
12 mm Séparation - Separación

6 mm Coupe - Corte
12 mm Séparation - Separación
Compresseur intégré
Compresor incorporado

Coupe au plasma onduleur monophasé pour la coupe manuelle sur acier, aluminium et acier inoxydable.

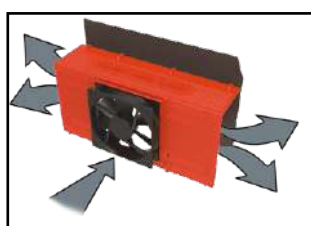
- L'arc de coupe est automatiquement allumé au moyen de l'arc pilote. Cela garantit une durée de vie plus longue des consommables de la torche.
- La coupe sur des tôles perforées est rendue possible par la technologie qui passe de l'arc pilote à l'arc de coupe.
- Les machines coupent des épaisseurs allant jusqu'à 8 mm (i-PAC 340) et 6 mm (i-PAC 335K) avec une excellente qualité. S'il n'y a pas d'exigences de qualité particulières, les machines séparent jusqu'à 12 mm d'épaisseur.

Cortadora de plasma inverter monofásica para corte manual de acero, aluminio y acero inoxidable.

- El arco de corte se enciende automáticamente mediante el arco piloto. Esto asegura una vida más larga de los consumibles de la antorcha.
- El corte de chapa perforada es posible gracias a la tecnología de arco piloto a arco de corte.
- Las máquinas cortan espesores de hasta 8 mm (i-PAC 340) y 6 mm (i-PAC 335K) con excelente calidad. Si no existen requisitos de calidad especiales, las máquinas separan hasta 12 mm de espesor.



i-PAC 340
Régulation d'air intégrée
Regulación de aire integrada



i-PAC 340
Ventilation haute performance
Ventilación de alto rendimiento



i-PAC 340 / 335K
Coupe de haute qualité
Corte de alta calidad



MADE IN SAN MARINO



i-PAC 340

i-PAC 335K

Tension d'alimentation - Tensión de red: 50/60Hz	1 ~ 230V +/- 30%	
Puissance consommée - Consumo energía: 60% / Max	2,7 / 3,9 kW	
Fusible - Fusible	16A	
Générateur - Generator: Min.	6 kW	
Courant de coupe - Corriente de corte	5 - 35A	5 - 35A
Coupe / Séparation - Corte / Separación	8 / 12 mm	6 / 12 mm
Facteur de marche - Servicio (40°C EN 60974-1)	35A - 30%	35A - 30%
	25A - 60%	25A - 60%
	20A - 100%	20A - 100%
Tension à vide - Tensión en vacío	410V	
Amorçage - Encendido	Contact - Contacto	
Mode tôle grillagée - Cortar en rejilla	•	
Pression d'air min/max - Presión de aire mín/máx	3,5 - 5,0 bar	-
Consommation d'air - Consumo de aire	115 lt/min	-
Compresseur intégré - Compresor incorporado	-	•
Ventilation - Ventilación	Convair Cooling System	-
Utilisation avec générateur - Uso con motogenerador	•	
Connexion torche - Conexión de antorcha	Direct - Directo	
Connexion de masse - Conexión a masa	DX 25 mmq	
Poids - Peso ≈	6,7 kg	16 kg
Dimensions - Dimensiones	480 x 160 x 273 mm	480 x 227 x 373 mm
Code - Código	111000	115100

Accessoires fournis - Accesorios suministrados

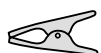
i-PAC 340:



DE25: 4m



Ø 0,8mm



3,0m



Raccord rapide - Conector rápido: 8 / 10 mm

i-PAC 335K:

DE25K: 4m



Ø 0,8mm



3,0m



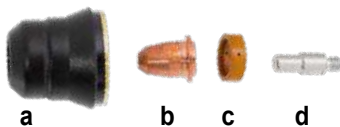
ND - NA

INCLUDED!



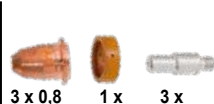
3 x Ø 0,8

Consumable Torche: - Consumible antorcha DE25 i-PAC 340 - DE25K i-PAC 335K



(a)	Portebuses 6 trous - Porta-boquilla 6 hoyos	DE25	4 pcs	010186
(a)	Portebuses 4 trous - Porta-boquilla 4 hoyos	DE25K	4 pcs	010198
(b)	Buse - Boquilla Ø 0,6 mm 20A	DE25 /DE25K	10 pcs	010961
(b)	Buse - Boquilla Ø 0,8 mm 30A	DE25 /DE25K	10 pcs	010183
(c)	Diffuseur air-Difusor de aire	DE25 /DE25K	10 pcs	010179
(d)	Électrode - Electrodo	DE25 /DE25K	2 pcs	010180

Optionnel et Consumable - Opcional y consumible

Starter kit
010082Tablier en crouûte
Mandil de soldador
(Tg - Size L)

010847

Gants (T10)
Guantes (S10)

010963

CR28
Chariot / Carro

010889

WM31 TC
True Colour
Grinding
Filtre automatique à
couleurs réelle
Filtro auto-
oscurecimiento, color
realista
DIN 9-13
93x43mm

010408

Gamme Professionnelle : pour soudeurs professionnels, revendeurs spécialisé
Gama Profesional: para soldadores profesionales, revendedores especializado





UN CHOIX EXCLUSIF
UNA ELECCION EXCLUSIVA

- MMA
- INVERTER

Entretien
 Mantenimiento
 Menuiserie légère
 Carpintería ligera
 Chantier de construction
 Sitio de construcción

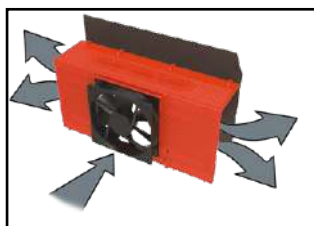


Machines à souder inverter MMA et TIG avec amorçage à bande.

- Maniables et robustes. La conception ergonomique les rend parfaites pour le transport.
- Les i-ARC 3 sont indiquées aussi bien pour une utilisation en atelier qu'en extérieur : ce sont les machines idéales pour l'entretien.
- Les i-ARC 3 sont indiquées pour les opérations de soudage sur acier et inox avec électrodes rutiles, basiques, inox, etc.
- Elles permettent le soudage TIG avec amorçage par frottement, sur tôles d'épaisseur faible en acier ordinaire, inox, cuivre et ses alliages
- Un seul bouton les rend faciles à utiliser.
- Les machines offrent d'excellentes propriétés d'amorçage et un arc stable.
- Particulièrement adaptées à une utilisation avec un générateur.

Soldadoras inverter MMA y TIG con ignición por rayado.

- Manejables y robustas. El diseño ergonómico las hace perfectas para llevar.
- Las i-ARC 3 son aptas tanto para uso en taller como en exteriores: son las máquinas ideales para el mantenimiento.
- Las i-ARC 3 están indicadas para operaciones de soldadura sobre acero y acero inoxidable con electrodos de rutilo, básicos, acero inoxidable, etc.
- Permiten soldadura TIG, con ignición de frotis, sobre chapas de espesor bajo en acero ordinario, inox, cobre y sus aleaciones
- Un solo mando las hace fáciles de usar.
- Las máquinas Ofrecen excelentes propiedades de ignición y mantienen un arco estable.
- Especialmente adecuadas para su uso con un generador.



Ventilation haute performance
 Ventilación de alto rendimiento



MADE IN SAN MARINO

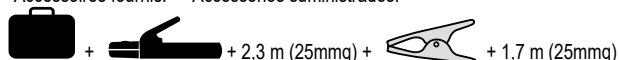


i-ARC 318 LAB evo

i-ARC 320 LAB evo

Tension d'alimentation - Tensión de red: 50/60Hz		1 ~ 230V +/- 30%	
Puissance consommée - Consumo energía: 60% / Max		3,3 / 5,4 kW	3,3 / 6,5 kW
Fusible - Fusible		20A	
Générateur - Generador: Min.		7 kW	8 kW
MMA	Champ de réglage - Campo de regulación	MMA DC	MMA DC
		10 - 180A	10 - 200A
	Facteur de marche - Servicio (20°C DECA)	180A - 67%	200A - 60%
		160A - 80%	160A - 80%
	Facteur de marche - Servicio (40°C EN 60974-1)	180A - 30%	200A - 30%
		125A - 60%	135A - 60%
	Tension à vide - Tensión en vacío	92V	92V
MMA	Électrodes - Electrodo:		
	Ø mm Rutile - Rutilo	1,6 - 4,0	1,6 - 5,0
	Basique - Básico	2,0 - 4,0	2,0 - 5,0
	Hot Start / Arc Force	•	•
TIG	Anti-collage - Anti-adherencia	•	•
	Électrodes - Electrodo: Ø mm	1,0 - 4,0	
	Amorçage de l'arc - Cebado de arco	Frottement - Frotis	
	Ventilation - Ventilación	Convair Cooling System	
	Utilisation avec générateur - Uso con motogenerador	•	
	Connexion de sortie - Conexiones en salida	DX 25 mmq	
	Poids - Peso ≈	5,2 kg	
	Dimensions - Dimensiones	365 x 160 x 273 mm	
	Version - Versión	Code - Código	
	Seulement generateur - Solo generador	287000	287100
	Generateur + accessoires * - Generador + accesorios *	287080	287180

* Accessoires fournis: - * Accesorios suministrados:



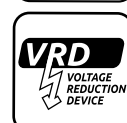
Optionnel et Consumable - Opcional y consumible

	Électrodes - Electrodo	Porte-électrode Portaelectrodo	Torche TIG - Antorcha TIG	Baguettes TIG - Varillas TIG
	Rutile - Rutilo E6013	200A + 2,7m 25mmq + DX 25	TG17 140A - 4m (1,6 WR2)	L. 1000mm Kg 1,0
	1,6mm 84pc 011428	010834	010068	Inox 308L 1,6mm 011255
	2,0mm 49pc 011172			Inox 316L 1,6mm 011256
	2,0mm 196pc 011173			Inox 309L 1,6mm 011257
	2,5mm 29pc 011175			
	2,5mm 116pc 011176			
	3,2mm 17pc 011178			
	3,2mm 68pc 011179			
	Basique - Básico E7018	Pincas de masse Borne de masa	Starter Kit pour Acier Starter Kit por Acero	
	2,5mm 26pc 011422	200A + 2,7m 25mmq + DX 25	2,4mm WR2	
	2,5mm 104pc 011423	010833	010072	
	3,2mm 16pc 011426			
	3,2mm 64pc 011427			
	Inox - Stainless steel E308L	Raccords - Ataches	Détendeurs Reductor de presión	WM31 TC True Colour Grinding
	2,0mm 43pc 011404	DX 25mmq	(CO2 <-> Ar)	Filtre automatique à couleurs réelle
	2,0mm 172pc 011405	010385	010835	Filtro auto-oscurecimiento, color realista
	2,5mm 26pc 011406			DIN 9-13
	2,5mm 104pc 011407			93x43mm
	Ghisa - Cast iron E1071	Positionneur Posicionador	Marteau / Martillo	
	2,5mm 30pc 011429	(1) MPH 92 010346	Brosse / Cepillo	
		(2) MPH 62 010345	010343	

i-ARC 319C LAB Cellulosic

- MMA
- INVERTER

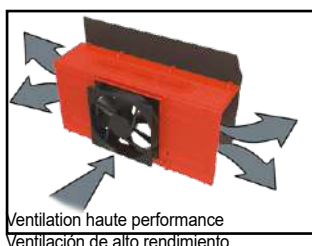
Entretien
Maintenance
Menuiserie légère
Carpintería ligera
Chantier de construction
Sitio de construcción
Menuiserie lourde
Carpintería pesada



Électrodes cellulósiques
Electrodos celulósicos

Soudeuse onduleur MMA et TIG LIFT idéale pour les électrodes cellulósiques.

- Maniable et robuste. La conception ergonomique la rend parfaite pour le transport. i-ARC 319C convient aussi bien pour une utilisation en atelier qu'en extérieur : c'est la machine idéale pour les entretiens.
- Idéale pour le soudage avec des électrodes à revêtement cellulósique de tubes dans toutes les positions et à faible courant.
- Elle offre d'excellentes propriétés d'amorçage et un arc stable.
- i-ARC 319C est indiquée pour les opérations de soudage d'acier doux, d'acier inoxydable et d'aluminium.
- Elle permet le soudage TIG avec amorçage par frottement, sur tôles d'épaisseur faible en acier ordinaire, inox, cuivre et ses alliages.
- TIG avec ignition LIFT. El electrodo de tungsteno se coloca sobre la superficie a soldar y luego se levanta lentamente para generar el arco de soldadura. El paso de corriente a baja intensidad evita dañar el electrodo mientras la soldadora aumenta progresivamente el amperaje.
- Particulièrement adaptée à une utilisation avec un générateur



Soldadora inverter MMA y TIG LIFT ideal para electrodos celulósicos.

- Manejable y robusta. El diseño ergonómico la hace perfecta para llevar. La i-ARC 319C es adecuada tanto para uso en taller como en exteriores: es la máquina ideal para el mantenimiento.
- Ideal para soldar con electrodos recubiertos celulósicos de tuberías en todas las posiciones y a bajas corrientes.
- Ofrece excelentes propiedades de ignición y un arco estable.
- i-ARC 319C es adecuada para operaciones de soldadura de acero dulce, acero inoxidable y aluminio.
- Permite la soldadura TIG, con ignición de frotis, sobre chapas de espesor bajo en acero ordinario, inox, cobre y sus aleaciones.
- TIG con ignición LIFT. El electrodo de tungsteno se coloca sobre la superficie a soldar y luego se levanta lentamente para generar el arco de soldadura. El paso de corriente a baja intensidad evita dañar el electrodo mientras la soldadora aumenta progresivamente el amperaje.
- Especialmente adecuada para su uso con un generador.



MADE IN SAN MARINO

**i-ARC 319C LAB**

Tension d'alimentation - Tensión de red: 50/60Hz		1 ~ 230V +/- 30%	
Puissance consommée - Consumo energía: 60% / Max		3,3 / 5,6 kW	
Fusible - Fusible		20A	
Générateur - Generador: Min.		7 kW	
		MMA DC	TIG DC
Champ de réglage - Campo de regulación		10 - 180A	10 - 200A
Facteur de marche - Servicio (20°C DECA)		180A - 67%	-
		160A - 80%	-
Facteur de marche - Servicio (40°C EN 60974-1)		180A - 20%	200A - 20%
		130A - 60%	140A - 60%
Tension à vide - Tensión en vacío		105V	
MMA	Électrodes: ø mm Electrodos: ø mm	Rutile - Rutilo	1,6 - 4,0
		Basique - Básico	2,0 - 4,0
		Cellulosico - Cellulosic	2,5 - 3,2
		Alluminio - Aluminum	2,5 - 3,2
	Hot Start / Arc Force	● / Réglable - Ajustable	
Anti-collage - Anti-adherencia		●	
TIG	Électrodes - Electrodos: ø mm		1,0 - 4,0
	Amorçage de l'arc - Cebado de arco		LIFT
Ventilation - Ventilación		Convair Cooling System	
Utilisation avec générateur - Uso con motogenerador		●	
Connexion de sortie - Conexiones en salida		DX 25 mmq	
Poids - Peso ≈		5,6 kg	
Dimensions - Dimensiones		365 x 160 x 273 mm	
Version - Versión		Code - Código	
Solo Generateur - Generator only		286200	
*Generatore + accessori *Power source + accessories		286280	

* Accessoires fournis:

* Accesorios suministrados:  +  + 2,3 m (25mmq) +  + 1,7 m (25mmq)

MMA INVERTER

Optionnel et Consumable - Opcional y consumible

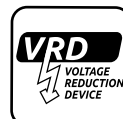
	Électrodes - Electrodo			Porte-électrode Portaelectrodos		Torche TIG - Antorcha TIG TG17 140A - 4m (1,6 WR2)		Baguettes TIG - Varillas TIG L. 1000mm Kg 1,0	
	Rutile - Rutilo E6013								
	1,6mm	84pc	011428	200A + 2,7m 25mmq + DX 25 010834		010068		Inox 308L 1,6mm 011255	
	2,0mm	49pc	011172					Inox 316L 1,6mm 011256	
	2,0mm	196pc	011173					Inox 309L 1,6mm 011257	
	2,5mm	29pc	011175						
	2,5mm	116pc	011176						
	3,2mm	17pc	011178						
	3,2mm	68pc	011179						
	Basique - Básico E7018								
2,5mm	26pc	011422	200A + 2,7m 25mmq + DX 25 010833		010072				
2,5mm	104pc	011423							
3,2mm	16pc	011426							
3,2mm	64pc	011427							
Inox - Stainless steel E308L									
2,0mm	43pc	011404	DX 25mmq 010385		010835				
2,0mm	172pc	011405							
2,5mm	26pc	011406							
2,5mm	104pc	011407							
Ghisa - Cast iron E1071									
2,5mm	30pc	011429	(1) MPH 92	010346	Marteau / Martillo	010341	WM31 TC		
			(2) MPH 62	010345	Brosse / Cepillo	010343	True Colour Grinding		
							Filter automatique à couleurs réelle		
							Filtro auto-oscurecimiento, color realista		
							DIN 9-13		
							93x43mm		
								010408	

i-ARC 525 LAB

- MMA
- INVERTER

Entretien
Maintenance
Menuiserie légère
Carpintería ligera

Chantier de construction
Sitio de construcción



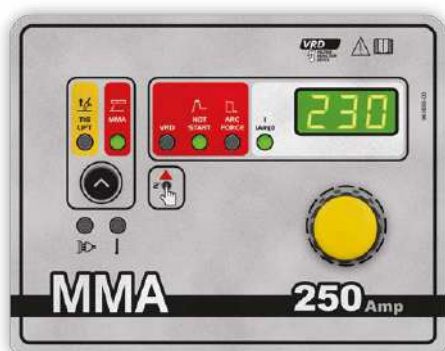
Machine triphasée haute performance pour le soudage professionnel.

L'i-ARC 525 est indiquée aussi bien pour le soudage en atelier que pour les réparations en extérieur.

- Elle offre d'excellentes propriétés d'amorçage et un arc stable. Elle est indiquée pour le soudage de l'acier doux et de l'acier inoxydable.
- Elle permet le soudage TIG avec amorçage par frottement, sur tôles d'épaisseur faible en acier ordinaire, inox, cuivre et ses alliages.
- TIG con ignición LIFT. El electrodo de tungsteno se coloca sobre la superficie a soldar y luego se levanta lentamente para generar el arco de soldadura. El paso de corriente a baja intensidad evita dañar el electrodo mientras la soldadora aumenta progresivamente el amperaje.
- Particulièrement adaptée à une utilisation avec un générateur

Máquina trifásica de alto rendimiento para soldadura profesional.

- La i-ARC 525 es adecuada tanto para soldadura en taller como para reparaciones en exteriores.
- Ofrece excelentes propiedades de ignición y un arco estable. Es adecuada para soldar acero y acero inoxidable.
- Permite la soldadura TIG, con ignición de frotis, sobre chapas de espesor bajo en acero ordinario, inox, cobre y sus aleaciones.
- TIG con ignición LIFT. El electrodo de tungsteno se coloca sobre la superficie a soldar y luego se levanta lentamente para generar el arco de soldadura. El paso de corriente a baja intensidad evita dañar el electrodo mientras la soldadora aumenta progresivamente el amperaje.
- Especialmente adecuada para su uso con un generador.





MADE IN SAN MARINO

**i-ARC525 LAB**

Tension d'alimentation - Tensión de red: 50/60Hz		3 ~ 400V +/- 30%	
Puissance consommée - Consumo energía: 60% / Max		4 / 7,5 kW	
Fusible - Fusible		10A	
Générateur - Generador: Min.		12 kW	
Champ de réglage - Campo de regulación		MMA DC	TIG DC
		10 - 250A	10 - 250A
Facteur de marche - Servicio (40°C EN 60974-1)		230A - 25%	230A - 25%
		150A - 60%	160A - 60%
Tension à vide - Tensión en vacío		85V	85V
MMA	Électrodes - Electrodo: Ø mm	Rutile - Rutilo	1,6 - 5,0
		Basique - Básico	2,0 - 5,0
	Hot Start / Arc Force	Réglable - Ajustable	
	Anti-collage - Anti-adherencia	•	
TIG	Électrodes - Electrodo: Ø mm	1,0 - 4,0	
	Amorçage de l'arc - Cebado de arco	LIFT	
Affichage numérique - Pantalla digital		•	
VRD		•	
Utilisation avec générateur - Uso con motogenerador		•	
Connexion de sortie - Conexiones en salida		DX 50 mmq	
Poids - Peso ≈		10,7 kg	
Dimensions - Dimensiones		450 x 210 x 365	
Code - Código		286600	

MMA INVERTER

Optionnel et Consumable - Opcional y consumible

	Électrodes - Electrodo		Porte-électrode Portaelectrodo		Torche TIG - Antorcha TIG		Baguettes TIG - Varillas TIG
	Rutile - Rutilo E6013		300A + 3,0m 35mmq + DX50		TG17 140A - 4m Dx 50mmq	L. 1000mm Kg 1,0	
	1,6mm 84pc 011428		010070		(1,6 WR2 Acier - Acero)	Inox 308L 1,6mm 011255	
	2,0mm 49pc 011172				010825	Inox 316L 1,6mm 011256	
	2,0mm 196pc 011173					Inox 309L 1,6mm 011257	
	2,5mm 29pc 011175						
	2,5mm 116pc 011176						
	3,2mm 17pc 011178						
	3,2mm 68pc 011179						
	Basique - Básico E7018		Pincas de masse Borne de masa		Starter Kit acier Starter kit acero		
	2,5mm 26pc 011422		350A + 3m 35mmq + DX50		2,4mm WR2		
	2,5mm 104pc 011423		010314		010072		
	3,2mm 16pc 011426						
	3,2mm 64pc 011427						
	Inox - Stainless steel E308L		Raccords - Ataches		Détendeurs Reductor de presión		
	2,0mm 43pc 011404		DX50mmq		(CO2 <> Ar)		
	2,0mm 172pc 011405		010386		010835		
	2,5mm 26pc 011406						
	2,5mm 104pc 011407						
	Ghisa - Cast iron E1071		Positionneur Posicionador		Marteau / Martillo		
	2,5mm 30pc 011429		(1) MPH 92 010346		010341		
			(2) MPH 62 010345				
					Brosse / Cepillo		
					010343		
							WM31 TC DIN 9-13 True Colour Grinding
							Filtre automatique à couleurs réelle
							Filtro auto-oscurecimiento, color realista
							93x43mm
							010408

- TIG PULSE DC & AC/DC - MMA
- INVERTER

Entretien
Mantenimiento
Menuiserie légère
Carpintería ligera
Carrosserie
Carrocería
Soudage de précision
Soldadura de precisión



Machines monophasées onduleur MMA et TIG en version DC ou AC/DC.

Les Mastrotig série 2 sont des soudeuses fiables conçues pour les opérations de soudage les plus complexes. Elles peuvent être utilisées pour des matériaux tels que l'acier doux, l'acier inoxydable et l'aluminium (Mastrotig 216). Ce sont d'excellentes machines à souder pour l'installateur et pour une utilisation en atelier.

- Le panneau de commande comporte des touches avec des icônes et un affichage numérique indiquant l'ampérage ou les paramètres secondaires. Permet de sélectionner et d'ajuster facilement les paramètres souhaités.
- Le déclencheur est à haute fréquence HF ou LIFT qui permet de souder à proximité d'appareils électroniques sensibles.
- La fonction de soudage pulsé offre un meilleur contrôle du bain de soudage. Cela vaut notamment pour le soudage de position ou de stratifiés métalliques.
- Le panneau de commande AC/DC du modèle Mastrotig 216 permet de souder l'aluminium et ses alliages.
- La fonction EASY PULSE ajuste automatiquement le courant de base et la fréquence de pulsation en fonction du courant de crête réglé, ce qui simplifie le soudage TIG à la fois DC et AC.
- La fonction AC EASY règle la fréquence et l'équilibrage de l'onde alternative en fonction du courant réglé en simplifiant le soudage TIG avec du courant alterna-tif.

Máquinas MMA y TIG inverter monofásicas en versión DC o AC/DC.

Las Mastrotig serie 2 son máquinas de soldar fiables diseñadas para las tareas de soldadura más exigentes. Se pueden utilizar para materiales como acero dulce, acero inoxidable y aluminio (Mastrotig 216). Excelente para instaladores y para uso en talleres.

- El panel de control cuenta con y una pantalla digital que muestra el amperaje o parámetros secundarios. Le permite seleccionar y ajustar fácilmente los parámetros deseados.
- La ignición es a alta frecuencia o LIFT lo que permite soldar cerca de dispositivos electrónicos sensibles teclas de iconos.
- La función de soldadura pulsada ofrece un mejor control del charco de soldadura. Esto es especialmente cierto para la soldadura por posición o la soldadura de chapa.
- El panel de control AC/DC del modelo Mastrotig 216 permite soldar aluminio y sus aleaciones.
- La función EASY PULSE ajusta automáticamente la corriente base y la frecuencia de pulso según la corriente pico configurada, simplificando la soldadura TIG tanto en DC como en AC.
- La función AC EASY ajusta la frecuencia y el equilibrio de la onda alterna en función de la corriente configurada, simplificando la soldadura TIG con corriente alterna.



Mastrotig 216 ac/dc



Mastrotig 218 dc



MADE IN SAN MARINO



MASTROTIG 216 LAB

MASTROTIG 218 LAB

Tension d'alimentation - Tensión de red: 50/60Hz		1 ~ 230V +/- 15%			
Potenza assorbita- Absorbed power: 60% / Max		2 / 4 kW	3,3 / 5,7 kW		
Fusible - Fusible		16A	25A		
Générateur - Generator: Min.		6 kW	9 kW		
TIG	Champ de réglage - Campo de regulación	TIG AC/DC 5 - 160A	MMA 20 - 130A	TIG DC 5 - 200A	MMA 20 - 180A
	Facteur de marche - Servicio (40°C EN 60974-1)	160A - 20%	130A - 25%	200A - 30%	180A - 30%
		85A - 60%	80A - 60%	140A - 60%	130A - 60%
	Tension à vide - Tensión en vacío	105V		90V	
	Électrodes: Ø mm - Electrodo: Ø mm	1,0 - 3,2		1,0 - 4,0	
	Gestions de gâchette - Gestiones del gatillo	2T / 4T / SPOT			
	Amorçage de l'arc - Cebado de arco	HF - LIFT			
	Pré-Gaz / Slope Up - Pre-Flujo / Slope Up	Réglables - Ajustables			
	Pulsé - Pulsado	AC 0,2 - 2,0 Hz DC 0,2 - 250 Hz		----- DC 0,2 - 250 Hz	
	DC / EasyPulse - DC EasyPulse	•			
DC Bilevel	•				
Slope Down / Post-gas - Slope Down / Post-Flujo	Réglable - Ajustable				
AC Pulsé- AC pulsado	10 - 200 Hz		---		
AC-Easy - AC-Easy	•		-		
AC Balance	•		-		
Mémoire de programmes - Memoria de programas	9				
MMA	Électrodes: Ø mm	Rutile - Rutilo	1,6 - 3,2	1,6 - 5,0	
	Electrodos: Ø mm	Basique - Básico	2,0 - 3,2	2,0 - 4,0	
Hot start / Arc force	Réglables - Ajustables				
Anti-collage - Anti-adherencia	•				
Télécommande - Control remoto	Optional				
Connexion de sortie - Conexiones en salida	DX 25 mmq				
Poids - Peso ≈	12 kg		9 kg		
Dimensions - Dimensiones	418 x 200 x 344 mm		430 x 200 x 344 mm		
Code - Código	284200		284100		

Accessoires fournis - Accesorios suministrados:

Mastrotig 216:  TG17V - 4m (Ø 1,6 WR2 Acier - Acero) (Ø 1,6 WP alu)

Mastrotig 218:  TG17V - 4m (Ø 1,6 WR2 Acier - Acero)



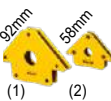
2,7m (16 mmq)



Gas 1,5m

Gas 1,5m

Optionnel et Consumable - Opcional y consumible

 Comande au pied Control de pedal 9 9mt. 010395	 Starter Kit: Acier- Acero 2,4mm WR2 010072 Starter Kit: Acciaio - Steel + ALU 2,4/3,2mm WR2 - 1,6/2,4/3,2mm WP 010083	 Positionneur Posicionador (1) MPH 92 010346 (2) MPH 62 010345	 Porte-électrode Portaelectrodos 200A + 2,7m 16mmq + DX 25 010069
 CR28 Chariot / Carro 010890	 Détendeurs Reductor de presión (CO2 <> Ar) 010836	 Électrodes - Electrodo WC20 (acier/acero) Tungsten/Cerio 2% Tungsten/Cerium 2% 1,6mm 10pc 010694 2,4mm 10pc 010696 3,2mm 10pc 010668 4,0mm 10pc 010663 WP (Aluminium / aluminio) Tungsten puro - Tungsten 1,6mm 10pc 010697 2,4mm 10pc 010699 3,2mm 10pc 010700	 WM40 TC True Colour Grinding Filtre automatique à couleurs réelle Filtro auto-oscurecimiento, color realista DIN 5-9 - 9-13 100x83mm 010414
 Télécommande Control remoto 9mt. 010395	 Baguettes TIG - Varillas TIG L. 1000mm Kg 1,0 Inox 308L 1,6mm 011255 Inox 316L 1,6mm 011256 Inox 309L 1,6mm 011257 AlMg5 1,6mm 011258 AISi5 1,6mm 011259		

MASTROTIG 330 LAB

- TIG PULSE DC- MMA PULSE
- INVERTER 3PH

Menuiserie légère
Carpintería ligera
Soudage de précision
Soldadura de precisión



Multilingue / Multilingüe



Soudeuse triphasée onduleur TIG DC, TIG PULSE et MMA PULSE.

Générateur de soudage moderne, entièrement contrôlé par microprocesseur. Conçu pour les opérations de soudage les plus complexes, il peut être utilisé pour le soudage par procédé TIG DC de l'acier doux et de l'acier inoxydable.

- Le panneau de contrôle présente un écran graphique à icônes qui affiche les principaux paramètres et permet de sélectionner et de régler facilement et intuitivement toutes les fonctions utiles au processus de soudage.
- L'allumage TIG peut être à haute fréquence ou LIFT en cas de proximité avec des appareils électroniques sensibles.
- La fonction TIG pulsée offre un meilleur contrôle du bain de soudure, particulièrement utile lors de l'assemblage de stratifiés fins ou de pièces en acier inoxydable.
- La fonction EASY PULSE facilite même les utilisateurs moins expérimentés. La plupart des paramètres sont gérés automatiquement en fonction du courant de soudage et du diamètre de l'électrode de tungstène.
- Soudage MMA en mode synergique. La qualité et la dynamique de l'arc changent en fonction du revêtement de l'électrode : rutile, basique, acide, etc.
- Connecteur multipolaire utiliser une grande variété de commandes à distance

Soldadora inverter trifásica TIG DC, TIG PULSE y MMA PULSE.

Moderna fuente de poder para soldadura, totalmente controlada por microprocesador. Diseñada para las tareas de soldadura más exigentes, puede usarse para soldar acero y acero inoxidable con el proceso DC TIG.

- El panel de control dispone de una pantalla gráfica con iconos que muestra los principales parámetros y permite seleccionar y ajustar todas las funciones útiles para el proceso de soldadura de forma fácil e intuitiva.
- La ignición TIG puede ser de alta frecuencia o LIFT en caso de proximidad a dispositivos electrónicos sensibles.
- La función TIG Pulsado ofrece un mejor control del charco de soldadura, especialmente útil al unir laminados delgados o piezas de acero inoxidable.
- La función EASY PULSE ayuda incluso a los usuarios menos experimentados. Muchos de los parámetros se gestionan automáticamente en función de la corriente de soldadura y del diámetro del electrodo de tungsteno.
- Soldadura MMA en modo sinérgico. La calidad y dinámica del arco cambia según el recubrimiento del electrodo: rutilo, básico, ácido, etc.
- El conector multipolar utiliza una amplia variedad de controles remotos



MADE IN SAN MARINO

**MASTROTIG 330 LAB**

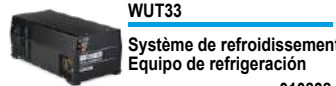
Tension d'alimentation - Tensión de red: 50/60Hz		3 ~ 400V +/- 15%	
Puissance consommée - Consumo energía: 60% / Max		5 / 8,5 kW	
Fusible - Fusible		16A	
Générateur - Generator: Min.		13 kW	
TIG	Champ de réglage - Campo de regulación	TIG DC	MMA
		10 - 300A	10 - 270A
	Facteur de marche - Servicio (40°C EN 60974-1)	300A - 35%	270A - 35%
		220A - 60%	210A - 60%
	Tension à vide - Tensión en vacío	61V	
	Électrodes: ø mm - Electrodo: ø mm	1,0 - 4,0	
TIG	Refroidissement torche - Refrigeración antorcha	Optional	
	Gestions de gâchette - Gestiones del gatillo	2T / 4T / Multilevel / Spot	
	Amorçage de l'arc - Cebado de arco	HF / HF Smart / LIFT	
	Pré-Gaz / Premier Courant / Slope Up - Pre-Flujo / Corriente Inicial / Slope Up	Réglables - Ajustables	
	Pulsé / EasyPulse - Pulsado / EasyPulse	0,1 > 10.000 Hz	
	Slope Down / Courant Cratère / Post-Gaz - Slope Down / Corriente Cratère / Post-Flujo	Réglables - Ajustables	
	Pulse Start	•	
	Smart Arc Control	•	
	Mémoire de programmes - Memoria de programas	50	
MMA	Électrodes: ø mm	Rutile - Rutilo	1,6 - 5,0
	Electrodos: ø mm	Basique - Básico	2,0 - 5,0
	Hot start / Arc force	Réglables - Ajustables	
	Anti-collage - Anti-adherencia	•	
	Soudage synergique - Soldadura sinérgica	•	
	Pulsé - Pulsado	•	
	Coupe de tension d'arc / Corte de tensión de arco	•	
	Télécommande - Control remoto	Optional	
	Connexion de sortie - Conexiones en salida	DX 50 mmq	
	Poids - Peso ≈	19,5 kg	
	Dimensions - Dimensiones	580 x 239 x 437 mm	
	Code - Código	286800	

Accessoires fournis - Accesorios suministrados

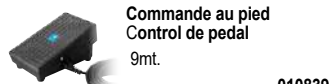
3m (35 mmq) + Gas 1,5m

Optionnel et Consumable - Opcional y consumible**CRG160**
Chariot / Carro

010849

**WUT33**
Système de refroidissement
Equipo de refrigeración

010838

Commande au pied
Control de pedal
9mt.

010839

**Torche TIG - Antorcha TIG****Expertig 18 H2O (320A DC)**
(1,6mm WR2)4mt 010514
8mt 010519**Expertig 26 (180A DC)**
(1,6mm WR2)4m 010789
8m 010804**Télécommande**
Control remoto
9mt.

010840

**Porte-électrode**
Portaelectrodos
300A + 3,0m 35mmq + DX50

010070

MASTROTIG 330 LAB
Water Cooled (H2O)

Not contractual

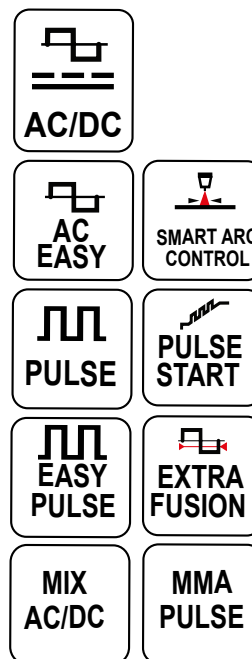
MASTROTIG 350 LAB

- TIG PULSE AC/DC - MMA PULSE
- INVERTER 3PH

NEW

Menuiserie légère
Carpintería ligera
Carroserie
Carrocería

Soudage de précision
Soldadura de precisión



Multilingue / Multilingüe



Onduleur triphasée TIG AC/DC, TIG PULSE et MMA PULSE. Générateur de soudage entièrement contrôlé par microprocesseur. Conçu pour les opérations de soudage les plus complexes, il peut être utilisé pour souder tous les métaux ferreux, le cuivre, l'aluminium et leurs alliages.

- L'affichage graphique en couleur montre les paramètres principaux et vous permet de régler facilement toutes les fonctions des procédés de soudage.
- L'allumage TIG peut être à haute fréquence ou LIFT en cas de proximité avec des appareils électroniques sensibles.
- Le mode TIG DC assure une soudure de qualité sur tous les matériaux ferreux, compris le cuivre et ses alliages et le titane.
- Le mode TIG DC pulsée offre un meilleur contrôle du bain de soudure, particulièrement utile lors de l'assemblage de stratifiés fins ou de pièces en acier inoxydable.
- Le mode TIG DC EASY PULSE facilite même les utilisateurs moins expérimentés. La plupart des paramètres sont gérés automatiquement en fonction du courant de soudage et du diamètre de l'électrode de tungstène.
- Le mode TIG AC est dédié au soudage de l'aluminium et de ses alliages (Al, AlMg, AlSi, AlMn).
- Le mode TIG AC pulsé permet un contrôle précis de la pénétration en fonction de la régulation de fréquence AC.
- Le mode TIG AC EASY ajuste la fréquence et la balance de l'onde alternée en fonction du courant réglé, simplifiant ainsi le soudage avec courant alternatif.
- Le mode TIG MIX AC/DC consiste en une alternance de courant AC et DC pour augmenter la vitesse de soudage.
- Soudage MMA en mode synergique. La qualité et la dynamique de l'arc changent en fonction du revêtement de l'électrode: rutile, basique, acide, etc.
- Connecteur multipolaire utiliser une grande variété de commandes à distance.

Soldadora inverter trifásica TIG AC/DC, TIG PULSE y MMA PULSE.

Moderna fuente de poder para soldadura, totalmente controlada por microprocesador. Diseñada para las tareas de soldadura más exigentes, puede usarse para soldar acero y acero inoxidable con el proceso DC TIG.

- La pantalla gráfica a color muestra los principales parámetros y permite seleccionar y ajustar todas las funciones útiles para el proceso de soldadura de forma fácil e intuitiva.
- La ignición TIG puede ser de alta frecuencia o LIFT en caso de proximidad a dispositivos electrónicos sensibles.
- El modo TIG DC garantiza una soldadura de calidad en todos los materiales ferrosos, incluido el cobre y sus aleaciones y el titanio.
- El modo TIG DC pulsado ofrece un mejor control del charco de soldadura, especialmente útil al unir laminados delgados o piezas de acero inoxidable.
- El modo TIG DC EASY PULSE ayuda incluso a los usuarios menos experimentados. Muchos de los parámetros se gestionan automáticamente en función de la corriente de soldadura y del diámetro del electrodo de tungsteno.
- El modo TIG AC está dedicado a la soldadura de aluminio y sus aleaciones (Al, AlMg, AlSi, AlMn).
- El modo TIG AC pulsado permite un control preciso de la penetración basado en la regulación de frecuencia AC.
- El modo TIG AC EASY ajusta la frecuencia y el balance de la onda alterna según la corriente establecida, simplificando la soldadura con corriente alterna.
- El modo TIG MIX AC/DC consiste en una alternancia de corriente AC y DC para aumentar la velocidad de soldadura.
- Soldadura MMA en modo sinérgico. La calidad y dinámica del arco cambia según el recubrimiento del electrodo: rutilo, básico, ácido, etc.
- El conector multipolar utiliza una amplia variedad de controles remotos.



MADE IN SAN MARINO

**MASTROTIG 350 LAB**

	Tension d'alimentation - Tensión de red: 50/60Hz		3 ~ 400V +/- 15%		
	Potenza assorbita- Absorbed power: 60% / Max		5 / 8,5 kW		
	Fusible - Fusible		16A		
	Générateur - Generator: Min.		13 kW		
			TIG AC	TIG DC	MMA AC/DC
	Champ de réglage - Campo de regulación		10 - 270A	10 - 300A	10 - 250A
	Facteur de marche - Servicio (40°C EN 60974-1)		270A - 40%	300A - 35%	250A - 30%
			220A - 60%	220A - 60%	170A - 60%
	Tension à vide - Tensión en vacío		61V		
TIG	Électrodes: Ø mm - Electrodo:Ø mm		1 - 4		
	Refroidissement torche - Refrigeración antorcha		Optional		
	Gestions de gâchette - Gestiones del gatillo		2T / 4T / Multilevel / Spot		
	Amorçage de l'arc - Cebado de arco		HF / HF Smart / LIFT		
	Pré-Gaz / Premier Courant / Temps Montée - Pre-Flujo / Start current / Slope up		Réglables - Ajustables		
	Pulsé / EasyPulse - Pulsado / EasyPulse		0,1 > 10.000 Hz		
	Slope Down / Crater current / Post-gas		Réglables - Ajustables		
	DC Pulse Start		●		
	DC Smart Arc Control		●		
	AC / AC Easy - AC / AC Easy		20 > 200Hz		
	Extra Fusion (AC)		●		
	MIX (AC/DC)		●		
	Formes d'onde - Formas de onda (AC)		3 x 3		
	Mémoire de programmes - Memoria de programas		50		
	MMA	Électrodes - Electrodo:Ø mm	Rutile - Rutilo	1,6 - 5,0	
Basique - Basic			2,0 - 5,0		
Soudage synergique - Soldadura sinérgica		●			
Pulsé - Pulsado		●			
Coupe de tension d'arc / Corte de tensión de arco		●			
Polarité à l'électrode - Polaridad al electrodo		DC+ / DC- / AC			
		Télécommande - Control remoto		Optional	
	Connexion de sortie - Conexiones en salida		DX 50 mmq		
	Poids - Peso ≈		22 kg		
	Dimensions - Dimensiones		580 x 239 x 437 mm		
	Code - Código		286700		

Accessoires fournis - Accesorios suministrados

 35 mm² 3m + Gas 1,5m
Optionnel et Consumable - Opcional y consumible

	CRG160 Chariot / Carro	010849
	WUT33 Système de refroidissement Equipo de refrigeración	010838
	Commande au pied Control de pedal	9mt. 010839

	Torche TIG - Antorcha TIG Expertig 18 H2O (320A DC) (1,6mm WR2)	4mt 010514 8mt 010519
	Expertig 26 (180A DC) (1,6mm WR2)	4m 010789 8m 010804
	Télécommande Control remoto	9mt. 010840
	Porte-électrode Portaelectrodos	300A + 3,0m 35mmq + DX50 010070

MASTROTIG 350 LAB
Water Cooled (H2O)

Not contractual

EasyJob 220 - 221XL LAB

- MULTIPROCESS: MIG/MAG - NO GAS - MMA - TIG
- SYNERGIC
- INVERTER

Entretien
Mantenimiento
Menuiserie légère
Carpintería ligera



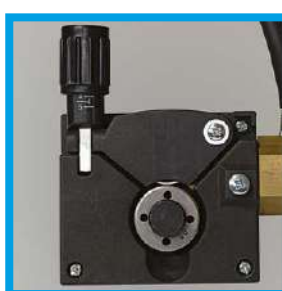
Ces soudeuses monophasées à onduleur sont parfaites pour n'importe quel garage et atelier bien équipé grâce à leurs propriétés de soudage multiprocessus. Ce sont les machines de soudage idéales pour l'artisan professionnel qui a besoin de divers processus de soudage pour les petites réparations à l'extérieur et à l'intérieur.

Extrêmement compactes, elles sont disponibles en version pour loger des bobines de fil de 200mm ou 300mm.

- Soudage : MIG/MAG, FLUX, MMA et TIG Lift
- DC Synergique. Tous les principaux paramètres de soudage sont connectés et agissent de manière combinée.
- Soudage MIG pour acier galvanisé.
- Inversion de polarité : de positive à négative et vice versa pour souder avec des fils animés.
- Panneau de commande extrêmement simple pour une utilisation en mode synergique ou manuel.
- Mise à jour logicielle via carte SD.
- Pack programmes standard de plus de 20 programmes pour acier doux, inox, aluminium.

Estas soldadoras inverter monofásicas son perfectas para cualquier garage y taller bien equipado debido a sus propiedades de soldadura multiproceso. Son los soldadoras ideales para el artesano profesional que necesita diversos procesos de soldadura para pequeñas reparaciones en interiores y exteriores. Extremadamente compactas, están disponibles en versión para alojar bobinas de hilo de 200 mm o 300 mm.

- Soldadura: MIG/MAG, FLUX, MMA y TIG Lift
- DC sinérgica. Todos los parámetros principales de soldadura están conectados y actúan juntos.
- Soldadura MIG para acero galvanizado.
- Inversión de polaridad: positiva a negativa y viceversa para soldadura con alambres tubulares.
- Panel de control extremadamente sencillo para uso en modo sinérgico o manual.
- Actualización de software mediante tarjeta SD.
- Paquete de programas estándar de más de 20 programas para acero dulce, acero inoxidable y aluminio.



Easyjob

Dévidoir 2 galets
Alimentador 2 rodillos
D.30mm



MADE IN SAN MARINO



EASYJOB 220 LAB

EASYJOB 221XL LAB

	Tension d'alimentation - Tensión de red: 50/60Hz		1 ~ 230V +/- 30%			
	Puissance consommée - Consumo energía: 60% / Max		2,8 / 4,5 kW			
	Fusible - Fusible		16A			
	Générateur - Generator: Min.		7 kW			
			MIG / TIG	MMA	MIG / TIG	MMA
	Champ de réglage - Campo de regulación		10 - 200A	10 - 160A	10 - 200A	10 - 160A
	Facteur de marche - Servicio (40°C EN 60974-1)		180A - 25%	150A - 25%	180A - 25%	150A - 25%
			100A - 60%	100A - 60%	100A - 60%	100A - 60%
	Tension à vide - Tensión en vacío		86V			
MIG	Fil ø mm Wires ø mm	Acier - Acero	0,6 - 0,8 - 1,0			
		Inox - Acero inoxidable	0,8 - 1,0			
		Al.Mg 5	0,8 - 1,0 - 1,2			
		Al.Si 5	1,0 - 1,2			
		Cu.Si 3 / Cu.Al 8	0,8 - 1,0 - 1,2			
		Fil fourré - Hilo tubular (FCAWS)	0,8 - 0,9 - 1,2			
		Bobines ø mm - Bobinas ø mm	100 - 200		200 - 300	
	Dévidoir - Alimentador		2 galets - 2 rodillos (ø 30mm)			
	Changement de polarité - Cambio de polaridad		●			
	Ampèremètre, Voltmètre - Amperímetro, Voltímetro.		●			
	Soudage synergique - Soldadura sinérgica		●			
	Hot start		Réglable - Ajustable			
Inductance - Inductancia		Réglable - Ajustable				
Burn back		Réglable - Ajustable				
MMA	Électrodes - Electrodos: ø mm	Rutile / Basique - Rutilo / Básico	1,6 - 4,0			
	Hot start / Arc force		Réglables - Ajustables			
	Anti-collage - Anti-adherencia		●			
TIG	Amorçage de l'arc - Cebado de arco		LIFT			
	Anti-collage - Anti-adherencia		●			
	Slope Down		Réglable - Ajustable			
	Utilisation avec générateur - Uso con motogenerador		●			
	Connexion de sortie - Conexiones en salida		Euro / DX 25 mmq			
	Poids - Peso ≈		11 kg		13 kg	
	Dimensions - Dimensiones		500 x 228 x 415 mm		556 x 268 x 438 mm	
	Code - Código		246000		246100	

Accessoires fournis - Accesorios suministrados

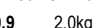


■ DE M15A - 3m: (Tube - Boquilla 0,8mm) + Fe 0,6 / 0,8mm + 2,7m (16mmq) + Gas 1,5m

 $0.7m (16mmq) +$ 

✓ Gas 1.5m

Optionnel et Consumable - Opcional y consumible

 ■ Fourré - Flux 0,9 2,0kg 010816 ■ (Fe) Acier - Steel 0,6 5,0kg 010801 0,8 5,0kg 010805 1,0 5,0kg 010846 ■ (AlMg) Aluminium 1,0 2,0kg 010876 ■ (AlSi) Aluminium 1,0 2,0Kg 010860 ■ (CuSi3) Brazing 0,8 2,0kg 010845	Rouleaux - Rodillos ■ Flux 0,9/1,0 011218 ■ Flux 1,0/1,2 011219 ■ Fe 1,0/1,2 011215 ■ Al 0,8/1,0 011216 ■ Al 1,0/1,2 011217 DE M25A ALU 230 @ 60% ø 1,0mm ALU  3m 011093	Détendeurs Reductor de presión (CO2 <> Ar)  010836 Torche TIG - Antorcha TIG TG17 140A - 4m (1,6 WR2)  010068	Porte-électrode Portaelectrodos 200A + 2,7m 16mmq + DX 25  010069 CRMI Chariot / Carro  010823
--	--	--	---

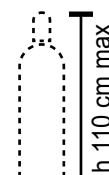
MIG / MAG INVERTER

EasyJob 525E LAB

- MULTIPROCESS: MIG/MAG - NO GAS - MMA - TIG
- SYNERGIC
- INVERTER

Entretien
Mantenimiento
Menuiserie légère
Carpintería ligera

NEW DESIGN



Support toche
Porta antorcha

Roues lourdes
Ruedas industriales

Compartiment a outils
Compartimiento de herramientas

Ce soudeuse monophasées à onduleur est parfait pour n'importe quel garage et atelier bien équipé grâce à ses propriétés de soudage multiprocessus. C'est idéal pour l'artisan professionnel qui a besoin de divers procédés de soudage pour les petites réparations et la menuiserie légère.

- Soudage : MIG/MAG, FLUX, MMA et TIG Lift
- DC Synergique. Tous les principaux paramètres de soudage sont connectés et agissent de manière combinée.
- Soudage MIG pour acier galvanisé.
- Inversion de polarité : de positive à négative et vice versa pour souder avec des fils animés.
- Panneau de commande extrêmement simple pour une utilisation en mode synergie ou manuel.
- Pack programmes standard de plus de 20 programmes pour acier doux, inox, aluminium.
- Mise à jour logicielle via carte SD.

Estas soldadora inverter monofásica es perfecta para cualquier garage y taller bien equipado debido a su propiedades de soldadura multiproceso. Es ideal para el artesano profesional que necesita diversos procesos de soldadura para pequeñas reparaciones y carpintería ligera.

- Soldadura: MIG/MAG, FLUX, MMA y TIG Lift
- DC sinérgica. Todos los parámetros principales de soldadura están conectados y actúan juntos.
- Soldadura MIG para acero galvanizado.
- Inversión de polaridad: positiva a negativa y viceversa para soldadura con alambres tubulares.
- Panel de control extremadamente sencillo para uso en modo sinérgico o manual.
- Paquete de programas estándar de más de 20 programas para acero dulce, acero inoxidable y aluminio.
- Actualización de software mediante tarjeta SD.



Easyjob 525 E

Dévidoir 2 galets
Alimentador 2 rodillos
D.30mm

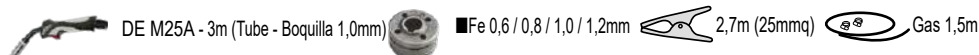


MADE IN SAN MARINO

**EASYJOB 525 LAB**

Tension d'alimentation - Tensión de red: 50/60Hz		1 ~ 230V +/- 30%	
Puissance consommée - Consumo energía: 60% / Max		3,3 / 6,3 kW	
Fusible - Fusible		25A	
Générateur - Generador: Min.		9 kW	
Champ de réglage - Campo de regulación		MIG / TIG	MMA
		10 - 250A	10 - 160A
		220A - 20%	180A - 25%
		120A - 60%	120A - 60%
Facteur de marche - Servicio (40°C EN 60974-1)			
Tension à vide - Tensión en vacío		96V	
MIG	Fil ø mm	Acier - Acero	0,6 - 0,8 - 1,0 - 1,2
	Wires ø mm	Inox - Acero inoxidable	0,8 - 1,0
		Al.Mg 5	0,8 - 1,0 - 1,2
		Al.Si 5	1,0 - 1,2
		Cu.Si 3 / Cu.Al 8	0,8 - 1,0 - 1,2
		Fil fourré - Hilo tubular (FCAWS)	0,8 - 0,9 - 1,0 - 1,2
		Bobines ø mm - Bobinas ø mm	200 - 300
	Dévidoir - Alimentador		2 galets - 2 rodillos (ø 30mm)
	Changement de polarité - Cambio de polaridad		•
	Ampèremètre, Voltmètre - Amperímetro, Voltímetro.		•
MMA	Soudage synergique - Soldadura sinérgica		•
	Hot start		Réglable - Ajustable
	Inductance - Inductancia		Réglable - Ajustable
	Burn back		Réglable - Ajustable
	Électrodes - Electrodos: ø mm	Rutile / Basique - Rutilo / Básico	1,6 - 4,0
TIG	Hot start / Arc force		Réglables - Ajustables
	Anti-collage - Anti-adherencia		•
TIG	Amorçage de l'arc - Cebado de arco		LIFT
	Anti-collage - Anti-adherencia		•
	Slope Down		Réglable - Ajustable
	Utilisation avec générateur - Uso con motogenerador		•
	Connexion de sortie - Conexiones en salida		Euro / DX 50 mmq
	Poids - Peso ≈		11 kg
	Dimensions - Dimensiones		777 x 407 x 792 mm
Code - Código		247100	

Accessoires fournis - Accesorios suministrados:

**Optionnel et Consumable - Opcional y consumible**

	■ Fourré - Flux					Détendeurs Reductor de presión (CO2 <=> Ar) 010836		Porte-électrode Portaelectrodos 300A + 3,0m 25mmq + DX50 010070	
	0,9	2,0kg	010816						
	■ (Fe) Acier - Steel								
	0,6	5,0kg	010801						
	0,8	5,0kg	010805						
	1,0	5,0kg	010846						
	■ (AlMg) Aluminium					Torche TIG - Antorcha TIG TG17 140A - 4m (1,6 WR2) 010825			
	1,0	2,0kg	010876						
	■ (AlSi) Aluminium								
	1,0	2,0Kg	010860						
	■ (CuSi3) Brazing								
0,8	2,0kg	010845							
		Roleaux - Rodillos							
				■ Flux 0,9/1,0		011218			
				■ Flux 1,0/1,2		011219			
				■ Fe 1,0/1,2		011215			
				■ Al 0,8/1,0		011216			
				■ Al 1,0/1,2		011217			
				DE M25A ALU 230 @ 60%					
				ø 1,0mm ALU					
				3m		011093			

- MULTIPROCESS: MIG/MAG - NO GAS - MMA - TIG
- SYNERGIC PULSE
- INVERTER

Entretien
Mantenimiento
Menuiserie légère
Carpintería ligera



Multilingue / Multilingüe



Générateur multifonction haut de gamme pour le soudage professionnel et le brasage d'acier à haute résistance, d'acier doux, d'acier inoxydable et d'aluminium.

- Soudage : MIG/MAG, FLUX, MMA et TIG Lift
- Panneau de contrôle graphique couleur avec deux modes d'utilisation : simple ou avancé.
- MIG Synergique. Tous les principaux paramètres de soudage sont connectés et agissent de manière combinée.
- MIG pulsé et double pulsé pour des résultats exceptionnels sur aluminium de faible épaisseur et inox.
- Soudage MIG pour acier galvanisé.
- Inversion de polarité : pour souder avec des fils animés.
- Pack programmes standard pour plus de 20 types de matériaux, de diamètres et de gaz.
- Mémoire numérique pour enregistrer les paramètres préférés.
- Mise à jour logicielle via carte SD.

Fuente de alimentación multifunción de alta gama para soldadura profesional de acero de alta resistencia, acero dulce, acero inoxidable y aluminio.

- Soldadura: MIG/MAG, FLUX, MMA y TIG Lift
- Panel de control gráfico en color con dos modos de uso: simple o avanzado.
- MIG sinérgica. Todos los parámetros principales de soldadura están conectados y actúan juntos.
- MIG pulsado y doble pulsado para resultados excepcionales en aluminio y acero inoxidable de bajo espesor.
- Soldadura MIG para acero galvanizado.
- Inversión de polaridad: para soldar con alambres tubulares.
- Paquete de programa estándar para más de 20 tipos de material, diámetro y gas.
- Memoria digital para guardar las configuraciones favoritas.
- Actualización de software mediante tarjeta SD.

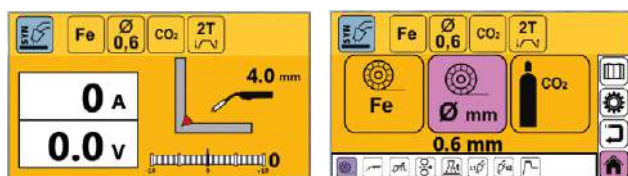


Tableau de bord de soudage MIG synergique
Tablero de soldadura MIG sinérgico

Ajustement de la synergie MIG
Ajuste de sinergia MIG



Job 222 PD

Dévidoir 4 galets
Alimentador 4 rodillos
D.37mm



MADE IN SAN MARINO



JOB 222 PD LAB

Tension d'alimentation - Tensión de red: 50/60Hz		1 ~ 230V +/- 30%	
Puissance consommée - Consumo energía: 60% / Max		3,3 / 6,3 kW	
Fusible - Fusible		25A	
Générateur - Generator: Min.		9 kW	
		MIG / TIG	MMA
Champ de réglage - Campo de regulación		10 - 220A	10 - 160A
Facteur de marche - Servicio (40°C EN 60974-1)		220A - 20%	160A - 30%
		140A - 60%	130A - 60%
Tension à vide - Tensión en vacío		88V	
Fil ø mm Wires ø mm	Acier - Acero	0,6 - 0,8 - 1,0	
	Inox - Acero inoxydable	0,8 - 1,0	
	Al.Mg 5	0,8 - 1,0 - 1,2	
	Al.Si 5	1,0 - 1,2	
	Cu.Si 3 / Cu.Al 8	0,8 - 1,0 - 1,2	
	Fourré - con alma FCAW-S	0,8 - 0,9 - 1,2	
	Bobines ø mm - Bobinas ø mm	200 - 300	
	Dévidoir - Alimentador	4 galets - 4 rodillos (ø 37mm)	
MIG	Changement de polarité - Cambio de polaridad	•	
	Ampèremètre, Voltmètre - Amperímetro, Voltímetro.	•	
	Chargement du fil, Test gaz - Carga hilo, Test gas	•	
	Gestions de gâchette - Gestiones del gatillo	2T / 4T / Spot / Stitch	
	Soudage synergique - Soldadura sinérgica	•	
	Pulsé, double pulsé - Pulsado, pulsado double	•	
	Approche du fil, Hot start, Pré-Gaz - Velocidad acercamiento, Hot start, Pre-Flujo	Réglables - Ajustables	
	Inductance - Inductancia	Réglable - Ajustable	
MMA	Post gas / Burn back	Réglables - Ajustables	
	Mémoire de programmes - Memoria de programas	128	
	Électrodes - Electrodo: ø mm	Rutile / Basique - Rutilo / Básico	
		1,6 - 4,0	
	Hot start / Arc force	Réglables - Ajustables	
	Anti-collage - Anti-adherencia	•	
	Amorçage de l'arc - Cebado de arco	LIFT	
	Anti-collage - Anti-adherencia	•	
TIG	Slope Down	Réglable - Ajustable	
	Utilisation avec générateur - Uso con motogenerador	•	
Connexion de sortie - Conexiones en salida		Euro / DX 25 mmq	
Poids - Peso ≈		14,6 kg	
Dimensions - Dimensiones		556 x 268 x 438 mm	
Code - Código		250200	

Accessoires fournis - Accesorios suministrados:



DE M15A - 3m (Tube - Boquilla 0,8mm)



■Fe 0,6 / 0,8mm



2,7m (16mmq)



Gas 1,5m

Optionnel et Consumable - Opcional y consumible

	■Fourré - Flux					Détendeurs Reductor de presión (CO2 <> Ar)	010836		Torche TIG - Antorcha TIG TG17 140A - 4m (1,6 WR2)	010068		Porte-électrode Portaelectrodos 200A + 2,7m 16mmq + DX 25	010069
	0,9 2,0kg	010816											
	■(Fe) Acier - Steel												
	0,6 5,0kg	010801											
	0,8 5,0kg	010805											
	1,0 5,0kg	010846				Roleaux - Rodillos			DE M25A ALU 230 @ 60% ø 1,0mm ALU	011093		CRMI Chariot / Carro	010823
	■(AlMg) Aluminium												
	1,0 2,0kg	010876											
	■(AlSi) Aluminium												
	1,0 2,0Kg	010860											
	■(CuSi3) Brazing												
	0,8 2,0kg	010845											

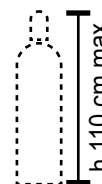
- MULTIPROCESS: MIG/MAG - NO GAS - MMA - TIG
- SYNERGIC PULSE
- INVERTER

NEW DESIGN



Entretien
Mantenimiento
Menuiserie légère
Carpintería ligera

Carrosserie
Carrocería



Multilingue / Multilingüe



Générateur multifonction haut de gamme conçu pour le soudage professionnel et le brasage d'acier à haute résistance, d'acier doux, d'acier inoxydable et d'aluminium.

- Soudage : MIG/MAG, FLUX, MMA et TIG Lift
- Panneau de contrôle graphique couleur avec deux modes d'utilisation : simple ou avancé.
- DC Synergique. Tous les principaux paramètres de soudage sont connectés et agissent de manière combinée.
- MIG pulsé et double pulsé pour des résultats exceptionnels sur aluminium de faible épaisseur et inox.
- Soudage MIG pour acier galvanisé.
- Inversion de polarité : pour souder avec des fils animés.
- Pack programmes standard pour plus de 20 types de matériaux, de diamètres et de gaz.
- Mémoire numérique pour enregistrer les paramètres préférés.
- Mise à jour logicielle via carte SD.

Fuente de alimentación multifunción de alta gama diseñada para la soldadura profesional de aceros de alta resistencia, acero dulce, acero inoxidable y aluminio.

- Soldadura: MIG/MAG, FLUX, MMA y TIG Lift
- Panel de control gráfico en color con dos modos de uso: simple o avanzado.
- DC sinérgica. Todos los parámetros principales de soldadura están conectados y actúan juntos.
- MIG pulsado y doble pulsado para resultados excepcionales en aluminio de bajo espesor y acero inoxidable.
- Soldadura MIG para acero galvanizado.
- Inversión de polaridad: para soldar con alambres tubulares.
- Paquete de programa estándar para más de 20 tipos de material, diámetro y gas.
- Memoria digital para guardar las configuraciones favoritas.
- Actualización de software mediante tarjeta SD.

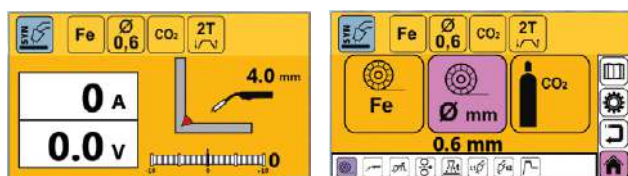


Tableau de bord de soudage MIG synergique
Tablero de soldadura MIG sinérgico

Ajustement de la synergie MIG
Ajuste de sinergia MIG



Job 522 PD

Dévidoir 4 galets
Alimentador 4 rodillos
D.37mm



MADE IN SAN MARINO



JOB 522 PD LAB

Tension d'alimentation - Tensión de red: 50/60Hz		1 ~ 230V +/- 15%
Puissance consommée - Consumo energía: 60% / Max		3,3 / 6,3 kW
Fusible - Fusible		25A
Générateur - Generador: Min.		9 kW
Champ de réglage - Campo de regulación		MIG / TIG MMA
		10 - 220A 10 - 160A
Facteur de marche - Servicio (40°C EN 60974-1)		220A - 20% 160A - 30%
		140A - 60% 130A - 60%
Tension à vide - Tensión en vacío		88V
Fil ø mm Wires ø mm	Acier - Acero	0,6 - 0,8 - 1,0
	Inox - Acero inoxydable	0,8 - 1,0
	Al.Mg 5	0,8 - 1,0 - 1,2
	Al.Si 5	1,0 - 1,2
	Cu.Si 3 / Cu.Al 8	0,8 - 1,0 - 1,2
	Fourré - con alma FCAW-S	0,8 - 0,9 - 1,2
	Bobines ø mm - Bobinas ø mm	200 - 300
MIG	Dévidoir - Alimentador	4 galets - 4 rodillos (ø 37mm)
	Changement de polarité - Cambio de polaridad	•
	Ampèremètre, Voltmètre - Amperímetro, Voltímetro.	•
	Chargement du fil, Test gaz - Carga hilo, Test gas	•
	Gestions de gâchette - Gestiones del gatillo	2T / 4T / Spot / Stitch
	Soudage synergique - Soldadura sinérgica	•
	Pulsé, double pulsé - Pulsado, pulsado double	•
	Pré-Gaz, Approche du fil, Hot start, - Pre flow, Acercamiento hilo, Hot start	Réglables - Ajustables
	Inductance - Inductancia	Réglable - Ajustable
	Post gas, Burn back - Post flow, Burn back	Réglables - Ajustables
Mémoire de programmes - Memoria de programas		128
MMA	Électrodes - Electrodo: ø mm	Rutile / Basique - Rutilo / Básico
		1,6 - 4,0
	Hot start / Arc force	Réglables - Ajustables
TIG	Anti-collage - Anti-adherencia	•
	Amorçage de l'arc - Cebado de arco	LIFT
	Slope Down	Réglable - Ajustable
Utilisation avec générateur - Uso con motogenerador		•
Connexion de sortie - Conexiones en salida		Euro / DX 25 mmq
Poids - Peso ≈		30 kg
Dimensions - Dimensiones		777 x 407 x 792 mm
Code - Código		250500

Accessoires fournis - Accesorios suministrados:



DE M15A - 3m (Tube - Boquilla 0,8mm)



■ Fe 0,6 / 0,8mm



2,7m (16mmq)



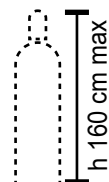
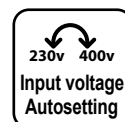
Gas 1,5m

Optionnel et Consumable - Opcional y consumible

	■ Fourré - Flux		
	0,9 2,0kg	010816	
	■ (Fe) Acier - Steel		
	0,6 5,0kg	010801	
	0,8 5,0kg	010805	
	■ (AlMg) Aluminium		
	1,0 2,0kg	010876	
	■ (AlSi) Aluminium		
	1,0 2,0Kg	010860	
	■ (CuSi3) Brazing		
	0,8 2,0kg	010845	
		Détendeurs Reductor de presión (CO2 <> Ar)	
			010836
		Roleaux - Rodillos	
		■ Flux 0,9/1,0/1,2	011224
		■ Fe 1,0/1,2	011221
		■ Al 0,8/1,0	011222
		■ Al 1,0/1,2	011223
		Torche TIG - Antorcha TIG TG17 140A - 4m (1,6 WR2)	
			010068
		DE M25A ALU 230 @ 60% ø 1,0mm ALU	
		3m	011093
		Porte-électrode Portaelectrodos	
		200A + 2,7m 16mmq + DX 25	
			010069

- MULTIPROCESS: MIG/MAG - MMA - TIG
- SYNERGIC
- INVERTER 3PH

Entretien
Mantenimiento
Menuiserie légère
Carpintería ligera
Menuiserie lourde
Carpintería pesada



Support toche
Porta antorcha

Roues lourdes
Ruedas industriales

Multilingue / Multilingüe



Soudeuse triphasée onduleur multiprocessus haute performance. Idéale pour les soudeurs qui ont besoin de simplicité dans le soudage de pointe.

- Soudage : MIG/MAG, MMA et TIG Lift.
- DC Synergique. Tous les principaux paramètres de soudage sont connectés et agissent de manière combinée.
- Panneau de contrôle graphique couleur avec deux modes d'utilisation : simple ou avancé.
- Pack programmes standard de plus de 20 programmes pour acier doux, inox et aluminium.
- Mémoire numérique pour enregistrer les paramètres de soudage préférés.
- Mise à jour logicielle via carte SD.

Soldadora trifásica inverter multiproceso de alto rendimiento. Ideal para soldadores que requieren simplicidad en soldadura avanzada.

- Soldadura: MIG/MAG, MMA y TIG Lift.
- DC sinérgica. Todos los parámetros principales de soldadura están conectados y actúan juntos.
- Panel de control gráfico en color con dos modos de uso: simple o avanzado.
- Paquete de programas estándar de más de 20 programas para acero dulce, acero inoxidable y aluminio.
- Memoria digital para guardar las ajustes de soldadura favoritos.
- Actualización de software mediante tarjeta SD.

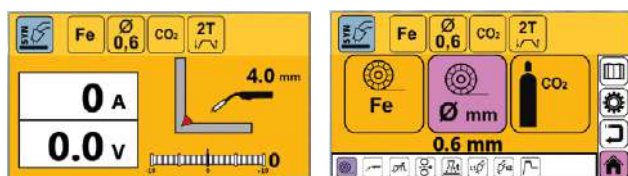


Tableau de bord de soudage MIG synergique
Tablero de soldadura MIG sinérgico

Ajustement de la synergie MIG
Ajuste de sinergia MIG



Job 635

Dévidoir 4 galets
Alimentador 4 rodillos
D.37mm



MADE IN SAN MARINO



JOB 635 LAB

Tension d'alimentation - Tensión de red: 50/60Hz		3 ~ 400V +/- 15% (autosetting)	3 ~ 230V +/- 15% (autosetting)
Puissance consommée - Consumo energía: 60% / Max		7 / 10 kW	5,5 / 7 kW
Fusible - Fusible		16A	16A
Générateur - Generador: Min.		15 kW	10 kW
Champ de réglage - Campo de regulación		10 - 330A	10 - 260A
Facteur de marche - Servicio (40°C EN 60974-1)		300A - 35% (MMA 250A)	230A - 30% (MMA 200A)
		250A - 60% (MMA 220A)	200A - 60% (MMA 170A)
Tension à vide - Tensión en vacío		61V	58V
MIG	Fil ø mm Wires ø mm	Acier - Acero	0,6 - 0,8 - 1,0 - 1,2
		Inox - Acero inoxydable	0,8 - 1,0
		Al.Mg 5	0,8 - 1,0 - 1,2
		Al.Si 5	1,0 - 1,2
		Cu.Si 3 / Cu.Al 8	0,8 - 1,0 - 1,2
		Fourré - con alma FCAW-S	1,2
		Rechargement - Aporte FCAW-G	1,2
		Bobines - Bobinas ø mm	200 - 300
	Dévidoir - Alimentador	4 galets - 4 rodillos (ø 37mm)	
	Ampèremètre, Voltmètre - Amperímetro, Voltímetro.	•	
	Caricamento filo, Test gas - Wire loading, Gas test	•	
	Gestions de gâchette - Gestiones del gatillo	2T / 4T / Spot / Stitch	
	Soudage synergique - Soldadura sinérgica	•	
	Pré-Gaz, Approche du fil, Hot start, Slope up - Pre flow, Acercamiento hilo, Hot start, Slope up	Réglables - Ajustables	
	Inductance - Inductancia	Réglable - Ajustable	
	Slope Down, Crater filler, Post gas, Burn back	Réglables - Ajustables	
	Passe de racine - Pase de raíz	•	
	Mémoire de programmes - Memoria de programas	128	
MMA	Électrodes - Electrodo: ø mm	Rutile / Basique - Rutilo / Básico	1,6 - 5,0
	Hot start / Arc force	Réglables - Ajustables	
	Anti-collage - Anti-adherencia	•	
TIG	Amorçage de l'arc - Cebado de arco	LIFT	
	Anti-collage - Anti-adherencia	•	
	Slope Down	Réglable - Ajustable	
Connexion de sortie - Conexiones en salida		Euro / DX 50 mmq	
Poids - Peso ≈		49,0 kg	
Dimensions - Dimensiones		986 x 556 x 833 mm	
Code - Código		264000	

Accessoires fournis - Accesorios suministrados:

DE M25A - 3m (Tube - Boquilla
1,0mm)

■ Fe 0,6 / 0,8 / 1,0 / 1,2mm



3,0m (35mmq)



Gas 1,5m

Optionnel et Consumable - Opcional y consumible



Roleaux - Rodillos

■ Flux 0,9/1,0/1,2	011224
■ Al 0,8/1,0	011222
■ Al 1,0/1,2	011223



EP 36 Pistol Grip 330 @ 60%

3m	010578
4m	010579

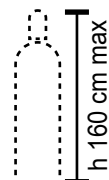
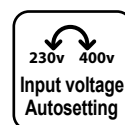


Torche TIG - Antorcha TIG

TG17 140A - 4m (1,6 WR2)
010825Porte-électrode
Portaelectrodos300A + 3,0m 35mmq + DX50
010070

- MULTIPROCESS: MIG/MAG - MMA - TIG
- SYNERGIC
- INVERTER 3PH

Entretien
Mantenimiento
Menuiserie légère
Carpintería ligera
Menuiserie lourde
Carpintería pesada



Support toche
Porta antorcha

Roues lourdes
Ruedas industriales

Multilingue / Multilingüe



Soudeuse triphasée onduleur multiprocessus haute performance. Idéale pour les soudeurs qui ont besoin de simplicité dans le soudage de pointe.

- Soudage : MIG/MAG, MMA et TIG Lift.
- DC Synergique. Tous les principaux paramètres de soudage sont connectés et agissent de manière combinée.
- Panneau de contrôle graphique couleur avec deux modes d'utilisation : simple ou avancé.
- Pack programmes standard de plus de 20 programmes pour acier doux, inox, aluminium.
- Mémoire numérique pour enregistrer les paramètres de soudage préférés.
- Mise à jour logicielle via carte SD.

Soldadora trifásica inverter multiproceso de alto rendimiento. Ideal para soldadores que requieren simplicidad en soldadura avanzada.

- Soldadura: MIG/MAG, MMA y TIG Lift.
- DC sinérgica. Todos los parámetros principales de soldadura están conectados y actúan juntos.
- Panel de control gráfico en color con dos modos de uso: simple o avanzado.
- Paquete de programas estándar de más de 20 programas para acero dulce, acero inoxidable y aluminio.
- Memoria digital para guardar los ajustes de soldadura favoritos.
- Actualización de software mediante tarjeta SD.

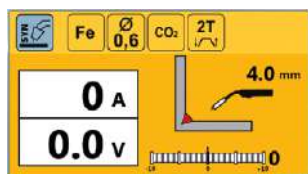


Tableau de bord de soudage MIG synergique
Tablero de soldadura MIG sinérgico



Job 735

Dévidoir 4 galets
Alimentador 4 rodillos
D.37mm



Unité de refroidissement par eau intégrée (Optionnel)
Unidad de refrigeración por agua integrada (Opcional)



MADE IN SAN MARINO



JOB 735 LAB

Tension d'alimentation - Tensión de red: 50/60Hz		3 ~ 400V +/- 15% (autosetting)	3 ~ 230V +/- 15% (autosetting)
Puissance consommée - Consumo energía: 60% / Max		7 / 10 kW	5,5 / 7 kW
Fusible - Fusible		16A	16A
Générateur - Generator: Min.		15 kW	10 kW
Champ de réglage - Campo de regulación		10 - 330A	10 - 260A
Facteur de marche - Servicio (40°C EN 60974-1)		300A - 35% (MMA 250A)	230A - 30% (MMA 200A)
		250A - 60% (MMA 220A)	200A - 60% (MMA 170A)
Tension à vide - Tensión en vacío		61V	58V
Fil ø mm Wires ø mm	Acier - Acero	0,6 - 0,8 - 1,0 - 1,2	
	Inox - Acero inoxidable	0,8 - 1,0	
	Al.Mg 5	0,8 - 1,0 - 1,2	
	Al.Si 5	1,0 - 1,2	
	Cu.Si 3 / Cu.Al 8	0,8 - 1,0 - 1,2	
	Fourré - con alma FCAW-S	1,2	
	Rechargement - Aporte FCAW-G	1,2	
	Bobines - Bobinas ø mm	200 - 300	
MIG	Dévidoir - Alimentador	4 galets - 4 rodillos (ø 37mm)	
	Ampermètre, Voltmètre - Amperímetro, Voltímetro.	•	
	Refroidissement torche - Refrigeración antorcha	Optional	
	Chargement du fil, Test gaz - Carga hilo, Test gas	•	
	Gestions de gâchette - Gestiones del gatillo	2T / 4T / Spot / Stitch	
	Soudage synergique - Soldadura sinérgica	•	
	Pré-Gaz, Approche fil, Hot Start, Temps Montée - Pre-Flujo, Acercamiento hilo, Hot start, Slope up	Réglables - Ajustables	
	Inductance - Inductancia	Réglable - Ajustable	
	Slope Down, Crater filler, Post gas, Burn back	Réglables - Ajustables	
	Passe de racine - Pase de raíz	•	
	Mémoire de programmes - Memoria de programas	128	
MMA	Électrodes - Electrodo: ø mm Rutile / Basique - Rutilo / Básico	1,6 - 5,0	
	Hot start / Arc force	Réglables - Ajustables	
	Anti-collage - Anti-adherencia	•	
TIG	Amorçage de l'arc - Cebado de arco	LIFT	
	Anti-collage - Anti-adherencia	•	
	Slope Down	Réglable - Ajustable	
Connexion de sortie - Conexiones en salida		Euro / DX 50 mmq	
Pesi: Trainafile / Generatore - Weight: Wire feeder / Power source ≈		22 kg / 50 kg	
Dimensions: Trainafile / Generatore - Dimensiones: Wire feeder / Power source ≈		617 x 320 x 562 mm / 986 x 556 x 992 mm	

Configurations - Configuraciones

	Generateur - Generator: 264100		Trainafile - Wire feeder: 264200		WU100: 011174
	Accessoires: Cable 3m 35mmq + pinces de masse Accesorios: Cable 35 mmq 3m + borne de masa		Accessoires: Galets Fe 0,6 / 0,8 / 1,0 / 1,2 Accesorios: Rodillos Fe 0,6 / 0,8 / 1,0 / 1,2		Système de refroidissement Equipo de refrigeración
	Câble de connexion AIR - Cable de conexión AIR		EP 36 - 3m 330A @ 60	Ensembles de levage - Equipos de elevación 010704	
	4m 011321 9m 011322		3m 010578 4m 010579		
	Câble de connexion H2O - Cable de conexión H2O		EP 500 H2O 500A @ 100		
	4m 011326 9m 011327		3m 010580 4m 010581		

Kit JOB 735 LAB: Générateur, Dévidoir, Câble H2O 1,5m - Generator, Alimentador, Cable H2O 1,5m

267300

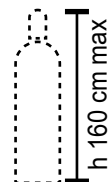
Kit JOB 735 LAB H2O READY: Générateur, Groupe Froid, Dévidoir, Câble H2O 1,5m - Generator, Refrigeración, Alimentador, Cable H2O 1,5m

267900

JOB 750 LAB

- MULTIPROCESS: MIG/MAG - MMA - TIG
- SYNERGIC
- INVERTER

Entretien
Mantenimiento
Menuiserie légère
Carpintería ligera
Menuiserie lourde
Carpintería pesada



Refroidissement torche
Equipo de refrigeración

Support torche
Porta antorcha

Roues lourdes
Ruedas industriales

JOB 750 LAB est une soudeuse professionnelle à onduleur triphasé pour le soudage en mode MIG/MAG Short et Spray arc de matériaux tels que l'acier au carbone, l'acier inoxydable et l'aluminium.

- La disponibilité d'autres processus tels que MMA et TIG fait de cette soudeuse une véritable multifonction.
- JOB 750 offre la bonne réponse à tous les besoins. L'interface simple et facile à régler associée à tous les processus de soudage disponibles font de JOB 750 un outil universel pour tout type de production.
- Le contrôle numérique SIMPLE WELD guide l'opérateur dans le choix du réglage correct du soudage.
- Une fois le programme sélectionné, il détermine les paramètres de soudage optimaux pour le matériau, le diamètre du fil et le gaz utilisé.
- Job 750 est équipée de l'unité de refroidissement interne au générateur.



Job 750
Dévidoir
4 galets
Alimentador
4 rodillos
D.37mm



Unité de refroidissement par eau intégrée
Unidad de refrigeración por agua integrada



MADE IN SAN MARINO



JOB 750 LAB

Tension d'alimentation - Tensión de red: 50/60Hz		3 ~ 400V +/- 15%
Puissance consommée - Consumo energía: 60% / Max		18 / 22 kW
Fusible - Fusible		32A
Générateur - Generador: Min.		33 kW
Champ de réglage - Campo de regulación		10 - 500A
		500A - 35%
Facteur de marche - Servicio (40°C EN 60974-1)		430A - 60%
		390A - 100%
Tension à vide - Tensión en vacío		62V
Fil ø mm Wires ø mm	Acier - Acero	0,6 - 0,8 - 1,0 - 1,2 - 1,6
	Inox - Acero inoxydable	0,8 - 1,0 - 1,2 - 1,6
	Al.Mg 5	1,0 - 1,2 - 1,6
	Al.Si 5	1,0 - 1,2 - 1,6
	Fourré - con alma FCAW-S	1,2
	Rechargement - Aporte FCAW-G	1,2
	Bobines - Bobinas ø mm	200 - 300
MIG	Dévidoir - Alimentador	4 galets - 4 rodillos
	Ampèremètre, Voltmètre - Amperímetro, Voltímetro.	•
	Refroidissement torche - Refrigeración antorcha	•
	Chargement du fil, Test gaz - Carga hilo, Test gas	4 galets - 4 rodillos
	Gestions de gâchette - Gestiones del gatillo	2T / 4T 3 level
	Soudage synergique - Soldadura sinérgica	•
	Pré-Gaz, Approche du fil, Hot Start - Pre-Flujo, Wire approach, Hot start	Réglables - Ajustables
	Inductance - Inductancia	Réglable - Ajustable
	Crater filler, Post gas, Burn back	Réglables - Ajustables
	Passe de racine - Pase de raíz	•
MMA	Électrodes - Electrodo: ø mm	Rutile / Basique - Rutilo / Básico
		1,6 - 5,0
	Hot start / Arc force	Réglables - Ajustables
TIG	Anti-collage - Anti-adherencia	•
	Amorçage de l'arc - Cebado de arco	LIFT
	Anti-collage - Anti-adherencia	•
	Temps Montée / Slope Down	Réglables - Ajustables
	Coupe de tension d'arc / Corte de tensión de arco	Réglable - Ajustable
Connexion de sortie - Conexiones en salida		Euro / DX 70 mmq
Poids: Dévidoir / Generateur - Peso: Alimentador / Generador ≈		20 kg/ 71kg
Dimensions: Dévidoir / Generateur - Dimensiones: Alimentador / Generador ≈		610 x 320 x 565 mm / 984 x 556 x 992 mm

Configurations - Configuraciones



Generateur - Generador 265000
 Accessoires:
 Câble 70 mmq 3m + pinces de masse
 Accesorios:
 Cable 70 mmq 3m + borne de masa



Dévidoir - Alimentador 265200
 Accessoires:
 Galets Fe 0,8 / 1,0 / 1,2 / 1,6
 Accesorios:
 Rodillos Fe 0,8 / 1,0 / 1,2 / 1,6



Inclus - Incluido
Système de refroidissement
Equipo de refrigeración



Câble de connexion H2O - Cable de conexión H2O
 4m 010588
 9m 010831



EP 500 H2O 500A @ 100
 3m 010580
 4m 010581



Ensembles de levage
Equipos de elevación
 010704

Kit JOB 750 LAB H2O READY: Generateur, Groupe Froid, Dévidoir, Câble H2O 1,5m - Generador, Refrigeración, Alimentador, Cable H2O 1,5m

271800

- PAC
- INVERTER

Entretien
Mantenimiento
Menuiserie légère
Carpintería ligera
Menuiserie lourde
Carpintería pesada



12 mm Coupe - Corte
20 mm Séparation - Separación

Coupe plasma onduleur monophasé pour la coupe manuelle sur tous les matériaux ferreux et non ferreux à condition qu'ils soient conducteurs électriquement : acier cuivre aluminium acier inoxydable, etc.

- Courant maximum de coupe 50A.
- Coupe sur acier 12 mm, écartement 20 mm.
- L'arc de coupe est automatiquement allumé au moyen de l'arc pilote, ce qui garantit une durée de vie plus longue des consommables de la torche.
- La découpe sur des tôles perforées et le démarrage complet sont rendus possibles par la technologie qui passe de l'arc pilote à l'arc de coupe.
- Fonction Déchiquetage : utile pour éliminer les défauts dans le cordon de soudure, nettoyer les bavures, etc.

Cortadora de plasma inverter monofásica para el corte manual de todos los materiales ferrosos y no ferrosos siempre que sean conductores de electricidad: acero, cobre, aluminio, acero inoxidable, etc.

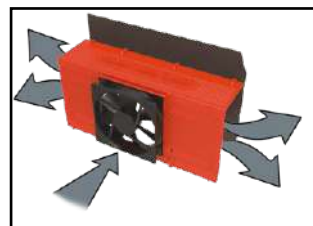
- Corriente máxima de corte 50A.
- Corte sobre acero 12mm, separación 20mm.
- El arco de corte se enciende automáticamente mediante el arco piloto; esto garantiza una vida más larga de los consumibles de la antorcha.
- Cortar sobre placas perforadas y partir de placas macizas es posible gracias a la tecnología que pasa del arco piloto al arco de corte.
- Función de ranurado: útil para eliminar defectos en el cordón de soldadura, limpiar rebabas, etc.



Coupe de qualité jusqu'à 12 mm et séparation jusqu'à 20 mm
Corte de calidad hasta 12 mm y separación hasta 20 mm



Régulation d'air intégrée
Regulación de aire integrada



Ventilation haute performance
High performance air cooling



MADE IN SAN MARINO

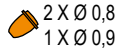
**I-PAC 350 LAB**

Tension d'alimentation - Tensión de red: 50/60Hz	1 ~ 230V +/- 30%
Puissance consommée - Consumo energía: 60% / Max	3,0 / 5,5 kW
Fusible - Fusible	20A
Générateur - Generator: Min.	9 kW
Coupe / Séparation - Corte / Separación	12 mm / 20 mm
Courant de coupe - Corriente de corte	5 - 50A
	45A - 25%
	30A - 60%
	23A - 100%
Facteur de marche - Servicio (40°C EN 60974-1)	
Tension à vide - Tensión en vacío	410V
Amorçage de l'arc- Encendido del arco	Contact - Contacto
Mode tôle grillagée - Cortar en rejilla	•
Gougeage - Ranurado	•
Pression d'air min/max - Presión de aire mín/máx	3,5 - 5,0 bar
Consommation d'air - Consumo de aire	130 lt/min
Ventilation - Ventilación	Convair Cooling System
Utilisation avec générateur - Uso con motogenerador	•
Connexion torche - Conexión de antorcha	Centralisé - Centralizado
Connexion de masse - Conexión a masa	DX 25 mmq
Poids - Peso ≈	6,4 kg
Dimensions - Dimensiones	435 x 160 x 273 mm
Code - Código	114800

Accessoires fournis - Accesorios suministrados



DE50 4m

2 X Ø 0,8
1 X Ø 0,9

3m



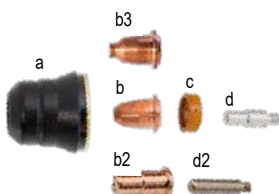
Raccord rapide - Conector rápido: 8 / 10 mm

INCLUDED!

1 x Ø 0,9



2 x Ø 0,8

Consumable Torche - Consumible antorcha DE50

Torche-Torch DE50 4m		010830
(a) Portebuses 6 trous - Porta-boquilla 6 hoyos	4pcs	010186
(b) Buse - Boquilla ø 0,6 mm 20A	10 pcs	010961
(b) Buse - Boquilla ø 0,8 mm 30A	10 pcs	010183
(b) Buse - Boquilla ø 0,9 mm 50A	10 pcs	010123
(b2) Buse - Boquilla ø 0,9 mm 50A	10 pcs	010185
(b3) Buse - Boquilla Gouging	10 pcs	010525
(c) Diffuseur air-Difusor de aire	2 pcs	010179
(d) Électrode - Electrodo	10 pcs	010180
(d2) Électrode - Electrodo	10 pcs	010182

Optionnel et Consumable - Opcional y consumible

1x Gouging



Starter kit

010084

Tablier en croûte
Mandil de soldador
(Tg - Size L)

010847

Gants (T10)
Guantes (S10)

010963

CR28
Chariot / Carro

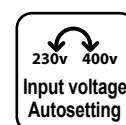
010889

WM31 TC
True Colour
Grinding
Filtre automatique à
couleurs réelle
Filtro auto-
oscurecimiento, color
realista
DIN 9-13
93x43mm

010408

- PAC
- INVERTER

Entretien
Mantenimiento
Menuiserie légère
Carpintería ligera
Menuiserie lourde
Carpintería pesada



Multilingue / Multilingüe



25 mm Coupe - Corte
35 mm Séparation - Separación



TC70 6m

Coupe plasma onduleur triphasé pour la coupe manuelle et automatisée sur tous les matériaux ferreux et non ferreux à condition qu'ils soient conducteurs électriquement : acier cuivre aluminium acier inoxydable, etc.

- L'écran graphique multicolore simplifie le contrôle du processus de coupe. Il suffit de sélectionner le matériau et son épaisseur et on est prêt à couper.
- i-PAC 370 coupe jusqu'à 25 mm d'épaisseur avec une excellente qualité de surface. S'il n'y a pas de demandes particulières de qualité, la machine coupe jusqu'à 35 mm d'épaisseur.
- Courant maximum de coupe 70A.
- L'arc de coupe est automatiquement allumé au moyen de l'arc pilote. Cela garantit une durée de vie plus longue des consommables de la torche.
- La découpe sur des tôles perforées et le démarrage complet sont rendus possibles par la technologie qui passe de l'arc pilote à l'arc de coupe.
- La fonction Déchiquetage est utile pour éliminer les défauts dans le cordon de soudure, nettoyer les bavures, etc.
- Alimentation triphasée 230/400V avec sélection automatique.

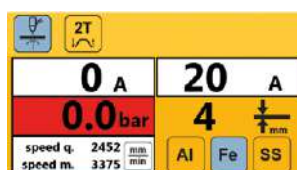
Corte por plasma inverter trifásico para el corte manual y automatizado de todos los materiales ferrosos y no ferrosos siempre que sean conductores de electricidad: acero, cobre, aluminio, acero inoxidable, etc.

- La pantalla gráfica multicolor facilita el control del proceso de corte. Simplemente seleccione el material y su espesor y estará listo para cortar.
- i-PAC 370 corta hasta 25 mm de espesor con una excelente calidad superficial. Si no hay exigencias de calidad particulares, la máquina corta hasta 35 mm de espesor.
- Corriente máxima de corte 70A.
- El arco de corte se enciende automáticamente mediante el arco piloto. Esto asegura una vida más larga de los consumibles de la antorcha.
- El corte de placas perforadas y los arranques completos son posibles gracias a la tecnología que pasa del arco piloto al arco de corte.
- La función de ranurado es útil para eliminar defectos en el cordón de soldadura, limpiar rebabas, etc.
- Alimentación trifásica 230/400V con selección automática.



Processo PAC

3 options de fonctionnement
Coupé / tôle grillagée / Gougeage.
3 opciones de funcionamiento
Cut / Cut on grid / Ranurado.

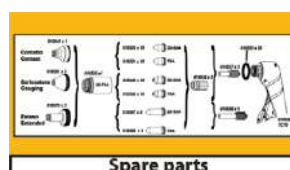


Coupe synergique

Le courant de coupe est réglé en fonction du matériau et de l'épaisseur, et la vitesse d'alimentation est affichée.

Corte sinérgico

La corriente de corte se establece según el material y el espesor, y se muestra la velocidad de avance.



Spare parts

Liste des consommables nécessaires pour maintenir la torche toujours au top de ses performances.

Lista de consumibles necesarios para mantener la antorcha siempre al máximo rendimiento.



MADE IN SAN MARINO

**i-PAC 370 LAB**

Tension d'alimentation - Tensión de red: 50/60Hz	3 ~ 400V +/- 15% (autosetting)	3 ~ 230V +/- 15% (autosetting)
Puissance consommée - Consumo energía: 60% / Max	6,2 / 8,8 kW	4,5 / 6,7kW
Fusible - Fusible	16A	16A
Générateur - Generator: Min.	13 kW	10 kW
Coupe / Séparation - Corte / Separación	25 mm / 35 mm	15 mm / 25 mm
Courant de coupe - Corriente de corte	10 - 70A	10 - 55A
Facteur de marche - Servicio (40°C EN 60974-1)	70A - 30%	55A - 30%
	50A - 60%	40A - 60%
	40A - 100%	35A - 100%
Tension à vide - Tensión en vacío	320V	296V
Amorçage de l'arc- Encendido del arco	HF Arc pilote - HF Arco piloto	
Mode tôle grillagée - Cortar en rejilla	•	
Gougeage - Ranurado	•	
Coupe synergique ou manuelle - Corte sinérgico o manual	•	
Découpe au pantographe - Corte con pantógrafo	•	
Liste consommables torche - Lista consumibles antorcha	•	
Pressostat numérique - Presostato digital	•	
Pression d'air min/max - Presión de aire mín/máx	5 - 5,5 bar	
Consommation d'air - Consumo de aire	240 lt/min	
Connexion torche - Conexión de antorcha	Centralisé - Centralizado	
Connexion de masse - Conexión a masa	DX 25 mmq	
Poids - Peso ≈	17,2 kg	
Dimensions - Dimensiones	612 x 232 x 405 mm	
Code - Código	114900	

Accessoires fournis - Accesorios suministrados



TC70A - 6m



1 X 70A

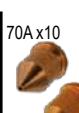


5m

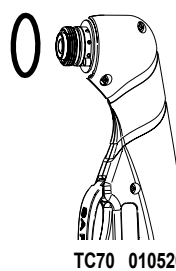
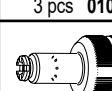
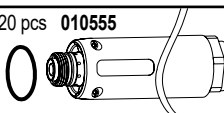


Raccord rapide - Conector rápido: 8 / 10 mm

Optionnel et Consumable - Opcional y consumible

 TC70A Torche pantographe Antorcha pantógrafo 010552	 Kit pantographe Kit conexión pantógrafo 010548	 70A x10  45A x10 x5 010528 010527	Starter Kit (010531) 010528 010527 010854	 CRMI Chariot / Carro 010823
---	---	--	--	--

Consommables torchee / Consumibles antorchas TC70 - TC70A

Contact Contacto	 3 pcs 010541	 20/70A 010535	 45A 10 pcs 010528 70A 10 pcs 010531	 2 pcs 010532	 5 pcs 010527	20 pcs 010555
Gougeage Ranurado	 3 pcs 010551	 20/70A 010535	 45A 10 pcs 010549 70A 10 pcs 010550	 2 pcs 010532	 5 pcs 010527	 TC70 010520
Long Largo	 3 pcs 010570	 20/70A 010535	 45A 5 pcs 010557 70A 5 pcs 010558	 2 pcs 010532	 5 pcs 010556	
Coupe automatique Corte automático	 3 pcs 010542	 20/70A Ohmic 010554	 45A 10 pcs 010528 70A 10 pcs 010531	 2 pcs 010532	 5 pcs 010527	20 pcs 010555  TC70A 010552

Soudure traditionnelle

Soldadura tradicional





- MMA
- TRADITIONAL 1PH

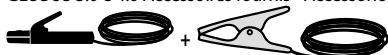
Travail léger
Trabajo liviano
Menuiserie légère
Carpintería ligera
Chantier de construction
Sitio de construcción



MADE IN SAN MARINO

	GLOBUS 3.0	GLOBUS 4.0	GLOBUS 5.0 D
Tension d'alimentation - Tensión de red: 50/60Hz	1 ~ 230V		1 ~ 230/400V
Potenza assorbita - Absorbed power: Min / Max	2,0 - 4,0 kW	2,0 - 5,0 kW	2,0 - 6,0 kW
Fusible - Fusible	16A	20A	25/20A
Rendement - Eficiencia	< 80%		
	MMA AC		
Champ de réglage - Campo de regulación	44 - 140A	44 - 160A	30 - 200A
Tension à vide - Tensión en vacío	43 - 49V		41 - 50V
Électrodes - Electrodo: Ø mm Rutile - Rutilo	1,6 - 3,2	1,6 - 4,0	1,6 - 5,0
Connexion de sortie - Conexiones en salida	Cavi Câbles directs - Cables directos cables		DX 25 mmq
Ventilé - Ventilada	•		
Protection thermostatique - Protección termostática	•		
Poids - Peso ≈	13,9 kg	15,6 kg	19,7 kg
Dimensions - Dimensiones	380 x 208 x 280 mm		570 x 320 x 350 mm
Code - Código	204500	204700	203700

GLOBUS 3.0 e 4.0 Accessoires fournis - Accesorios suministrados



Kit soudure / Kit soldadura



DS16 180A (GLOBUS 5.0) 3+2m 16mm² 25

000201



Kit roues - Kit ruedas
GLOBUS 3.0 - 4.0

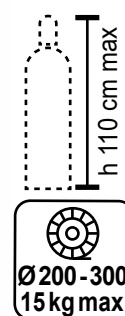
010272

D-mig 230 AC - 420S



- MIG/MAG - NO GAS
- TRADITIONAL 1PH

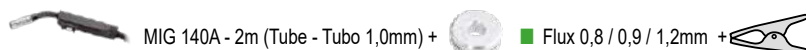
Travail léger
Trabajo liviano
Entretien
Mantenimiento
Menuiserie légère
Carpintería ligera



MADE IN SAN MARINO

		D-mig 230 AC	D-mig 420S
Tension d'alimentation - Tensión de red: 50/60Hz		1 ~ 230V	
Puissance consommée - Consumo energía: 60% / Max		Min. 1,0 / Max 1,8 kW	1,8 / 4,3 kW
Fusible - Fusible		16A	
Rendement - Eficiencia		> 80%	< 80%
Champ de réglage - Campo de regulación		NO GAS 90 - 130A	MIG MAG 35 - 200A
Positions de soudage - Posiciones de soldadura		2	6
Facteur de marche - Servicio (40°C EN 60974-1)		80A - 20%	165A - 15%
		40A - 90%	80A - 60%
Tension à vide - Tensión en vacío		18 - 22V	29 - 52V
MIG - NO GAS Fil Ø mm Hilo Ø mm	Acier - Acero	-	0,6 - 0,8 - 1,0
	Acier inox - Acero inox	-	0,8
	Al.Mg - Al.Si	-	0,8 - 1,0
	Fourré - con alma FCAW-S	0,9	-
	Bobines - Bobinas Ø mm	100	200 - 300
Ventilé - Ventilada		-	•
Poids - Peso ≈		13,3 kg	41 kg
Dimensions - Dimensiones		330 x 185 x 320 mm	705 x 412 x 465 mm
Code - Código		241300	255000

D-mig 230AC: Accessoires fournis - Accesorios suministrados



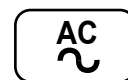
D-mig 420 S: Accessoires fournis - Accesorios suministrados



MMA - MIG / MAG TRADITIONAL

- MMA
- TRADITIONAL 1PH

Entretien
Mantenimiento
Menuiserie légère
Carpintería ligera
Chantier de construction
Sitio de construcción



- Électrodes rutile, basique
- Puissant et facile à utiliser
- Robuste et résistant
- Chassis robuste
- Electrodo de rutilo y básicos.
- Sencillas y poderosas
- Robustas y duraderas
- Carrocería duradera



MADE IN SAN MARINO

MADE IN SAN MARINO		T-ARC 525 LAB	T-ARC 527 LAB	T-ARC 530 LAB		
Tension d'alimentation - Tensión de red: 50/60Hz		1 ~ 230/400V				
Puissance consommée - Consumo energía: 60% / Max		2,5 / 7,5 kW	2,5 / 7,5 kW	5 / 9,5 kW		
Fusible - Fusible		25/20A	32/20A	32/25A		
Rendement - Eficiencia		< 80%				
		MMA AC				
Champ de réglage - Campo de regulación		40 - 240A	50 - 240A	26 - 280A	22 - 250A	
Duble tension à vide - Doble Tensión en vacío		-	-	50V	70V	
Facteur de marche - Servicio (40°C EN 60974-1)		220A - 8%	220A - 10%	260A - 20%	230A - 20%	
		80A - 60%	90A - 60%	155A - 60%	130A - 60%	
Tension à vide - Tensión en vacío		44 - 54V	42 - 48V	38 - 77V		
Électrodes: ø mm	Rutile - Rutilo	1,6 - 5,0	1,6 - 5,0	1,6 - 5,0		
Electrodos: ø mm	Basique - Básico (AC)	-	-	2,5 - 4,0		
Connexion de sortie - Conexiones en salida		DX 25 mmq			DX 50 mmq	
Ventilé - Ventilada		•				
Protection thermostatique - Protección termostática		•				
Poids - Peso ≈		25 kg	28 kg	61 kg		
Dimensions - Dimensiones		710 x 350 x 430 mm	420 x 380 x 750 mm	780 x 490 x 615 mm		
Code - Código		205300	219000	205500		

Kit soudure / Kit soldadura



DS20	200A	(T-ARC 525 LAB)	3+2m 25mm²	• 25	000217
DS20	200A	(T-ARC 527 LAB)	3+2m 25mm²	• 25	000217
DS35	350A	(T-ARC 530 LAB)	3+3m 35mm²	• 50	000205

P-ARC - E-ARC LAB



- MMA
- TRADITIONAL 1PH

Menuiserie légère
Carpintería ligera
Chantier de construction
Sitio de construcción
Menuiserie lourde
Carpintería pesada

DC
- +



P-ARC

- Courant redressé
- Électrodes rutile, basique
- Robuste et résistant
- Corriente rectificada
- Rutile / basic electrodes
- Robusto y duradero

E-ARC 860 LAB

- Contrôlé par thyristor
- Courant redressé
- Électrodes cellulosique, TIG LIFT
- Commande à distance
- Tiristor controlado
- Corriente rectificada
- Electrodo Celulósico, TIG LIFT
- Control remoto



MADE IN SAN MARINO

	P-ARC 525 LAB	P-ARC 735 LAB	P-ARC 840 LAB	E-ARC 860 LAB
Tension d'alimentation - Tensión de red: 50/60Hz	1 ~ 230/400V		3 ~ 230 / 400V	
Puissance consommée - Consumo energía: 60% / Max	2,5 / 7,5 kW	6,5 / 14 kW	9 / 17 kW	13,5 / 23,5 kW
Fusible - Fusible	25/20A	50/32A	63/40A	50/32A
Rendement - Eficiencia	< 80%	< 80%	< 80%	< 80%
	MMA AC	MMA DC	MMA DC	MMA DC
Champ de réglage - Campo de regulación	40 - 240A	25 - 155A	55 - 350A	70 - 400A
Facteur de marche - Servicio (40°C EN 60974-1)	220A - 8%	145A - 15%	300A - 35%	380A - 35%
	80A - 60%	70A - 60%	200A - 60%	250A - 60%
Tension à vide - Tensión en vacío	44 - 54V	65 - 77V	71 - 78V	70 - 76V
Électrodes: ø mm Electrodos: ø mm	Rutile - Rutilo	1,6 - 5,0	2,0 - 7,0	2,0 - 8,0
	Basique Básico	2,5 - 3,2	2,5 - 5,0	2,5 - 5,0
	Cellulosic - Cellulosic		-	2,5 - 6,0
	Aluminum - Aluminio			
	TIG		-	1,6 - 4,0
Connexion de sortie - Conexiones en salida	DX 25 mmq		DX 70 mmq	
Ventilé - Ventilada			•	
Protection thermostatique - Protección termostática	•		-	
Poids - Peso ≈	32 kg	101 kg	112 kg	130 kg
Dimensions - Dimensiones	710 x 350 x 430 mm	890 x 570 x 720 mm		800 x 585 x 760 mm
Code - Código	205400	227500	227600	220100

Kit soudure / Kit soldadura



DS20	200A	(P-ARC 525 LAB)	3+2m 25mm²	• 25	000217
DS35	350A	(P-ARC 735 LAB)	3+3m 35mm²	• 50	000205
DS50	500A	(P-ARC 840 LAB)	3+3m 50mm²	• 70	000207
DS60	600A	(E-ARC 860 LAB)	3+3m 70mm²	• 70	000209



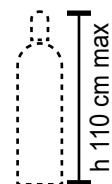
E-ARC 860
Torche TIG - Antorcha TIG
TG17 180A - 4m (1,6 WR2 Acier - Acero)

010785

MMA TRADITIONAL

- MIG/MAG
- TRADITIONAL 1PH

Entretien
Mantenimiento
Menuiserie légère
Carpintería ligera



La proposition DECA pour la menuiserie léger. Soudage MIG/MAG et soudage MIG pour acier galvanisé.

- Le contrôle MIG Synergic facilite le travail du soudeur en gérant en synergie avec les autres réglages de la soudeuse, la vitesse du fil, la rampe initiale et le burn back. Le soudeur doit seulement activer l'un des programmes prédéfinis.

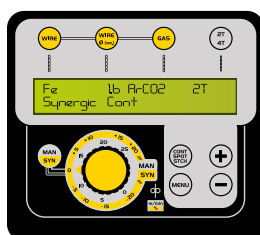
La propuesta DECA para carpintería ligera.

Soldadura MIG/MAG y soldadura fuerte MIG para acero galvanizado.

- El control MIG Synergic facilita el trabajo del soldador gestionando en sinergia con los demás ajustes de la máquina de soldar, la velocidad del hilo, la rampa inicial y el burn back. El soldador sólo tiene que activar uno de los programas preestablecidos.

Simple Weld

Synergic Digital Control

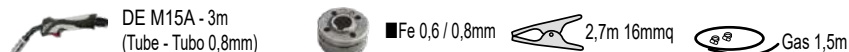


Support toche
Porta antorcha



MADE IN SAN MARINO		D-mig 525T LAB	D-mig 530SD LAB
Tension d'alimentation - Tensión de red: 50/60Hz		3 ~ 230 / 400V	1 ~ 230V
Puissance consommée - Consumo energía: 60% / Max		3,5 / 5,3 kW	2,4 / 5,5 kW
Fusible - Fusible		16/10A	32A
Rendement - Eficiencia		< 80%	< 80%
Champ de réglage - Campo de regulación		20 - 220A	25 - 240A
Positions de soudage - Posiciones de soldadura		7	6
Facteur de marche - Servicio (40°C EN 60974-1)		170A - 45%	200A - 15%
		140A - 60%	100A - 60%
Tension à vide - Tensión en vacío		17 - 34V	28 - 62V
Fil ø mm Wires ø mm	Acier - Acero	0,6 - 0,8 - 1,0	0,6 - 0,8 - 1,0
	Acier inox - Acero inox	0,8 - 1,0	0,8 - 1,0
	Al.Mg 5 - Al.Si 5	0,8 - 1,0	0,8 - 1,0
	Cu.Si 3	0,8 - 1,0	0,8 - 1,0
	Bobines - Bobinas ø mm	200 - 300	
Dévidoir - Alimentador		2 galets - 2 rodillos (30 Ø mm)	
Ampèremètre, Voltmètre - Amperímetro, Voltímetro.		—	Réglable - Ajustable
Chargement du fil - Carga hilo		—	•
Gestions de gâchette - Gestiones del gatillo		2T / 4T / Spot	2T / 4T / Spot / Stitch
Soudage synergique - Soldadura sinérgica		—	•
Approche du fil - Acercamiento hilo		Réglable - Ajustable	•
Réglage fin vitesse fil - Ajuste fino velocidad hilo		Réglable - Ajustable	
Burn Back		Réglable - Ajustable	
Connexion de sortie - Conexiones en salida		Euro / DX 25 mmq	
Poids - Peso ≈		52 kg	57 kg
Dimensions - Dimensiones		840 x 505 x 765 mm	840 x 505 x 765 mm
Code - Código		258800	259100

Accessoires fournis - Accesorios suministrados:



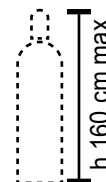
Optionnel et Consumable - Opcional y consumible

	■(Fe) Acier - Steel 0,6 5,0kg 010801 0,8 5,0kg 010805 1,0 5,0kg 010846		DE M25A 230 @ 60% 3m 3m 010584 4m 011098		Détendeurs Reductor de presión (CO2 <> Ar) 010836		Support bobine Soporte bobina Ø 100 010251
	■(AlMg) Aluminium 1,0 2,0kg 010876						
	■(AlSi) Aluminium 1,0 2,0Kg 010860						
	■(CuSi3) Brazing 0,8 2,0kg 010845	 	Starter kit Alu 1,0mm Gaines - Fundas Al 1,0/1,2 (010856) Ugello - Tip Al 1,0 3pc (010257) Rullino - Wire roller Al 0,8/1,0 (010629) 010855		Roleaux - Rodillos ■Fe 1,0/1,2 010628 ■Al 0,8/1,0 010629		WM27 True Colour Filtre automatique à couleurs réelle Filtro auto-oscurecimiento, color realista DIN 11 93x43mm 010404

D-mig 6 LAB

- MIG/MAG
- TRADITIONAL 3PH

Menuiserie lourde
Carpintería pesada
Pipeline
Tubería



Support toche
Porta antorcha

La proposition DECA pour la charpenterie lourde.
Des générateurs traditionnels solides conçus pour résister à des cycles de travail intensifs.

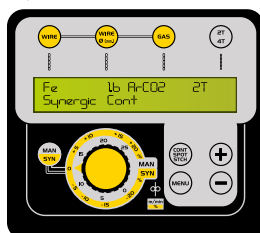
- Le contrôle MIG Synergic facilite le travail du soudeur en gérant en synergie avec les autres réglages de la soudeuse, la vitesse du fil, la rampe initiale et le burn back. Le soudeur doit seulement activer l'un des programmes prédéfinis.
- Robustes et fiables.

La propuesta DECA para carpintería pesada.
Sólidos generadores tradicionales diseñados para soportar ciclos de trabajo intensivos.

- El control MIG Synergic facilita el trabajo del soldador gestionando en sinergia con los demás ajustes de la soldadora, la velocidad del hilo, la rampa inicial y el burn back. El soldador sólo tiene que activar uno de los programas preestablecidos.
- Robustas y fiables.

Simple Weld

Synergic Digital Control



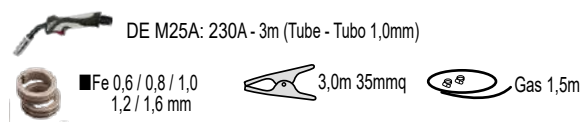
D-mig 7

Dévidoir 4 galets ingranati
Alimentador 4 rodillos engranados
D.30mm



MADE IN SAN MARINO		D-mig 635 T LAB	D-mig 650 T LAB	D-mig 635 TD LAB	D-mig 650 TD LAB
Tension d'alimentation: 50/60Hz Tensión de red: 50/60Hz		3 ~ 230 / 400V			
Potenza assorbita: 60% / Max Absorbed power: 60% / Max		5,5 / 8,5 kW	10 / 16 kW	5,5 / 8,5 kW	10 / 16 kW
Fusible - Fusible		25/16A	50/32A	25/16A	50/32A
Rendement - Eficiencia		< 80%	< 80%	< 80%	< 80%
Champ de réglage Campo de regulación		25 - 350A	30 - 500A	25 - 350A	30 - 500A
Positions de soudage - Posiciones de soldadura		10	21	10	21
Facteur de marche - Servicio (40°C EN 60974-1)		270A - 32%	410A - 33%	270A - 32%	410A - 33%
		200A - 60%	310A - 60%	200A - 60%	310A - 60%
Tension à vide - Tensión en vacío		17 - 41V	17 - 49V	17 - 41V	17 - 49V
Fil ø mm Wires ø mm	Acier - Acero	0,8 - 1,0 - 1,2 - 1,6		0,8 - 1,0 - 1,2 - 1,6	
	Acier inox - Acero inox	0,8 - 1,0 - 1,2 - 1,6		0,8 - 1,0 - 1,2 - 1,6	
	Al.Mg 5 - Al.Si 5	1,0 - 1,2 - 1,6		1,0 - 1,2 - 1,6	
	Animato Flux cored FCAW-G	1,2 - 1,6		1,2 - 1,6 (manual)	
	Bobines Ø mm Bobinas Ø mm	200 - 300			
Dévidoir - Alimentador		4 galets engrenages - 4 rodillos engranados (30 Ø mm)			
Ampèremètre, Voltmètre Amperímetro, Voltímetro		—		•	
Chargement du fil - Carga hilo		—		•	
Gestions de gâchette - Gestiones del gatillo		2T / 4T / Spot		2T / 4T / Spot / Stitch	
Soudage synergique Soldadura sinérgica		—		•	
Approche du fil - Acercamiento hilo		Réglable - Ajustable			
Réglage fin vitesse fil Ajuste fino velocidad hilo		Réglable - Ajustable			
Burn Back		Réglable - Ajustable			
Connexion de sortie - Conexiones en salida		Euro / DX 70 mmq			
Poids - Peso ≈		95 kg	122 kg	95 kg	95 kg
Dimensions - Dimensiones		870 x 540 x 1020 mm			
Code - Código		262200	263799	262600	263499

D-mig 635T, 635TD: Accessoires fournis - Accesorios suministrados:



D-mig 650T, 650TD: Accessoires fournis - Accesorios suministrados:

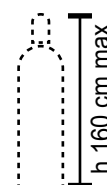


Optionnel et Consumable - Opcional y consumible

	■ (Fe) Acier - Steel			DE M25A 230 @ 60% 3m			Détendeurs Reductor de presión (CO2 <=> Ar)			WM27 Filtre automatique à couleurs réelle Filtro auto-oscurecimiento, color realista DIN 11 93x43mm 010404
	0,6 5,0kg 010801			3m 010584						
	0,8 5,0kg 010805			4m 011098						
	1,0 5,0kg 010846									
	■ (AlMg) Aluminium			EP 36 Pistol grip 330 @ 60%			Roleaux - Rodillos			
	1,0 2,0kg 010876			3m 010578			Flux 1,2/1,6 011210			
	■ (AlSi) Aluminium			4m 010579			Al 0,8/1,0 011208			
	1,0 2,0Kg 010860						Al 1,2/1,6 011209			
	■ (CuSi3) Brazing									
	0,8 2,0kg 010845									

- MIG/MAG
- TRADITIONAL 3PH

Menuiserie lourde
Carpintería pesada
Pipeline
Tubería



Support torche
Porta antorcha

La proposition DECA pour la charpenterie lourde. Des générateurs traditionnels solides conçus pour résister à des cycles de travail intensifs.

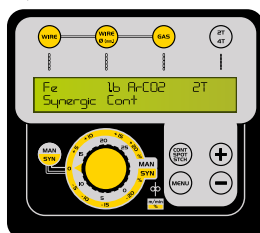
- Le contrôle MIG Synergic facilite le travail du soudeur en gérant en synergie avec les autres réglages de la soudeuse, la vitesse du fil, la rampe initiale et le burn back. Le soudeur doit seulement activer l'un des programmes prédéfinis
- Robustes et fiables.

La propuesta DECA para carpintería pesada. Sólidos generadores tradicionales diseñados para soportar ciclos de trabajo intensivos.

- El control MIG Synergic facilita el trabajo del soldador gestionando en sinergia con los demás ajustes de la soldadora, la velocidad del hilo, la rampa inicial y el burn back. El soldador sólo tiene que activar uno de los programas preestablecidos
- Robustas y fiables.

Simple Weld

Synergic Digital Control



Unité de refroidissement par eau (optional)
Unidad de refrigeración por agua (optional)



D-mig 7

Dévidoir 4 galets ingranati
Alimentador 4 rodillos engranados
D.30mm



MADE IN SAN MARINO

	D-mig 735 TD LAB	D-mig 750 TD LAB	D-mig 760 TD LAB
Tension d'alimentation - Tensión de red: 50/60Hz	3 ~ 230 / 400V		
Puissance consommée - Consumo energía: 60% / Max	5,5 / 8,5 kW	10 / 16 kW	13 / 20 kW
Fusible - Fusible	25/16A	50/32A	63/40A
Rendement - Eficiencia	< 80%	< 80%	< 80%
Champ de réglage - Campo de regulación	25 - 350A	30 - 500A	40 - 600A
Positions de soudage - Posiciones de soldadura	10	21	30
Facteur de marche - Servicio (40°C EN 60974-1)	270A - 32%	410A - 33%	470A - 35%
	200A - 60%	310A - 60%	360A - 60%
Tension à vide - Tensión en vacío	17 - 41V	17 - 49V	18 - 51V
Poids générateur - Peso generador ≈	84 kg	110 kg	125 kg
Dimensions générateur Dimensiones generador	920 x 540 x 940 mm		

Dévidoir - Alimentador		WF 4D LAB	WF4 LAB
Fil Ø mm Wires Ø mm	Acier - Acero	0,8 - 1,0 - 1,2 - 1,6	0,8 - 1,0 - 1,2 - 1,6
	Acier inox - Acero inox	0,8 - 1,0 - 1,2 - 1,6	0,8 - 1,0 - 1,2 - 1,6
	Al.Mg 5 - Al.Si 5	1,0 - 1,2 - 1,6	1,0 - 1,2 - 1,6
	Fourré - con alma FCAW-G	1,2 - 1,6 (manual)	1,2 - 1,6
	Bobines - Bobinas Ø mm	200 - 300	
Dévidoir - Alimentador		4 galets engrenages - 4 rodillos engranados (30 Ø mm)	
Ampèremètre, Voltmètre - Amperímetro, Voltímetro		•	—
Chargement du fil - Carga hilo		•	—
Gestions de gâchette - Gestiones del gatillo		2T / 4T / Spot / Stitch	2T / 4T / Spot
Soudage synergique - Soldadura sinérgica		•	—
Approche du fil - Acercamiento hilo		Réglable - Ajustable	
Réglage fin vitesse fil - Ajuste fino velocidad hilo		•	
Burn Back		Réglable - Ajustable	
Connexion de sortie - Conexiones en salida		Euro / DX 70 mmq	
Poids Dévidoir - Peso Alimentador ≈		21,5 kg	13 kg
Dimensions dévidoir - Dimensiones alimentador		640 x 300 x 520 mm	550 x 260 x 480 mm

	D-MIG 735 Générateur - Generador	266600		WF4D Dévidoir - Alimentador	269200
	Accessoires: Câble 3m 35mmq + pince de masse			Accessoires: Galets Fe 0,8 / 1,0 / 1,2 / 1,6	
	Accesorios: Cable 3m 35mmq + borne de masa			Accesorios: Rodillos Fe 0,8 / 1,0 / 1,2 / 1,6	
	D-MIG 750 Générateur - Generador	267800		WF4 Dévidoir - Alimentador	269000
	Accessoires: Câble 3m 50mmq + pinces de masse			Accessoires: Galets Fe 0,8 / 1,0 / 1,2 / 1,6	
	Accesorios: Cable 3m 50mmq + borne de masa			Accesorios: Rodillos Fe 0,8 / 1,0 / 1,2 / 1,6	
	D-MIG 760 Générateur - Generador	268400			
	Accessoires: Câble 3m 50mmq + pince de masse				
	Accesorios: Cable 3m 50mmq + borne de masa				

	Câble de connexion AIR Cable de conexión AIR	EP 25 Pistol grip 230A @ 60	EP 36 Pistol grip 330A @ 60		Kit roues pour WF4 Kit ruedas para WF4
	3m 010105	3m 010576	3m 010578		010067
	4m 010107	4m 010577	4m 010579		
	Câble de connexion H2O Cable de conexión H2O	WU 160	EP 500 HO Pistol grip 500A @ 100		Galets - Rodillos
	3m 010106		3m 010580		Flux 1,2/1,6 011210
	4m 010108		4m 010581		Al 0,8/1,0 011208
	9m 010110				Al 1,2/1,6 011209

- PAC
- TRADITIONAL 3PH

Entretien
Mantenimiento
Menuiserie légère
Carpintería ligera
Menuiserie lourde
Carpintería pesada



15 mm Coupe - Corte
20 mm Séparation - Separación

24 mm Coupe - Corte
30 mm Séparation - Separación

Plaque plasma triphase avec arc stable et capacité maximale de plaque.

D-PAC est la gamme destinée à la forge et à la menuiserie moyenne ou lourde. Mode tôle grillagée.



MADE IN SAN MARINO

Corte por plasma trifásico con arco estable y excelente capacidad de corte.

D-PAC es la gama para herrería y carpintería media o pesada.

	D-PAC 90 LAB	D-PAC 120 LAB
Tension d'alimentation - Tensión de red: 50/60Hz	3 ~ 230 / 400V	
Potenza assorbita - Absorbed power: Min / Max	4,5 / 9,5 kW	5,2 / 17 kW
Fusible - Fusible	25A	50A
Coupe / Séparation - Corte / Separación	15 / 20 mm	24 / 30 mm
Courant de coupe - Corriente de corte	40-80A	45-120A
Facteur de marche - Servicio (40°C EN 60974-1)	75A - 30%	115A - 30%
	40A - 100%	45A - 100%
Tension à vide - Tensión en vacío	265V	267V
Amorçage de l'arc - Encendido del arco	HF Arc pilote - HF Arco piloto	
Mode tôle grillagée - Cortar en rejilla	•	
Pression d'air min/max - Presión de aire mín/máx	5 - 6 bar	
Consommation d'air - Consumo de aire	155 lt/min	210 lt/min
Connexion torche - Conexión de antorcha	Direct - Directo	Centralisé - Centralizado
Connexion de masse - Conexión a masa	Direct - Directo	
Poids - Peso	77 kg	89 kg
Dimensions - Dimensiones	670 x 615 x 865 mm	670 x 615 x 865 mm
Code - Código	117900	119300

Accessoires fournis - Accesorios suministrados:

D-PAC 90:



EC A81 4m



2 X Ø 1,2 + 1 X Ø 1,0

D-PAC 120:

EC A101 4m

1X Ø 1,1 + 1 X Ø 1,4 + 1 X Ø 1,7



3,0m 16mmq

3,0m 16mmq



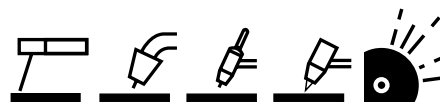
Raccord rapide - Conector rápido: 8 / 10 mm

Raccord rapide - Conector rápido: 8 / 10 mm

Accessoires Accesorios



Cagoule de soudure avec filtre automatique Máscaras para soldadura con filtro auto-oscurecimiento



DIN 5-9 - 9-13

WM 40TC

MMA

MIG

TIG

PAC

GRIND

Niveau de sensibilité réglable pour une meilleure détection de l'arc.

Capteurs: 4

Temps de retard réglable

Écran extra large

Adapté pour : MMA, MIG, TIG, PAC, GRIND.



Nivel de sensibilidad regulable para una detección mejor del arco.

Sensores: 4

Tiempo de retraso regulable

Pantalla de grandes dimensiones

Adecuada para: MMA, MIG, TIG, PAC, GRIND.

DIN 5-9 - 9-13

WM 35TC

MMA

MIG

TIG

PAC

GRIND

Niveau de sensibilité réglable pour une meilleure détection de l'arc.

Capteurs: 4

Temps de retard réglable

Écran extra large

Adapté pour : MMA, MIG, TIG, PAC, GRIND.



Nivel de sensibilidad regulable para una detección mejor del arco.

Sensores: 4

Tiempo de retraso regulable

Pantalla de grandes dimensiones

Adecuada para: MMA, MIG, TIG, PAC, GRIND.

DIN 9-13

WM 31TC

MMA

MIG

TIG

GRIND

Niveau de sensibilité réglable pour une meilleure détection de l'arc.

Capteurs: 2

Temps de retard réglable

Écran extra large

Adapté pour : MMA, MIG, TIG, PAC, GRIND.



Nivel de sensibilidad regulable para una detección mejor del arco.

Sensores: 2

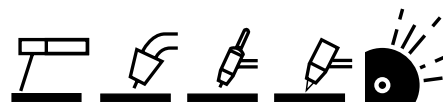
Tiempo de retraso regulable

Pantalla de grandes dimensiones

Adecuada para: MMA, MIG, TIG, GRIND.

Cagoule de soudure avec filtre automatique

Máscaras para soldadura con filtro auto-oscurecimiento



DIN 9-13

WM 27

MMA

MIG

TIG

Niveau de sensibilité réglable pour une meilleure détection de l'arc.

Capteurs: 2

Temps de retard réglable

Adapté pour : MMA, MIG, TIG.

Nivel de sensibilidad regulable para una detección mejor del arco.

Sensores: 2

Tiempo de retraso regulable

Adecuada para: MMA, MIG, TIG.



DIN 11

WM 24

MMA

MIG

TIG

Capteurs: 2

Adapté pour: MMA, MIG, TIG (> 30Amp)

Sensores: 2

Adecuada para: MMA, MIG, TIG (> 30Amp)



	WM 24	WM 27	WM 31TC	WM 35TC	WM 40TC
Champ de vision - Campo visual	90 x 34 mm	93 x 43 mm	93 x 43 mm	100 x 60 mm	100 x 83 mm
True colour			•	•	•
Capteurs d'arc - Sensores de arco	2	2	2	4	4
Position claire - Posición clara	DIN 3	DIN 4	DIN 4	DIN 4	DIN 4
Position foncée - Posición oscura	DIN 11	DIN 9-13	DIN 9-13	DIN 5-9 / 9-13	DIN 5-9 / 9-13
Allumage/extinction automatique - Encendido/Apagado automático	•	•	•	•	•
Alimentation - Alimentación	☀ + 🔋	☀ + 🔋	☀ + 🔋	☀ + 🔋	☀ + 🔋
Commutation Clair à Foncé (Delay: de Foncé à Clair) Conmutación Claro a Oscuro (Delay: de Oscuro a Claro)	5/10,000s (0.2s)	3/10,000s (0.1 ~ 0.8s)	3 / 10,000s (0.1 ~ 0.8s)	1/10,000s (0.1 ~ 0.8s)	1/10,000s (0.1 ~ 0.8s)
Classe optique - Clase óptica	1/1/1/3	1/1/1/2	1/1/1/1	1/1/1/1	1/1/1/1
Broyager - Molienda	-	-	•	•	•
Couper - Cortar	-	-	-	•	•
Température fonctionnement - Temperatura ejercicio	-5°C ~ +55°C	-5°C ~ +55°C	-5°C ~ +55°C	-5°C ~ +55°C	-5°C ~ +55°C
Poids - Peso	460 gr	500 gr	500 gr	556 gr	584 gr
Quantité minimale - Cantidad mínima MOQ	6 pcs	6 pcs	6 pcs	6 pcs	6 pcs
Code - Código	010402	010404	010408	010412	010414

Protection filtre - Protección filtro

	010381	010365	010365	010382	010382
Protection filtre extérieure - Protección filtro externa (2 pcs)	118 x 95 x 1 mm	110 x 90 x 1 mm	110 x 90 x 1 mm	138 x 122 x 1 mm	138 x 122 x 1 mm

🔋 Batterie remplaçable - Batería reemplazable (CR2450)

☀ Pas de batterie remplaçable - Sin batería reemplazable

Masques de soudage avec filtre inactinique Máscaras para soldadura con filtro inactivo



WM 18

Adapté pour : MMA, MIG, TIG (> 20Amp)
Résistance aux chocs EN 175 : SW

Adecuada para: MMA, MIG, TIG (> 20Amp)
Resistencia a los choques EN 175: SW



WM 19

Écran en fibre. Sans verre

Adapté pour : MMA, MIG, TIG (> 20Amp)
Résistance aux chocs EN 175 : SW

Pantalla de fibra. Sin cristales

Adecuada para: MMA, MIG, TIG (> 20Amp)
Resistencia a los choques EN 175: SW



WM 20

Adapté pour : MMA, MIG, TIG (> 20Amp)
Résistance aux chocs EN 175 : SW

Adecuada para: MMA, MIG, TIG (> 20Amp)
Resistencia a los choques EN 175: SW

	WM 18	WM 19	WM 20
Champ de vision - Campo visual	75 x 98 mm	75 x 98 mm	75 x 98 mm
Position foncée - Posición oscura	DIN 11	-	DIN 11
Protection UV/IR - Protección UV/IR	Supérieure au DIN 16 dans toutes les conditions - Superior a DIN 16 en todas las condiciones		
Température fonctionnement - Temperatura ejercicio	-5°C ~ +55°C	-5°C ~ +55°C	-5°C ~ +55°C
Poids - Peso	380 g	240 g	430 g
Code - Código	010319	010336	010320

Verre inactinique et transparent - Cristal inactivo y transparente

Verre transparent - Cristal transparente (4 pcs)	010338 75 x 98 x 2 mm	010338 75 x 98 x 2 mm	010338 75 x 98 x 2 mm
Verre inactinique - Cristal inactivo DIN 11 (2 pcs)	010339 75 x 98 x 3 mm	010339 75 x 98 x 3 mm	010339 75 x 98 x 3 mm

Vêtements de protection Ropa de protección



Coiffe de protection en coton ignifuge
Cofia de algodón ignífugo
010888

Fermeture velcro réglable.
Cierre regulable de velcro.



Tablier en croûte 60x90
Mandil de soldador de cuero 60x90
010847 taille - talla L

En croûte avec coutures doubles en Kevlar,
poche, lacets en nylon avec crochets automatiques.
De cuero con costuras dobles, bolsillo,
lazos de nylon con ganchos automáticos.



Gants de soudage en croûte
Guantes de cuero para soldador
010963 taille - talla 10

En croûte avec coutures en Kevlar, doublés de
coton, renforcés sur la paume et le pouce.
De cuero, con costuras, forrados de algodón.
refuerzos en la palma y pulgar.

Chariots Carros



CRMI

MIGA 215, 218, 220, 225XL - EasyJob
220, 221XL - JOB 222PD - I-PAC 370



CR26

I-TIG 318, 320 - MASTROTIG 218 DC,
216 AC/DC



CR28

I-PAC 340, 335K, 350



CRG160

MASTROTIG 330 DC, 350 AC/DC

	CRMI	CR 26	CR 28	CRG160
Support pour générateur - Soporte para generador	560 x 285 mm	355 x 455 mm	355 x 455 mm	
Hauteur max. du cylindre - Altura máx. del cilindro	110 cm	110 cm	-	110 cm
Dimensions - Dimensiones	854 x 423 x 810 mm	811 x 488 x 815 mm	700 x 488 x 815 mm	994 x 603 x 987 mm
Poids - Peso	11,7 kg	21,3 kg	19,2 kg	25,4 kg
Code - Código	010823	010890	010889	010849

Systèmes de refroidissement H₂O - Equipos de refrigeración H₂O



WUT33

MASTROTIG 330 LAB DC
MASTROTIG 350 LAB AC/DC



WU100

JOB 735 LAB



WU160

D-MIG 735, D-MIG 750, D-MIG 760



WUT33.1

AUTONOME - INDEPENDIENTE

	WUT33	WU100	WU160	WUT33.1
Tension d'alimentation - Tensión de red: 50/60Hz	1 ~ 230V	1 ~ 230V	1 ~ 400V	1 ~ 230V
Pression maximale - Presión máxima	4,7 bar	4,7 bar	4,7 bar	4,7 bar
Utilisation: refroidissement torch - Uso: refrigeración antorcha	TIG	MIG	MIG	MIG / TIG
Capacité refroidissement - Capacidad refrigeración (1l/min 25°C)	0,8 kW		0,8 kW	
Courant absorbé - Corriente absorbida: Max	1,25A		0,8A	1,25A
Dimensions - Dimensiones P x L x H	573 x 278 x 217 mm	560 X 250 x 182 mm	260 x 275 x 565 mm	618 x 278 x 217 mm
Poids - Peso ≈	14,8 kg	11,7 kg	16,5 kg	15,1 kg
Code - Código	010838	011174	011286	011269

Commande a distance - Mando a distancia



Commande pédale - Mando pedal 9m	010378	Commande pédale - Mando pedal 9m	010839	Commande manuel - Mando manual 9m	010390
i-TIG 318, 320		MASTROTIG 330 DC, 350 AC/DC		MASTROTIG 218 DC, 216 AC/DC	
Commande pédale - Mando pedal 9m	010395			Commande manuel - Mando manual 9m	010840
MASTROTIG 218 DC, 216 AC/DC				MASTROTIG 330 DC, 350 AC/DC	



Électrodes rutiles pour aciers non alliés et faiblement alliés.

Amorçage facile. Excellent aspect du cordon et enlèvement facile du laitier.

Secteurs d'application

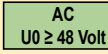
Constructions métalliques en général. Menuiserie légère. Réparations.

Electrodos rutilos para aceros sin aleaciones y con aleaciones bajas.

Cebado fácil. Aspecto excelente del cordón y eliminación fácil de la escoria.

Sectores de aplicación

Construcciones metálicas en general. Carpintería ligera. Reparaciones.

Code Código	Diamètre Diámetro	Longueur Largo	Quantité Cantidad	Intensité du courant Intensidad de corriente	Classification Clasificación	Positions de soudage Posiciones de soldadura	Type de courant Tipo de corriente	
Électrode rutile Electrodo rutilo					AWS A5.1 E6013 EN ISO 2560-A E 42 0 RR 12		 DC	 AC U0 ≥ 48 Volt
011169 	1,6 mm	250 mm	40	20 - 40 A				
011428	1,6 mm	250 mm	84	20 - 40 A				
010221 	2,0 mm	300 mm	40	40 - 60 A				
011172	2,0 mm	300 mm	49	40 - 60 A				
011173	2,0 mm	300 mm	196	40 - 60 A				
010222 	2,5 mm	300 mm	30	60 - 90 A				
011175	2,5 mm	300 mm	29	60 - 90 A				
011176	2,5 mm	300 mm	116	60 - 90 A				
010223 	3,2 mm	350 mm	16	90 - 120 A				
011178	3,2 mm	300 mm	17	90 - 120 A				
011179	3,2 mm	300 mm	68	90 - 120 A				
011177 	4,0 mm	350 mm	10	120 - 180 A				

Kit de soudage MMA - Kit de soldadura MMA							A	B	C	D
Modello Model	DS10 000200	DS16 000201	DS20 000217	DS35 000205	DS50 000207	DS60 000209	Porte-électrode Porta-electrodos	Pince de masse Borne de masa	Câble Cable	Raccords Ataches
SIL 208	-	-	-	-	-	-	010301	011226	-	-
SIL 313	•	-	-	-	-	-	010301	011226	010353	010385
SIL 415	•	-	-	-	-	-	010301	011226	010353	010385
SIL 417	-	•	-	-	-	-	010303	010311	010357	010385
SIL 417 GEN	-	•	-	-	-	-	010303	010311	010357	010385
WEST 130	•	-	-	-	-	-	010301	011226	010353	010385
WEST 140	-	•	-	-	-	-	010303	010311	010358	010385
WEST 160	-	•	-	-	-	-	010303	010311	010358	010385
WEST 200D	-	•	-	-	-	-	010303	010311	010358	010385
i-ARC 318 LAB Evo	-	-	•	-	-	-	010303	010311	010358	010385
i-ARC 320 LAB Evo	-	-	•	-	-	-	010303	010311	010358	010385
i-ARC 319C LAB	-	-	•	-	-	-	010303	010311	010358	010385
i-ARC 525 LAB	-	-	-	•	-	-	010307	010315	010359	010386
Globus 3.0	-	-	-	-	-	-	010301	011226	-	-
Globus 4.0	-	-	-	-	-	-	010301	011226	-	-
Globus 5.0 D	-	•	-	-	-	-	010303	010311	010357	010385
T-Arc 525 LAB	-	-	•	-	-	-	010303	010311	010358	010385
T-Arc 527 LAB	-	-	•	-	-	-	010303	010311	010358	010385
T-Arc 530 LAB	-	-	-	•	-	-	010307	010315	010359	010386
P-Arc 525 LAB	-	-	•	-	-	-	010303	010311	010358	010385
P-Arc 735 LAB	-	-	-	•	-	-	010307	010315	010359	010386
P-Arc 840 LAB	-	-	-	-	•	-	010304	010317	010360	010387
E-Arc 860 LAB	-	-	-	-	-	•	010306	010317	010361	010387



**Kit soudure
Kit soldadura**

DS10 160A 3+2m 10 mm² 25 000200



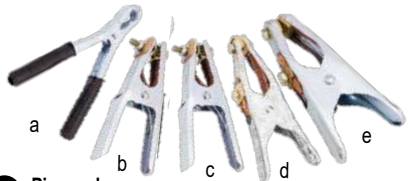
**Kit soudure
Kit soldadura**

DS16 180A 3+2m 16mm² 25 000201
DS20 200A 3+2m 25mm² 25 000217
DS35 350A 3+3m 35mm² 50 000205
DS50 500A 3+3m 50mm² 70 000207
DS60 600A 3+3m 70mm² 70 000209



**A Pincettes porte-électrode
Pince portaelectrodos**

(a) EH200	200A@35%	010301
(b) EH205	200A@35%	010303
(c) EH300	300A@35%	010307
(c) EH400	400A@35%	010304
(c) EH600	600A@35%	010306



**B Pincettes de masse
Borne de masa**

(a) 160A	010310
(b) EC200 200A@35% LD	011266
(c) EC205 200A@35% HD	010311
(d) EC350 350A@35%	010315
(e) EC500 500A@35%	010317



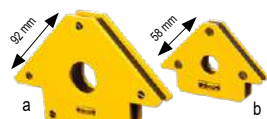
**C Câble
Cable**

10 mm ² (10m)	010353
16 mm ² (10m)	010357
25 mm ² (10m)	010358
35 mm ² (10m)	010359
50 mm ² (10m)	010360
70 mm ² (10m)	010361



**D Raccords
Ataches**

25 mm ²	(2 pcs)	010385
50 mm ²	(2 pcs)	010386
70 mm ²	(2 pcs)	010387



**Positionneur magnétique
Posicionador magnético**

(a) MPH 92	010346
(b) MPH 62	010345



**Brosse
Cepillo**

(a)	010342
(b) Acier - Acero	010343
(c) Acier Inox - Acero inox	011164



**Marteau à piquer
Martillo quita-escoria**

	010341
--	--------

MMA Accessoires - MMA Accesorios



Câble avec pincettes porte-électrode
Cable con Pince portaelectrodos

160A	10 mm ² (1,7 m)	25 mm ²	010060
200A	16 mm ² (2,7 m)	25 mm ²	010069
200A	25 mm ² (2,7 m)	25 mm ²	010834
300A	35 mm ² (3,0 m)	50 mm ²	010070



Câble avec pince de masse
Cable con borne de masa

200A	16 mm ² (2,7 m)	25 mm ²	010173
200A	25 mm ² (2,7 m)	25 mm ²	010833
350A	35 mm ² (3,0 m)	50 mm ²	010314
500A	70 mm ² (3,0 m)	70 mm ²	010316



Adaptateur
Adaptador

25 mm ² <= 50 mm ²	010820
--	--------



Accessoires gaz - Accesorios Gas

Détendeuses - Reductor de presión

Code - Código

Code - Código



Bouteilles non rechargeables
Bombonas no recargables
(M10)
CO₂ / Argon / Mix

010515



Détendeur - Reductor de presión
(Gas ø 6,5 IT / USA)

010499

Détendeur + Adaptateur CO₂>Argon
Reductor de presión + Adaptador CO₂>Argon

010835



Détendeur 2 manomètres
Reductor de presión con 2 manómetros
(Gas ø 6,5 IT / USA)

010242

Détendeur + Adaptateur CO₂>Argon
Reductor de presión + Adaptador CO₂>Argon

010832



Adaptateur gaz / Adaptador gas CO₂ ⇌ Ar

010571



Détendeur 1 manomètre
Reductor de presión con 1 manómetro
(Gas ø 6,5 IT / USA)

010513

Détendeur + Adaptateur CO₂>Argon
Reductor de presión + Adaptador CO₂>Argon

011087



Détendeur 2 manomètres
Reductor de presión con 2 manómetros
(Gas ø 6,5 IT / USA)

010512

Détendeur + Adaptateur CO₂>Argon
Reductor de presión + Adaptador CO₂>Argon

010836



Détendeur manomètres / débitmètres
Reductor de presión manómetro / flujómetro
(Gas ø 6,5 IT / USA)

010517

Détendeur + Adaptateur CO₂>Argon
Reductor de presión + Adaptador CO₂>Argon

010837



Adaptateur bouteilles rechargeables/non rechargeables
Adaptador bombonas recargables/no recargables

010810



Tuyau de gaz
Tubo gas

1,5m

000216



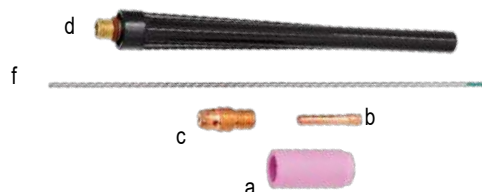
Bouteilles non rechargeables
Bombonas no recargables

CO ₂	lt. 1	(1 pc)	010501
Argon / CO ₂	lt. 1	(1 pc)	010502
Argon	lt. 1	(1 pc)	010503



Spray antiadhésif
Spray antiadherente

010621

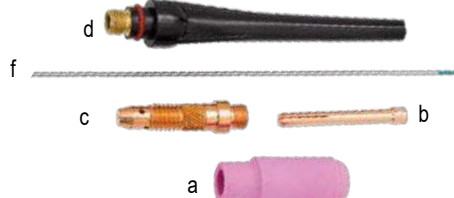
Torches TIG et équipement - Antorchas TIG y suministro
Code - Código
Code - Código

TG9V Valve

■ Buse à gaz - Boquilla gas No.6 (a)	(10 pcs)	010656
■ Pince électrode - Pince electrodo Fe ø 1,6 (b)	(3 pcs)	010658
■ Diffuseur gaz - Difusor de gas ø 1,6 (c)	(3 pcs)	010657
■ Capuchon long - Capuchón largo (d)	(3 pcs)	010655
■ Électrode - Electrodo Fe ø 1,6 (f)	(10 pc)	010694


110A
TG9V Valve 3 m - 25 mmq 010614

SILTIG 415

OPTIONAL: SIL Series - WEST Series - i-ARC 3 Series


TG17V - ET17 - ET26 - ET18

■ Buse à gaz - Boquilla gas (a)		
No.6	(10 pcs)	010690
No.8	(10 pcs)	010691
No.10	(10 pcs)	010692
■ Pince porte-électrode - Pince porta-electrodo (b)		
ø 1,6	(3 pcs)	010633
ø 2,4	(3 pcs)	010635
ø 3,2	(3 pcs)	010636
ø 4,0	(3 pcs)	010661
■ Diffuseur gaz - Difusor de gas (c)		
ø 1,6	(3 pcs)	010645
ø 2,4	(3 pcs)	010643
ø 3,2	(3 pcs)	010644
ø 4,0	(3 pcs)	010660
■ Capuchon long - Capuchón largo (d)	(3 pcs)	010369
■ Électrode - Electrodo (f)		
Fe ø 1,6	(10 pc)	010694


TG17V Valve 4 m - 50 mmq 010825

OPTIONAL: i-ARC 525 - Easy JOB 525E - JOB 635 - JOB 735

TG17V Valve 4 m - 25<50 mmq 010068

OPTIONAL: WEST Series, i-ARC 3 Series, MIGA Series, JOB Series

140A

ET17 4 m - 25 mmq "Tyco" 010782

MASTROTIG 218 AC - MASTROTIG 216 AC/DC

ET17 4 m - 25 mmq "DIN 5" 010784

i TIG Series


ET26 4 m - 50 mmq "Tyco" 010789
ET26 8 m - 50 mmq "Tyco" 010804

OPTIONAL: MASTROTIG 327 - MASTROTIG 330

ET26 4 m - 50 mmq "XLR" 010785
ET26 8 m - 50 mmq "XLR" 010807

OPTIONAL: E-ARC 860

180A

**320A
H2O**
ET18 H2O 4 m - 50 mmq "Tyco" 010514
ET18 H2O 8 m - 50 mmq "Tyco" 010519

OPTIONAL: MASTROTIG 327 - MASTROTIG 330

UP-DOWN ET18 H2O 8 m
50 mmq "Tyco" 011107

OPTIONAL: MASTROTIG 350 - MASTROTIG 330

Starter kit		Code - Código	
Torches / Antorchas 140Amp, 180Amp, 320Amp			
	STARTER KIT Ø 2,4 Acier - Acero		010072
	Buse à gaz - Boquilla gas No.6	1 pc	(d)
	Pince électrode - Pince electrodo Ø 2,4	1 pc	(c)
	Diffuseur gaz - Difusor de gas Ø 2,4	1 pc	(b)
	Électrode - Electrodo WC20 Ø 2,4	1 pc	(a)
	STARTER KIT Ø 2,4 / 3,2 Acier - Acero Ø 1,6 / 2,4 / 3,2 aluminium-aluminio		010083
	Buse à gaz - Boquilla gas No.8	1 pc	(d)
	Pince électrode - Pince electrodo: Ø 2,4 - 3,2	1 pc/cad	(c)
	Diffuseur gaz - Difusor de gas: Ø 2,4 - 3,2	1 pc/cad	(b)
	Électrode - Electrodo WC20 Ø 2,4 - 3,2	1 pc/cad	(a)
	Électrode - Electrodo WP: Ø 1,6 - 2,4 - 3,2	1 pc/cad	(a)
Torche / Antorcha: 110Amp			
	STARTER KIT		011265
	Torche - Antorcha TG9V Valve 3 m	(010614)	SIL 415, 417, 417GEN WEST SERIES
	Baguettes / Varillas TIG L. 330mm Kg 0,33 Inox 308L 1,6mm	(011264)	
	Adaptateur bouteilles non rechargeables - Adaptador bombonas no recargables	(010810)	
	Détendeurs - Reductor de presión (M10)	(010515)	

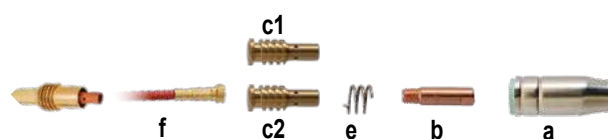
Électrodes TIG - TIG Electrodes					Code - Código			
		Diamètre Diámetro	Intensité du courant Intensidad de corriente	Quantité Cantidad	Code Código	Gaz Gas	Métaux Metales	Courant Corriente
	WC20 Tungstène/Ce 2% - Tungsteno/Ce 2%							
	WC20	ø 1,6	10 - 80 A	10 pcs	010694	Argon	Acier Inox Acero Inox	
	WC20	ø 2,4	90 - 120 A	10 pcs	010696			
	WC20	ø 3,2	125 - 240 A	10 pcs	010668			
	WC20	ø 4,0	125 - 240 A	10 pcs	010663			
	WP Tungstène pur - Tungsteno							
	WP	ø 1,6	40 - 80 A	10 pcs	010697	Argon	Alliages légers Aleacio- nes ligeras	
	WP	ø 2,4	70 - 120 A	10 pcs	010699			
	WP	ø 3,2	125 - 240 A	10 pcs	010700			
WP	ø 4,0	125 - 240 A	10 pcs	010662				

Baguettes - Varillas TIG		Code - Código			
		Diamètre Diámetro	Longueur Longitud	Quantité Cantidad	Code Código
	Acier inoxydable - Acero inoxidable				
	308L	Ø 1,6	1000 mm	1,0 kg	011255
	308L	Ø 1,6	330 mm	0,33 kg	011264
	316L	Ø 1,6	1000 mm	1,0 kg	011256
	309L	Ø 1,6	1000 mm	1,0 kg	011257
	AlMg5 / AISi5				
	AlMg5	Ø 1,6	1000 mm	1,0 kg	011258
	AISI5	Ø 1,6	1000 mm	1,0 kg	011259

Torches MIG et équipement - Antorchas MIG y suministro

Code - Código

Code - Código



DE 140 valve - MIG 140A

Buse à gaz - Boquilla gas	(a)		
■ ø 12mm		(5 pcs)	010443
■ ø 12mm		(2 pcs) ☉	010252
Tube contact - Boquilla porta-corriente	(b)		
Fe ø 0,6 M6 25mm		(20 pcs)	010448
Fe ø 0,8 M6 25mm		(20 pcs)	010449
■ Fe ø 1,0 M6 25mm		(20 pcs)	010450
Diffuseur gaz - Difusor de gas	(c)		
■ M6 MIG 110A valve	(c1)	(10 pcs)	011089
■ M6 MIG 140A	(c2)	(10 pcs)	011088
■ Ressort - Resorte	(e)	(10 pcs)	010437
Gaine guide-fil - Vaina guía-hilo	(f)		
■ Fe, Flux ø 0,6 / 1,0		(1 pc)	010241



DE 140 Valve 2 m - 110 @ 35%
MIGA 200 - MIGA 215

110A



MIG 140A 2 m - 140 @ 60%
D-mig 230 AC

140A



DE15E - DE M15A - EP15grip

Buse à gaz - Boquilla gas	(a)		
■ ø 12		(5 pcs)	010443
Tube contact - Boquilla porta-corriente	(b)		
Fe ø 0,6 M6 25mm		(20 pcs)	010448
■ Fe ø 0,8 M6 25mm		(20 pcs)	010449
Fe ø 1,0 M6 25mm		(20 pcs)	010450
Fe ø 1,2 M6 25mm		(20 pcs)	010451
Diffuseur gaz - Difusor de gas	(c)		
■ M6		(10 pcs)	010803
■ Ressort - Resorte	(e)	(10 pcs)	010437
Gaine guide-fil - Vaina guía-hilo	(f)		
■ Fe ø 0,6 / 0,9 DE M15A - EP15 GRIP		(1 pc)	010743
■ Fe ø 1,0 / 1,2 DE 15E		(1 pc)	010744



DE 15E 3 m 180 @ 60% EURO
MIGA 218 - 220 - 225XL - 320 - 380 - D-mig 420s

010822



DE M15A 3 m - 180 @ 60% EURO
DE M15A 4 m - 180 @ 60% EURO
EasyJob 220 - 221XL - Easy One 200 - JOB Series
D-MIG 500 Series

010583

011097

180A



EP 15 GRIP 3 m - 180 @ 60% EURO
EP 15 GRIP 4 m - 180 @ 60% EURO

010507

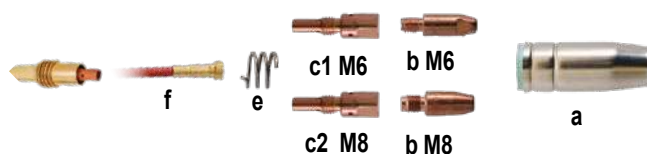
010508

■ Torche fournie avec 1 pc/cad - Antorcha suministrada con 1 pc/cad

Torçe MIG e dotazione -MIG torches and equipment

Codice - Code

Codice - Code



DE 25E 3 m - 230 @ 60% EURO

010828

DE 25E - DE M25A - EP 25 Grip

■ Buse à gaz - Boquilla gas	(a)	(5 pcs)	010444
■ Tube contact - Boquilla porta-corriente	(b)		
Fe ø 0,8 M6 28mm DE25E		(20 pcs)	010864
■ Fe ø 1,0 M6 28mm DE M25A - EP25		(20 pcs)	010942
Fe ø 1,2 M6 28mm		(20 pcs)	010943
Fe ø 1,6 M6 28mm		(20 pcs)	010944
■ Diffuseur gaz - Difusor de gas	(c)		
M6 35mm	(c1)	(10 pcs)	010997
M8 35mm	(c2)	(10 pcs)	010868
■ Ressort - Resorte	(e)	(10 pcs)	010436
■ Gaine guide-fil - Vaina guía-hilo	(f)		
Fe ø 1,0/1,2		(1 pc)	010744

DE M25A ALU

■ Tube contact - Boquilla porta-corriente	(a)	(5 pcs)	010444
■ Tube contact - Boquilla porta-corriente	(b)		
ALU ø 0,8 M6 28mm		(20 pcs)	010949
■ ALU ø 1,0 M6 28mm		(20 pcs)	010992
ALU ø 1,2 M6 28mm		(20 pcs)	010993
■ Diffuseur gaz - Difusor de gas	(c)		
M6 35mm		(10 pcs)	010997
■ Ressort - Resorte	(e)	(10 pcs)	010436
■ Gaine guide-fil - Vaina guía-hilo	(f)		
Teflon ø 1,0/1,2		(1 pc)	010384



DE M25A 3 m - 230 @ 60% EURO

010584

EasyJob 525E - Job 635 - D-MIG 635T, 635TD

DE M25A 4 m - 230 @ 60% EURO

011098



EP 25 GRIP 3 m - 230 @ 60% EURO

010576

EP 25 GRIP 4 m - 230 @ 60% EURO

010577

230A



SPECIAL
Alu Ready

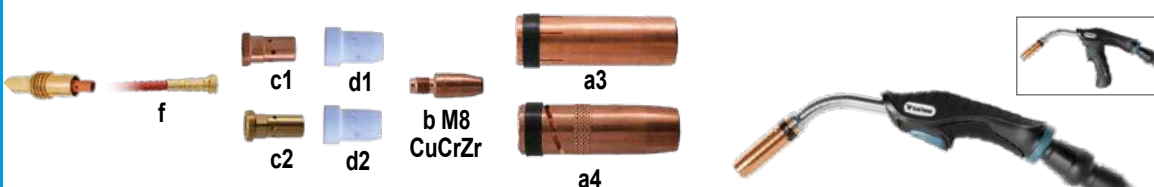
DE M25A ALU 3 m - 230 @ 60% EURO

011093

Torches MIG et équipement - Antorchas MIG y suministro
Code - Código
Code - Código

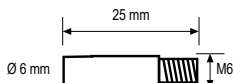
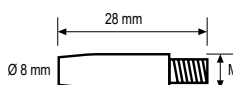
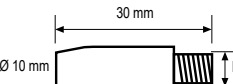
EP 36 GRIP

Buse à gaz - Boquilla gas				
■	ø 16 quick release	(a1)	(5 pcs)	010445
	ø 16	(a2)	(5 pcs)	011084
Tube contact - Boquilla porta-corriente				
■	ø 1,0 M8 CuCrZr	(b)	(20 pcs)	010861
	ø 1,2 M8 CuCrZr		(20 pcs)	010862
	ø 1,6 M8 CuCrZr		(20 pcs)	010863
Porte-tête - Porta-punta				
■	M6 28mm	(c1)	(20 pcs)	011082
	M8 28mm	(c2)	(20 pcs)	010409
	M6 32mm	(c1)	(20 pcs)	010439
	M8 32mm	(c2)	(20 pcs)	011081
Diffuseur gaz - Difusor de gas				
	Plastique - Plástico	(d)	(10 pcs)	010998
■	Céramique - Cerámica		(10 pcs)	010869
Gaine guide-fil - Vaina guía-hilo				
■	Fe ø 1,0 / 1,2	(f)	(1 pc)	010744

EP 36 GRIP 3 m - 330 @ 60% EURO
010578
EP 36 GRIP 4 m - 330 @ 60% EURO
010579
330A

EP 500 GRIP H2O

Buse à gaz - Boquilla gas				
■	ø 20	(a3)	(10 pcs)	010406
	ø 16 quick release	(a4)	(10 pcs)	011085
Tube contact - Boquilla porta-corriente				
■	ø 1,0 M8 CuCrZr	(b)	(20 pcs)	010861
	ø 1,2 M8 CuCrZr		(20 pcs)	010862
	ø 1,6 M8 CuCrZr		(20 pcs)	010863
Porte-tête - Porta-punta				
■	M8 rame 25mm	(c1)	(10 pcs)	011083
	M8 ottone 29mm	(c2)	(10 pcs)	010405
Diffuseur gaz - Difusor de gas				
	Plastique - Plástico	(d1)	(10 pcs)	010999
■	Céramique - Cerámica	(d2)	(10 pcs)	010870
Gaine guide-fil non couché				
Vaina guía-hilo sin recubrimiento				
■	Fe ø 1,2 / 1,6	(f)	(1 pc)	010859

EP 500A GRIP H2O 3 m - 500 @ 100% EURO
010580
EP 500A GRIP H2O 4 m - 500 @ 100% EURO
010581
**500A
H2O**

Tube contact - Boquilla porta-corriente		Ø mm		L.	Pcs.	Code - Código	Torche - Antorcha
	Fe Inox	0,6	M6 - Cu	25 mm	(20 pcs)	010448	DE 140 valve MIG 140A DE 15E DE M15A EP 15 Grip
	Fe Inox	0,8	M6 - Cu	25 mm	(20 pcs)	010449	
	Fe Inox	1,0	M6 - Cu	25 mm	(20 pcs)	010450	
	Fe Inox	1,2	M6 - Cu	25 mm	(20 pcs)	010451	
	Fe Inox	0,6	M6 - Cu	25 mm	(3 pcs) ☉	010253	
	Fe Inox	0,8	M6 - Cu	25 mm	(3 pcs) ☉	010254	
	Fe Inox	1,0	M6 - Cu	25 mm	(3 pcs) ☉	010255	
	ALU	0,8	M6 - Cu	25 mm	(20 pcs)	011120	
	ALU	1,0	M6 - Cu	25 mm	(20 pcs)	011121	
	Fe Inox	0,8	M6 - Cu	28 mm	(20 pcs)	010864	DE 25E DE M25A DE M25A ALU EP 25 Grip EP 36 Grip
	Fe Inox	1,0	M6 - Cu	28 mm	(20 pcs)	010942	
	Fe Inox	1,2	M6 - Cu	28 mm	(20 pcs)	010943	
	Fe Inox	1,6	M6 - Cu	28 mm	(20 pcs)	010944	
	ALU	0,8	M6 - Cu	28 mm	(20 pcs)	010949	
	ALU	1,0	M6 - Cu	28 mm	(20 pcs)	010992	
	ALU	1,2	M6 - Cu	28 mm	(20 pcs)	010993	
	ALU	0,8	M6 - Cu	28 mm	(3 pcs) ☉	010256	
	ALU	1,0	M6 - Cu	28 mm	(3 pcs) ☉	010257	
	Fe Inox	0,8	M8 - Cu	30 mm	(20 pcs)	010945	DE 25E DE M25A DE M25A ALU EP 25 Grip EP 36 Grip EP 500 Grip H20
	Fe Inox	1,0	M8 - Cu	30 mm	(20 pcs)	010946	
	Fe Inox	1,2	M8 - Cu	30 mm	(20 pcs)	010947	
	Fe Inox	1,6	M8 - Cu	30 mm	(20 pcs)	010948	
	ALU	1,0	M8 - Cu	30 mm	(20 pcs)	010994	
	ALU	1,2	M8 - Cu	30 mm	(20 pcs)	010995	
	ALU	1,6	M8 - Cu	30 mm	(20 pcs)	010996	
	ALU / Fe Inox	1,0	M8 - CuCrZr	30 mm	(20 pcs)	010861	
	ALU / Fe Inox	1,2	M8 - CuCrZr	30 mm	(20 pcs)	010862	
	ALU / Fe Inox	1,6	M8 - CuCrZr	30 mm	(20 pcs)	010863	

Gaine guide-fil - Vaina guia-hilo		Ø mm	L.	Code - Código	Torche - Antorcha	
	Fe, Flux	0,6 / 1,0	Acier revêtu Acero revestido	3 m	010241	DE 140 valve MIG 140A
	ALU	0,8 / 1,0	Teflon	3 m	010370	
	Fe	0,6 / 0,9	Acier revêtu Acero revestido	4 m	010743	DE 15E DE M15A EP 15 Grip DE 25E DE M25A DE M25A ALU EP 25 Grip EP 36 Grip EP 500 Grip H20
	Fe	1,0 / 1,2	Acier revêtu Acero revestido	4 m	010744	
	Fe	1,2 / 1,6	Acier revêtu Acero revestido	4 m	010745	
	Fe	1,2 / 1,6	Acier non revêtu Acero sin revestimiento	4 m	010859	
	ALU	0,6 / 0,9	Teflon**	3 m	010746	
	ALU	1,0 / 1,2	Teflon**	3 m	010747	
	ALU / CuSi3	1,0 / 1,2	Teflon + terminaison en cuivre** Teflon + terminal de cobre**	4 m	010856	
	ALU	1,0 / 1,2	Teflon + 12% gphite + terminaison en cuivre Teflon + 12% grafito + terminal de cobre	4 m	010384	
	ALU	1,2 / 1,6	Teflon + 12% gphite + terminaison en cuivre ** Teflon + 12% grafito + terminal de cobre **	4 m	010857	

** Tube capillaire inclus

** Tubo capilar incluido

Fe = acier, acero ALU = aluminium, aluminio

Galet d'entraînement - Rodillo arrastra-hilo		Ø mm	Code - Código		
 Ø 25	Fe	0,8 / 1,0	(1 pc)	011251	MIGA 200, 215, 218, 220 MIGA 320
	Fe Flux	Fe: 0,6 Flux: 0,9	(1 pc)	011250	
	Al	0,8 / 1,0 / 1,2	(1 pc)	011252	
 Ø 30	Fe	0,6 / 0,8	(1 pc)	011214	MIGA 225XL MIGA 380 EasyJob 220, 221XL EasyJob 525E
	Fe	1,0 / 1,2	(1 pc)	011215	
	Flux	0,9 / 1,0	(1 pc)	011218	
	Flux	1,0 / 1,2	(1 pc)	011219	
	Al	0,8 / 1,0	(1 pc)	011216	
	Al	1,0 / 1,2	(1 pc)	011217	
 Ø 37	Fe	0,6 / 0,8	(2 pcs)	011220	JOB 222PD JOB 522PD JOB 635 JOB 735
	Fe	1,0 / 1,2	(2 pcs)	011221	
	Flux	0,9 / 1,0 / 1,2	(2 pcs)	011224	
	Al	0,8 / 1,0	(2 pcs)	011222	
	Al	1,0 / 1,2	(2 pcs)	011223	
 Ø 37	Fe	0,6 / 0,8	(2 pcs)	011276	JOB 750
	Fe	0,8 / 1,0	(2 pcs)	011270	
	Fe	1,0 / 1,2	(2 pcs)	011275	
	Fe	1,2 / 1,6	(2 pcs)	011271	
	Flux	1,0 / 1,2	(2 pcs)	011273	
	Flux	1,2 / 1,6	(2 pcs)	011274	
	Al	1,0 / 1,2	(2 pcs)	011272	
 Ø 20	KIT: Fe Flux Al	Fe: 0,6 / 0,8 / 1,0 Flux: 0,8 / 0,9 / 1,2 Al: 0,8 / 1,0	Blister 3 pcs 	010841	D-mig 230AC D- mig 420S
	Fe	0,6	(1 pc)	010776	
	Flux	0,8 / 0,9 / 1,2	(1 pc)	010775	
	Fe / Al	0,8 / 1,0	(1 pc)	010673	
 Ø 30	Fe	0,6 / 0,8	(1 pc)	010647	D-mig 525T, 530SD
	Fe	1,0 / 1,2	(1 pc)	010628	
	Flux	0,9	(1 pc)	010627	
	Al	0,8 / 1,0	(1 pc)	010629	
 Ø 30	Fe	0,8 / 1,0	(2 pcs)	011206	D- mig 635T, 635TD, 650T, 650TD D- mig 735TD, 750TD, 760TD
	Fe	1,2 / 1,6	(2 pcs)	011207	
	Flux	1,2 / 1,6	(2 pcs)	011210	
	Al	0,8 / 1,0	(2 pcs)	011208	
	Al	1,2 / 1,6	(2 pcs)	011209	

Starter kit		Code - Código	
	STARTER KIT ALU Ø 1,0 EasyJob Series		010850
	1 x Gaine guide-fil - Vaina guia-hilo	Teflon/cuivre - teflon/cobre (010856)	
	3 x Tube contact - Boquilla porta-corriente	ø 1,0 M6 ALU (010257)	
	1 x Galet d'entraînement - Rodillo arrastra-hilo	ø 1,0 / 1,2 ALU (011217)	
	STARTER KIT ALU Ø 1,0 Job 222 PD - 522 PD		010851
	1 x Gaine guide-fil - Vaina guia-hilo	Teflon/cuivre - teflon/cobre (010856)	
	3 x Tube contact - Boquilla porta-corriente	ø 1,0 M6 ALU (010257)	
	2 x Galet d'entraînement - Rodillo arrastra-hilo	ø 1,0 / 1,2 (011223)	
	STARTER KIT ALU Ø 1,2 Job 635 - 735		010853
	1 x Gaine guide-fil - Vaina guia-hilo	Teflon/cuivre - teflon/cobre (010856)	
	20 x Tube contact - Boquilla porta-corriente	ø 1,2 M6 ALU (010993)	
	20 x Tube contact - Boquilla porta-corriente	ø 1,2 M8 ALU (010995)	
	STARTER KIT ALU Ø 1,0 D-mig 500 Series		010855
	1 x Gaine guide-fil - Vaina guia-hilo	Teflon/cuivre - teflon/cobre (010856)	
	3 x Tube contact - Boquilla porta-corriente	ø 1,0 M6 ALU (010257)	
	1 x Galet d'entraînement - Rodillo arrastra-hilo	ø 0,8 / 1,0 (010629)	



Acier

À usage général, indiqué pour l'assemblage d'aciers au carbone courants.
À utiliser en menuiserie en général, pour les réservoirs, les carrosseries, etc.

Acero

Uso general, recomendado para la unión de aceros al carbono comunes. Se usará en la carpintería en general, depósitos, carrocerías, etc.

Code Código	Diamètre Diámetro	Bobine Bobina	Quantité Cantidad	Intensité du courant Intensidad de corriente	Gaz de protection Gas de protección	Classification Casificación	Type de courant Tipo de corriente
Acier - Acero							
010871	ø 0,6	ø 100 mm	0,7 kg	30 - 100 A	Argon/CO2 CO2	AWS A5.18: ER 70S-6 EN ISO 14341-A: G 42 3 C G3Si1	
010801	ø 0,6	ø 200 mm	5,0 kg	30 - 100 A			
010872	ø 0,8	ø 100 mm	0,7 kg	60 - 200 A			
010805	ø 0,8	ø 200 mm	5,0 kg	60 - 200 A			
010846	ø 1,0	ø 200 mm	5,0 kg	65 - 220 A			

Aluminium / Magnésium 5%

Fil plein en aluminium pour le soudage d'alliages contenant jusqu'à 5% de magnésium. Il est utilisé dans la construction de structures pour les chantiers navals, les chemins de fer, le secteur automobile et la construction de réservoirs.

Aluminio / Magnesio 5%

Hilo de aluminio recomendado para la soldadura de aleaciones con hasta un 5% de magnesio. Se usa en la construcción de estructuras para los astilleros, los ferrocarriles, el sector automovilístico y en la construcción de depósitos.

Aluminium / Magnésium 5% - Aluminio / Magnesio 5%							
010881	ø 0,8	ø 100 mm	0,4 kg	60 - 170 A	Argon	AWS A5.10: ER 5356 EN ISO 18273: S Al 5356 (AlMg5Cr(A))	
010882	ø 1,0	ø 100 mm	0,4 kg	90 - 210 A			
010876	ø 1,0	ø 200 mm	2,0 kg	90 - 210 A			

Aluminium/Silicium 5%

Fil plein en aluminium à 5% de Si. Indiqué pour le soudage d'alliages Al-Si 2-7% et d'alliages Al-Mg-Si. Il est utilisé dans la construction de structures à des fins architecturales, de bennes de camions, de réservoirs et pour la réparation de pièces moulées.

Aluminio/Silicio 5%

Hilo de aluminio con un 5% de Si. Recomendado para soldaduras de aleaciones Al-Si 2-7%, y aleaciones Al-Mg-Si. Se usa en la construcción de tipo arquitectónico, camiones articulados, depósitos y reparaciones de fundiciones.

Aluminium / Silicium 5% - Aluminio / Silicio 5%							
010844	ø 1,0	ø 100 mm	0,5 kg	90 - 210 A	Argon	AWS A5.10: ER 4043 EN ISO 18273: S Al 4043 (AlSi5(A))	
010860	ø 1,0	ø 200 mm	2,0 kg	90 - 210 A			

Acier inoxydable

Fil plein adapté au soudage d'aciers inoxydables AISI 301, 304 et 304L. Excellente résistance à la corrosion.

Acero inox

Hilo apto para la soldadura de aceros inoxidables de tipo AISI 301, 304 y 304L. Excelente resistencia ante la corrosión.

Acero inoxydable - Acero inox							
010892	ø 0,8	ø 100 mm	0,7 kg	65 - 220 A	Argon Argon/O2	AWS A5.9: ER 308L Si EN ISO 14343-A: G 19 9 L Si	

Fourré

Fil fourré auto-protégé, multipositions, idéal pour le soudage en une seule passe sur l'acier au carbone.

Con alma

Hilo con alma autoprotectido multiposición ideal para soldaduras single-pass en acero al carbono.

Fuorrré - FLUX Con alma							
010818	ø 0,9	ø 100 mm	0,7 kg	40 - 100 A	-	AWS A5.20: E71T-GS EN ISO 17632-B: T 49 Z TG 1 NO	
010816	ø 0,9	ø 200 mm	2,0 kg	40 - 100 A			

Cuivre/Silicium 3%

Fil plein adapté au soudage d'alliages cuivre-silicium ou cuivre-zinc. Particulièrement indiqué pour le soudage par brasage des tôles galvanisées dans le secteur de la carrosserie.

Cobre/Silicio 3%

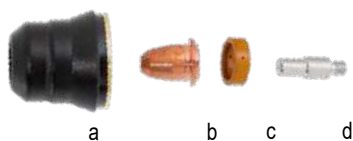
Hilo para la soldadura de aleaciones de cobre-silicio o cobre-cinc. Especialmente recomendado para la soldadura fuerte de las chapas cincadas en el sector de la carrocería.

Cuivre / Silicium 3% - Cobre / Silicio 3%							
010845	ø 0,8	ø 200 mm	2,0 kg	65 - 220 A	Argon	AWS A5.7: ER CuSi-A EN ISO 14640: S CuSi3Mn1 - S Cu6560	
010848	ø 0,8	ø 200 mm	5,0 kg	65 - 220 A			

Torches PAC et équipement - Antorchas PAC y suministro

Code - Código

Code - Código



DE 25 - DE25K

Porte-buses - Porta-boquilla

■ 6 trous - 6 agujeros DE 25

■ 4 trous - 4 agujeros DE25K

Buses - Boquilla

ø 0,6 mm 20A

ø 0,8 mm 30A

■ Diffuseur air-Difusor de aire

■ Électrode - Electrodo

(a)

(4 pcs)

010186

(4 pcs)

010198

(b)

(10 pcs)

010961

(10 pcs)

010183

(c)

(2 pcs)

010179

(d)

(10 pcs)

010180

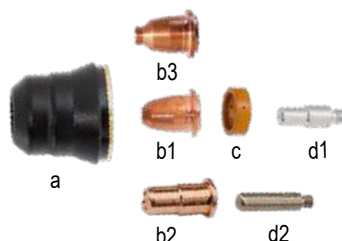


DE 25 PAC 4 m
I-PAC 340



40A

DE 25K PAC 4 m
I-PAC 335K



DE 50

Porte-buses - Porta-boquilla

■ 6 trous - 6 agujeros

Buses - Boquilla

ø 0,6 mm 20A

ø 0,8 mm 30A

■ ø 0,9 mm 50A

Long - largo ø 0,9 mm 50A

Gouging

Diffuseur air-Difusor de aire

Électrode - Electrodo

■ Long - largo

(a)

(4 pcs)

010186

(b1)

(10 pcs)

010961

(b1)

(10 pcs)

010183

(b1)

(10 pcs)

010123

(b2)

(10 pcs)

010185

(b3)

(10 pcs)

010525

(c)

(2 pcs)

010179

(d1)

(10 pcs)

010180

(d2)

(10 pcs)

010182



DE 50 PAC 4 m
I-PAC 350 LAB

010830

50A

Starter kit per Torce PAC - PAC torches starter kit

Code - Código

Torche - Antorcha DE 25 - DE25K



STARTER KIT

010082

Buses - Boquilla ø 0,8 mm 30A

(3pcs)

(a)

Diffuseur air-Difusor de aire

(1pc)

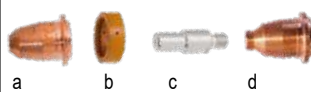
(b)

Électrode - Electrodo

(3pcs)

(c)

Torche - Antorcha DE 50



STARTER KIT

010084

Buses - Boquilla ø 0,8 mm 30A

(3pcs)

(a)

Buses - Boquilla ø 0,9 mm 50A

(3pcs)

(a)

Diffuseur air-Difusor de aire

(1pc)

(b)

Électrode - Electrodo

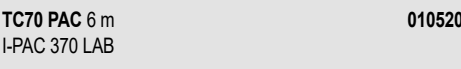
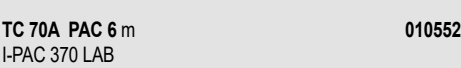
(3pcs)

(c)

Gouging

(1pc)

(d)

Torches PAC et équipement - Antorchas PAC y suministro		Code - Código	Code - Código
TC70 - TC70A			
■ Électrode - Electrodo 70A	(5 pcs)	010527	
Électrode long - Electrodo largo 70A	(5 pcs)	010556	
■ Diffuseur air-Difusor de aire		(2 pcs)	
010532			
Buses - Boquilla (b)			
■ 20-50A	(10 pcs)	010528	
70A	(10 pcs)	010531	
Gouging 45A	(10 pcs)	010549	
Gouging 70A	(10 pcs)	010550	
long - largo 20-50A	(5 pcs)	010557	
long - largo 70A	(5 pcs)	010558	
Porte-buses - Porta-boquilla			
■ standard 70A	(1 pcs)	010535	
ohmic 70A	(1 pcs)	010554	
Deflettori - Shields			
■ Coupe en contact - Corte por contacto TC70	(3 pcs)	010541	
Gouging	(3 pcs)	010551	
En contact long - Por contacto largo	(3 pcs)	010570	
Coupe Automatique - Corte automático TC70A	(3 pcs)	010542	
■ O-ring			
Contact long - largo contact	(20 pcs)	010555	

70A

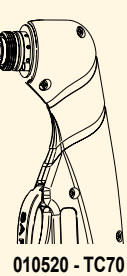
70A

TC70 PAC 6 m
I-PAC 370 LAB 010520

TC 70A PAC 6 m
I-PAC 370 LAB 010552

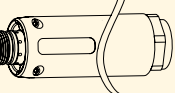
TC 70 - TC70A					
Coupe en contact Corte por contacto	010541	010535 - 20/70A	010528 - 45A 010531 - 70A	010532	010527
Gouging	010551	010535 - 20/70A	010549 - 45A 010550 - 70A	010532	010527
Long Largo	010570	010535 - 20/70A	010557 - 45A 010558 - 70A	010532	010556
Coupe automatique Corte automático	010542	010535 - 20/70A 010554 - 20/70A Ohmic	010528 - 45A 010531 - 70A	010532	010527

010555



010520 - TC70

010555



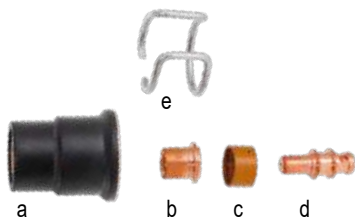
010552 - TC70A

Starter kit		Codice - Code
Torche - Antorcha TC70 - TC 70A		
010528 - 45A 010531 - 70A	010527	
STARTER KIT		010854
Buses - Boquilla 20-50A	(10pcs)	(010528)
Buses - Boquilla 70A	(10pcs)	(010531)
Électrode - Electrodo	(5pcs)	(010527)

Torches PAC et équipement - Antorchas PAC y suministro

Code - Código

Code - Código



EC A81

Porte-buses - Porta-boquilla

(a) (2 pcs) 010120

Buses - Boquilla

(b)

ø 1,0 mm 50A

(10 pcs) 010118

ø 1,2 mm 80A

(10 pcs) 010119

■ Diffuseur air-Difusor de aire

(c) (2 pcs) 010117

■ Électrode - Electrodo

(d) (10 pcs) 010116

■ Ressort entretoise - Anillo separador

(e) (10 pcs) 010121



EC A81 6m
DI-PAC 90 LAB

80A



EC A101

■ Porte-buses - Porta-boquilla

(a) (2 pcs) 010431

Buses - Boquilla

(b)

ø 1,1 mm 60A

(10 pcs) 010122

ø 1,4 mm 100A

(10 pcs) 010434

ø 1,7 mm 130A

(10 pcs) 010433

ø 3,0 mm Gouging

(10 pcs) 010432

■ Diffuseur air-Difusor de aire

(c) (2 pcs) 010684

■ Électrode - Electrodo

(d) (10 pcs) 010435

■ Ressort entretoise - Anillo separador

(e) (10 pcs) 010425

Entretoise 2 pointes-Separator 2 puntas

(f) (2 pcs) 010680

Chariot de coupe-Carro para cortar

(g) (1 pcs) 010685

Entretoise pour "Gouging"-Separator para "Gouging"

(h) (2 pcs) 010683

Entretoise c. contact-Separator c. contacto

(m) (2 pcs) 010427

P-buses coupe contact-P-boquilla corte en contacto

(o) (2 pcs) 010429



EC A101 6 m
D-PAC 120 LAB

010774

100A

NOTE

[illegible]



Découvrez tous nos catalogues

Descubra todos nuestros catálogos

↓ Download

↓ Download



Catalogue Carrosserie 2025
Catálogo Carrocería 2025



Catalogue Chargeurs, Booster & Démarreurs 2025
Catálogo Cargadores, Booster & Arrancadores 2025





DECCA S.p.A.
Strada dei Censiti, 10

Zona Industriale Rovereta

47891 Falciano - Repubblica di San Marino

Tel. da/from Italy **0549 910711**
from other Countries **+378 0549 910711**

Fax da/from Italy **0549 908360**
from other Countries **+378 0549 908360**



AA0184-02



www.decaweld.com