

# Pull-ARC 250 LAB

**DRAWN ARC INVERTER**



Autoriparazioni  
Automotive

Carpenteria leggera  
Light carpentry

**ALLUMINIO**

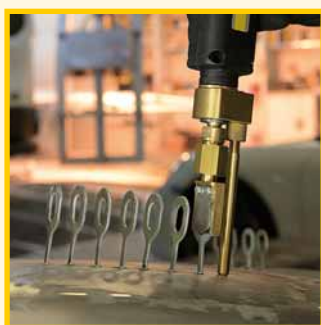
ALUMINIUM

**ACCIAIO**

STEEL

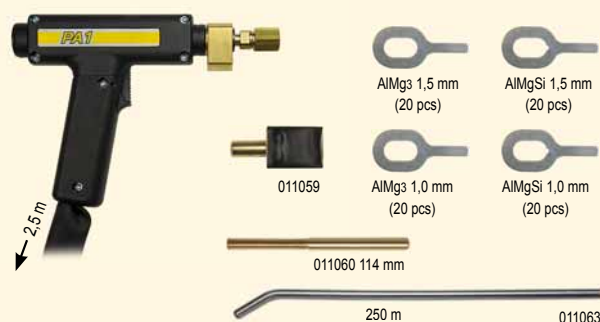
- Saldatrice sinergica alto di gamma con programmi dedicati ad alluminio ed acciaio.
- Riparazione di ammaccature e raddrizzamento di lamiere sottili specialmente di alluminio
- Differenti funzioni per tanti utilizzi della carrozzeria
- Display grafico a colori con comandi semplici ed intuitivi
- Programmi personalizzabili e memorizzabili
- SD-Card per aggiornare ed aggiungere programmi
- Facile e veloce da usare non richiede gas

- High-end synergic welder with programs dedicated to aluminium and steel
- Repair of dents and straightening of thin metal sheets especially aluminium
- Different functions for many uses on carbody repair
- Color graphic display with simple and intuitive user interface
- Customizable and storable programs
- SD-Card to update and add programs
- Quick and easy to use, it does not require gas .



\*Accessori in dotazione

\*Supplied accessories



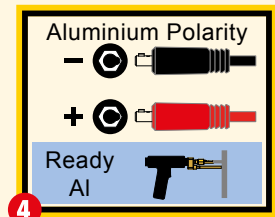
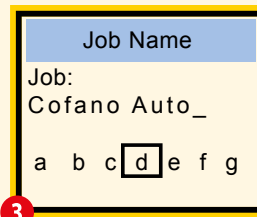
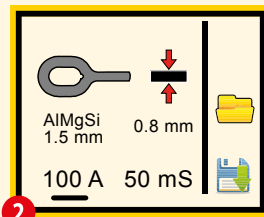
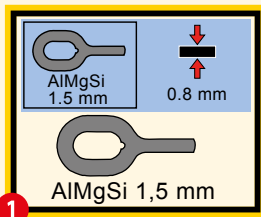


MADE IN SAN MARINO

**Pull-ARC 250 LAB**

Campo di regolazione - Welding current range (I RMS)	50-200A
Tensione a vuoto - Open circuit voltage	75V
Metalli saldabili - Weldable Metals	AlMg3 - AlMgSi - Acciaio, inox, zincato - Steel, inox, galvanized steel
Tensione di alimentazione - Input voltage	1 ph - 230V 50/60 Hz
Potenza assorbita - Power absorption: Max	300W
Fattore di potenza - Power factor	0,8
Rendimento - Efficiency	90%
Fusibile - Fuse	16A
Protezione termostatica - Thermostatic Protection	●
Peso - Weight ≈	5,5 kg
Dimensioni - Dimensions	370 x 160 x 274 mm
<b>Versione - Version</b>	
*Generatore + accessori - *Power source + accessories	272700
Pull ARC Basic Kit	272791

**Funzioni - Features**



**1 FUNZIONAMENTO AUTOMATICO**

la corrente e il tempo di saldatura si regolano in modo **SINERGICO** a seconda della rondella o del perno da saldare e dello spessore di lavoro.

**2 FUNZIONAMENTO MANUALE**

è possibile regolare in modo **fine** la corrente e il tempo di saldatura a partire dal programma automatico precedentemente scelto.

**3 SALVATAGGIO PROGRAMMI PERSONALIZZATI**

consente di ritrovare facilmente i parametri ottimali per le applicazioni ricorrenti.

**4 INDICAZIONE POLARITÀ**

indicazione della corretta polarità di collegamento della **pistola PA1** in base al materiale di lavoro.

**1 AUTOMATIC OPERATION**

Current and welding time are set in **SYNERGIC** mode according to the pulling ring or stud to be welded and the material thickness.

**2 MANUAL OPERATION**

It is possible to **fine-tune** current and welding time starting from the previously selected automatic program.

**3 SAVING CUSTOMIZED PROGRAMS**

allows you to easily find the optimal parameters for recurring applications.

**4 POLARITY INDICATION**

Information of the correct connection polarity of the **PA1 gun** according to the material.



DECA S.p.A.  
47891 Falciano - Repubblica di San Marino - tel. 0549 910711

[www.decaweld.com](http://www.decaweld.com)

