

# Pull-ARC 250 LAB

**DRAWN ARC INVERTER**



Réparation de voitures  
Reparaciones de coches

Menuiserie légère  
Carpintería ligera

**ALUMINIUM**

**ACIER**

**ALUMINIO**

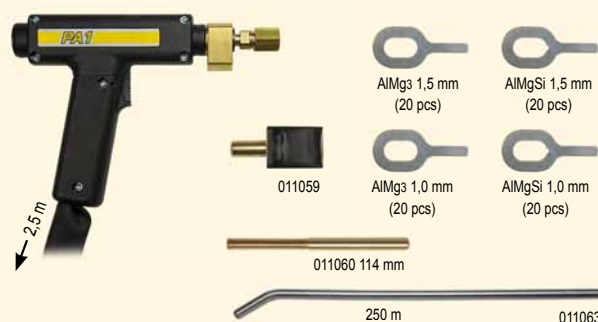
**ACERO**

- Soudeur synergique haut de gamme avec des programmes dédiés à l'aluminium et à l'acier.
- Réparation de bosses et redressage de tôles minces en particulier en aluminium
- Différentes fonctions pour de nombreuses utilisations sur la réparation de la carrosserie
- Écran graphique couleur avec interface utilisateur simple et intuitive
- Programmes personnalisables et stockables
- Carte SD pour mettre à jour et ajouter des programmes
- Rapide et facile à utiliser, il ne nécessite pas de gaz
- Soldador sinérgico de alta gama con programas dedicados a aluminio y acero
- Reparación de abolladuras y enderezamiento de láminas de metal delgadas, especialmente aluminio
- Diferentes funciones para muchos usos en la reparación de carrocerías
- Pantalla gráfica en color con interfaz de usuario sencilla e intuitiva
- Programas personalizables y almacenables
- Tarjeta SD para actualizar y agregar programas
- Rápido y fácil de usar, no requiere gas.



\*Accessoires fournis

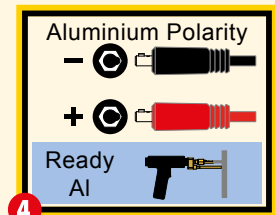
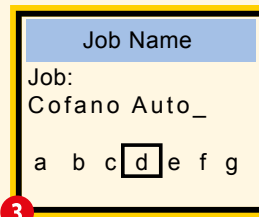
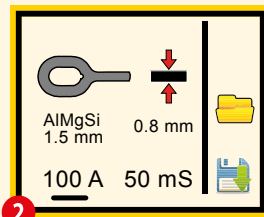
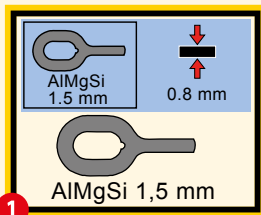
\*Accesorios suministrados





	Pull-ARC 250 LAB
<b>Champ de réglage - Campo de regulación (I RMS)</b>	<b>50-200A</b>
Tension à vide - Tensión en vacío	75V
Métaux soudables - Metales soldables	AlMg3 - AlMgSi - Acier, acier inoxydable, acier galvanisé - Acero, inox, cincado
Tension d'alimentation - Tensión de alimentación	1 ph - 230V 50/60 Hz
Absorption de puissance - El consumo de energía	300W
Facteur de puissance - Factor de potencia	0,8
Efficacité - Rendimiento	90%
Fusible - Fusible	16A
Protection thermostatique - Protección termostática	●
Poids - Peso ≈	5,5 kg
Dimensions - Dimensiones	370 x 160 x 274 mm
<b>Versione - Version</b>	
*Générateur + accessoires - *Generador + accesorios	<b>272700</b>
Pull ARC Basic Kit	<b>272791</b>

## Fonctions - Funciones



- 1 OPÉRATION AUTOMATIQUE**  
Le courant et le temps de soudage sont réglés en mode **SYNERGIQUE** en fonction de l'anneau de traction ou du goujon à souder et de l'épaisseur du matériau.
- 2 OPÉRATION MANUELLE**  
Il est possible d'**affiner** le courant et le temps de soudage à partir du programme automatique précédemment sélectionné.
- 3 SAUVEGARDER DES PROGRAMMES PERSONNALISÉS**  
vous permet de trouver facilement les paramètres optimaux pour les applications récurrentes.
- 4 INDICATION DE POLARITÉ**  
Information de la polarité de connexion correcte du **pistolet PA1** en fonction du matériau.

- 1 OPERACION AUTOMÁTICA**  
La corriente y el tiempo de soldadura se ajustan en modo **SINÉRGICO** seleccionando la arandela o pasador a soldar según espesor.
- 2 OPERACIÓN MANUAL**  
Es posible ajustar la corriente y el tiempo de soldadura a partir del programa automático previamente seleccionado.
- 3 AHORRO DE PROGRAMAS PERSONALIZADOS**  
le permite encontrar fácilmente los parámetros óptimos para aplicaciones recurrentes.
- 4 INDICACIÓN DE POLARIDAD**  
Indicación de la correcta polaridad de conexión de la **pistola PA1** según el material de trabajo.

