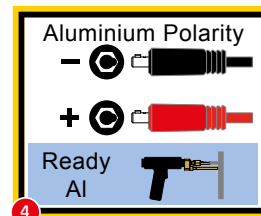
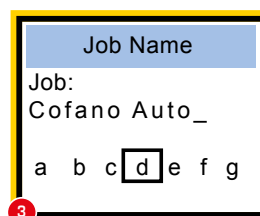
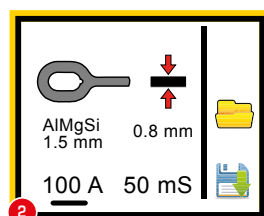
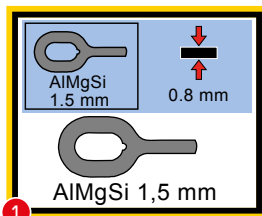


DRAWN ARC INVERTER



Pull ARC 250 LAB

Fonction - Funciones



1 OPÉRATION AUTOMATIQUE

Le courant et le temps de soudage sont réglés en mode **SYNERGIQUE** en fonction de l'anneau de traction ou du goujon à souder et de l'épaisseur du matériau.

2 OPÉRATION MANUELLE

Il est possible d'**affiner** le courant et le temps de soudage à partir du programme automatique précédemment sélectionné.

3 SAUVEGARDER DES PROGRAMMES PERSONNALISÉS

vous permet de trouver facilement les paramètres optimaux pour les applications récurrentes.

4 INDICATION DE POLARITÉ

Information de la polarité de connexion correcte du **pistolet PA1** en fonction du matériau.

1 OPERACION AUTOMATICA

La corriente y el tiempo de soldadura se ajustan en modo **SINÉRGICO** seleccionando la arandela o pasador a soldar según espesor.

2 OPERACIÓN MANUAL

Es posible ajustar la corriente y el tiempo de soldadura a partir del programa automático previamente seleccionado.

3 AHORRO DE PROGRAMAS PERSONALIZADOS

le permite encontrar fácilmente los parámetros óptimos para aplicaciones recurrentes.

4 INDICACIÓN DE POLARIDAD

Indicación de la correcta polaridad de conexión de la **pistola PA1** según el material de trabajo.