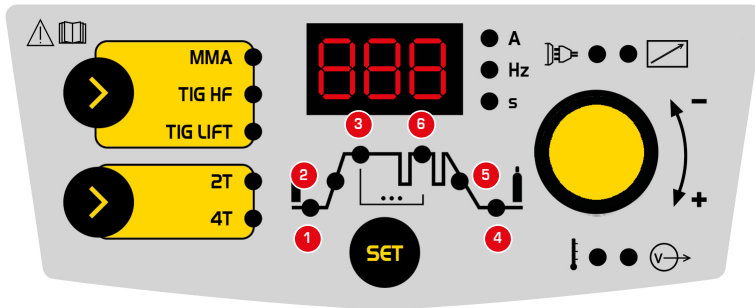




i-TIG 320 GEN



- 1 **PREGAS** : Réglage du temps de pré-gaz.
- 2 **SLOPE-UP** : Réglage du temps pendant lequel le courant de soudage passe de la valeur initiale (amorçage de l'arc) à la valeur principale «I (Amp)».
- 3 **I (Amp)** : Réglage du courant de soudage principal.
- 4 **SLOPE-DOWN** : Temps pendant lequel, après le relâchement du bouton de la torche, le courant desoudage passe de la valeur principale à la valeur finale (fin du soudage).
- 5 **POSTGAS** : Réglage du temps de post-gaz.
- 6 **PULSE (Hz)** : En mode «TIG PULSE», la fréquence des impulsions varie.
- 3 + 6 **TEMPS DE SOUDAGE**
Réglage de la durée du temps de soudage par point

- 1 **PREGAS** : Regulación del tiempo de pre-gas.
- 2 **SLOPE-UP**: Regulación del tiempo con el que la corriente de soldadura pasa del valor inicial (cebado del arco) al valor principal "I (Amp)".
- 3 **I (Amp)**: Regulación de la corriente principal de soldadura.
- 4 **SLOPE-DOWN**: Tiempo con que, después de soltar el botón de la antorcha, la corriente de soldadura pasa del valor principal al valore final (conclusión de la soldadura).
- 5 **POSTGAS**: Regulación del tiempo de post-gas.
- 6 **PULSE (Hz)**: En el modo "TIG PULSE" varía la frecuencia de pulsado.
- 3 + 6 **TIEMPO DE SOLDADURA**
Regulación del tiempo de soldadura en puntos