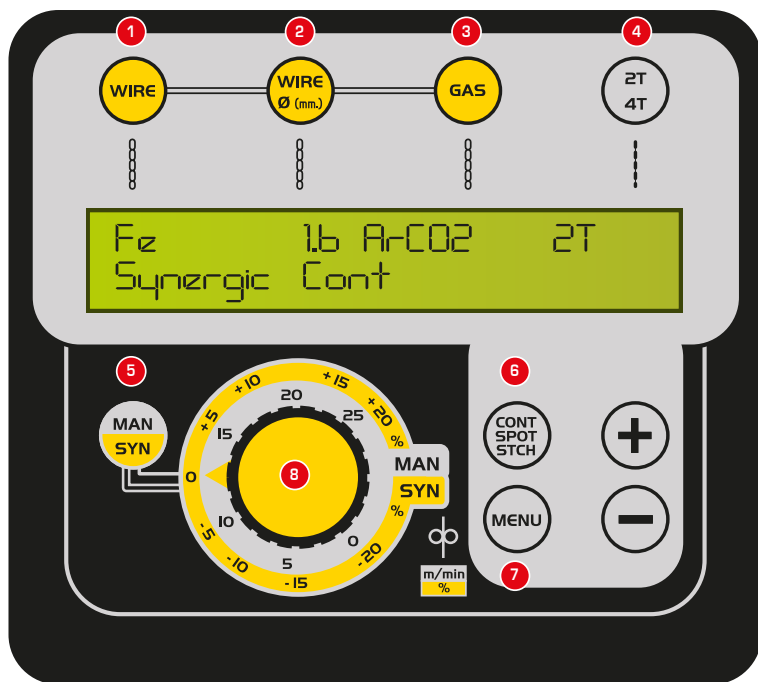


Simple Weld Synergic Digital Control

Le contrôle **MIG Synergic** facilite le travail du soudeur en gérant, en synergie avec les autres paramètres du poste à souder, la vitesse du fil, la rampe initiale et le burn back. Le soudeur doit seulement activer l'un des programmes paramétrés. Le contrôle **MIG Synergic** est actif avec toutes les torches prévues pour le poste à souder.

El control **MIG Synergic** facilita el trabajo del soldador gracias a la gestión sinérgica de las demás configuraciones de la soldadora, la velocidad del hilo, la rampa inicial y el burn back. El soldador debe activar únicamente uno de los programas pre-configurados. El control **MIG Synergic** está activado con todas las antorchas previstas para la soldadora.



- 1 Sélection du type de fil***
 - Fe / Al / CuSi3 / Flux
- 2 Sélection du diamètre du fil***
 - 0,6 / 0,8 / 1,0 / 1,2 / 1,6
- 3 Sélection du type de gaz**
 - Argon / Argon CO₂ / CO₂
- 4 Sélection du mode de soudage :**
 - 2 temps (2T) / 4 temps (4T)
- 5 Sélection Manuel / Synergique**
- 6 Sélection du mode de soudage :**
 - Continu / Spot (point) / Stitch (cordon)
- 7 Accès au sous-menu :**
 - Burn Back / Rampe Soft Start / Temps de pause pour le mode stitch
- 8 Réglage fin de la vitesse du fil (+/- 20%)**

* Valeurs différentes selon les modèles

- 1 Selección del tipo de hilo***
 - Fe / Al / CuSi3 / Flux
- 2 Selección del diámetro del hilo***
 - 0,6 / 0,8 / 1,0 / 1,2 / 1,6
- 3 Selección del tipo de gas***
 - Argón / Argón CO₂ / CO₂
- 4 Selección del modo de soldadura:**
 - 2 tiempos (2T) / 4 tiempos (4T)
- 5 Selección Manual / Sinérgica**
- 6 Selección del modo de soldadura:**
 - Continua / Spot (punteado) / Stitch (intermitente)
- 7 Acceso al submenú:**
 - Burn Back / Rampa Soft Start / Tiempo de pausa para el modo stitch
- 8 Regulación fin velocidad del hilo (+/- 20%)**

* Valores diferentes según los modelos